

# DER STAHLFORMEN- BAUER

2/2018

G 11358


DRUCKGIESSWERKZEUGE

SPRITZGIESSWERKZEUGE

FUNKENEROSIONSTECHNIK

## männer

SOLUTIONS FOR PLASTICS

 A business of BARNES GROUP INC

männer SLIMLINE 6.5  
Caps & Closures

Heißkanal-Nadelverschlussdüse



[maenner-group.com](http://maenner-group.com)

# Nullpunktspannsysteme verkürzen Rüstzeiten und erhöhen Flexibilität

Wenn einer der Technologie- und Weltmarktführer in der Ausrüstung von Rohr-, Draht- und Stabwalzwerken seine Fertigung optimiert, bringt das mitunter überwältigende Ergebnisse. Auf einem neuen Bearbeitungszentrum setzt das Traditionsunternehmen KOCKS für die Herstellung von Bauteilen auf AMF-Nullpunktspannsysteme. Damit lassen sich Fertigungszeiten schon mal um über 80 Prozent reduzieren. Darüber hinaus kommt die gewonnene Flexibilität vor allem auch der Ersatzteilherstellung und der möglichen Einrichtung einer dritten, mannlosen Schicht zugute.

„Mit den AMF-Nullpunktspannmodulen haben wir unsere Flexibilität in der Fertigung extrem erhöht“, betont Carsten Aeilts, Betriebsleiter bei KOCKS Manufacturing GmbH & Co. KG in Bremen. So haben sich durch den Einsatz eines neuen Fertigungszentrums in Verbindung mit dem AMF System die Fertigungszeiten bei der Herstellung von Teilen für die Gerüste auf nur noch ein knappes Fünftel reduziert. „Einen großen Anteil daran haben die AMF-Nullpunktspannmodule“, bestätigt Kai Staschen, Teamleiter Zerspanung bei KOCKS. Manche Teile müssten nicht mehr, wie früher, neunmal aufgespannt werden, sondern nur noch drei-

mal. „Und auch das geht jetzt viel schneller“, so Staschen weiter. Die eingesparte Rüstzeit kommt in vollem Umfang der Produktivität auf dem neuen Mazak Bearbeitungszentrum aber auch an weiteren Maschinen zugute.

## Drei anstellbare Walzen sichern Technologievorsprung

Die KOCKS-Gerüste, die über drei anstellbare Walzen verfügen, sind das Kernstück der Walzwerke. Die vom Unternehmen für die Herstellung von Draht- und Stabstahl sowie Rohren entwickelte 3-Walzen Technologie erlaubt das drallfreie Walzen von Qualitätsstählen, Sondergüten, Superlegierungen,

gesinterten Materialien sowie NE-Metallen und deren Legierungen. In den Gerüsten stecken die Erfahrung und das Knowhow des Unternehmens. Ihre Zuverlässigkeit und Langlebigkeit sind entscheidend für die Produktivität der Herstellung und die Qualität der Endprodukte. So wird mit den Walzwerken beispielsweise Rundmaterial von 160 mm Durchmesser auf 40 mm gewalzt. Genauso 3-Walzen Streck-Reduzierwalzwerke zur Herstellung nahtloser und geschweißter Rohre gebaut. Auch bei diesen spielen die Gerüste die entscheidende Rolle. Das neue Mazak Integrex Bearbeitungszentrum verfügt über einen Maschinentisch, auf dem Werk-

Bild 1:

Die extrastarken AMF-Module K40-H realisieren bei einem Durchmesser von 148 mm 40 kN Einzugs-/Verschlusskräfte sowie 105 kN Haltekraft



Bild 2: Auf dem riesigen Union Bohrerwerk für die Schwerzerspannung kommen die extrastarken AMF-Module K40-H für die Werkstückdirektspannung zum Einsatz

(Werkbilder: ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG, Fellbach; KOCKS Manufacturing GmbH & Co. KG, Bremen)