



KSS für Schleifbearbeitung

Mit seiner gesamten Schleifkompetenz präsentiert sich die Oemeta Chemische Werke GmbH auf der GrindTec. Der Hersteller von Kühl- und Schmierstoffen stellt seine speziell auf Schleifprozesse abgestimmten Produkte vor und verspricht optimiertes Spül- und Benetzungsverhalten, verhindern von Schleifbrand und neben hoher Dynamik den optimalen Transport auch bei Feinstabrieb.

Was nur wenige wissen: Wir haben früher auch Schleifscheiben hergestellt. Darum fühlen wir uns auf der Grindtec als Experten für Kühlschmierstoffe sehr gut platziert“, erzählt Malte Krone, Leiter Produktmanagement bei Oemeta Chemische Werke GmbH.

Oemeta zeigt auf der Schleif-Fachmesse GrindTec in Augsburg spezielle Kühl- und Schmierstoffe für Schleifbearbeitungen.

Bilder: Oemeta

Der Hersteller leistungsfähiger Schneid- und Schleiföle sowie hocheffizienter Kühlschmierstoffe zeigt dieses Jahr auf der Messe erneut seine Produkte für die Schleifbearbeitung, die wenig Schaum und Nebel erzeugen sollen. Darunter sind GTL-Öle, die ölfreien Konzentrate Frigomet BF 600 und Frigomet DP 455 V sowie mit Novamet 900 B, eine Emulsion zum Schleifen. „Oft wird vergessen, dass man für Schleifbearbeitungen auch Emulsionen einsetzen kann“, betont Krone. So bringe das bor- und formaldehydfreie Novamet 900 B neben

einer hohen Schmierleistung einen noch besseren Abtransport von hydrophoben Feinstpartikeln und deutlich höhere Werkzeugstandzeiten. Der Grund für die vorurteilsbehaftete Ablehnung, man sähe nicht genau auf die Bearbeitungszone, ist bei CNC-Maschinen irrelevant, vor allem bei automatisierter Bearbeitung, so Oemeta. Die ölfreien Frigomet BF 600 und DP 455 V lassen sich laut Hersteller hervorragend filtrieren und überzeugen durch geringe Rückstände, gutes Spül- und Benetzungsverhalten sowie hohe Abtragsleistung. Zudem sind sie bor- und formaldehydfrei.

Frei von Bakteriziden und Silizium

Frigomet DP 455 V ist sogar frei von Bakteriziden und Silizium. Es sei besonders geeignet für Oberflächen, die nachbehandelt werden, darunter auch Glasflächen. Weil es keine Rückstände hinterlässt, vertrauen laut Oemeta unter anderem Hersteller von Ceranfeldern darauf, die ihre Produkte anschließend prozesssicher beschichten können. Frigomet BF 600 beeindruckt durch hohe Schmierleistung, so dass es sich sogar für Standardbearbeitungen mit bestimmter Schneide eignet. Die GTL-Öle sind frei von organischem Stickstoff, Aromaten, Schwermetallen, Zink- und Chlorverbindungen und weisen dennoch exzellente Leistungswerte auf. So liege der Flammpunkt um bis zu 17% höher und die Verdampfungsneigung bis zu 60% geringer gegenüber herkömmlichen Mineral- oder Hydrocrackölen.

Das Sorge für besseren Arbeitsschutz und geringeren Verbrauch. Höhere Schmierleistungen und verbesserte Schaumverhalten sollen den Verschleiß um bis zu 20% mindern. Das mache Prozesse sicherer und verlängere Werkzeugstandzeiten. Weil die GTL-Öle zudem nach EN ISO 10993-5:2009 nicht zytotoxisch sind, eignen sie sich für den Einsatz in der Medizintechnik, im Besonderen für die Bearbeitung von Implantaten, so Oemeta. ■

www.oemeta.com

Malte Krone:

„...fühlen wir uns auf der Grindtec als Experten für KSS sehr gut platziert.“

QUALITÄT AUS TRADITION

Oemeta ist ein inhabergeführtes Familienunternehmen in der vierten Generation. Seit 100 Jahren werden Industrieschmierstoffe für die Bearbeitung von Metall, Glas und Keramik entwickelt und weltweit geliefert. Die Fokussierung auf wassermischbare Kühlschmierstoffe sowie ein breites Anwendungs-Know-how haben die Norddeutschen zu einem der Technologieführer in diesem Spezialgebiet gemacht. Hohe Qualität und Zuverlässigkeit verspricht Oemeta mit seinen Produkten, die meist durch große Marktnähe und enge Kundenkontakte entstehen. Von Oemeta entwickelte Produkte haben sich laut eigenen Angaben immer wieder als Standard der Industrie durchgesetzt. Erfindungen wie der Zweikomponenten-Kühlschmierstoff oder das Multifunktionsöl verbessern die Prozesse bei namhaften Herstellern der Automobil- und metallbearbeitenden Industrie nachhaltig und reduzieren Kosten. Durch acht ausländische Tochterunternehmen und über 30 Vertriebspartner ist Oemeta mit seiner Produkt- und Dienstleistungsphilosophie in den wichtigsten Industrienationen präsent.



ADDING
VALUE

RUF
BRIKETTIERSYSTEME

WER BRIKETTIERT, PROFITIERT.

RUF Brikettiersysteme verpressen lose Metallspäne zu kompakten Briketts.



Bereits über 2.000 RUF-Brikettieranlagen laufen erfolgreich in der Metall verarbeitenden Industrie. Profitieren auch Sie von den Vorteilen:

- Volumenreduzierung durch Brikettierung
- Rückgewinnung von Kühlschmierstoffen & Ölen
- Vereinfachte Logistik reduziert Transportkosten
- Definierte Schrottqualitäten
- Mehrerlös für Briketts möglich
- Wiedereinschmelzen wird ermöglicht

Brikettieren Sie Späne, Stäube und Schlämme aus Aluminium, Guss, Stahl, Kupferlegierungen und vielen weiteren Werkstoffen.

Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG
Tel. +49 (0) 8268/9090-20
www.brikettieren.de

