

Industrie

anzeiger

05.18

26.02.2018 | 140. Jahrgang

www.industrieanzeiger.de

Beleuchtungstechnik Gute Sicht auch in hohen Hallen Seite 68

Robotics Kongress Roboter erobern die Montage Seite 26

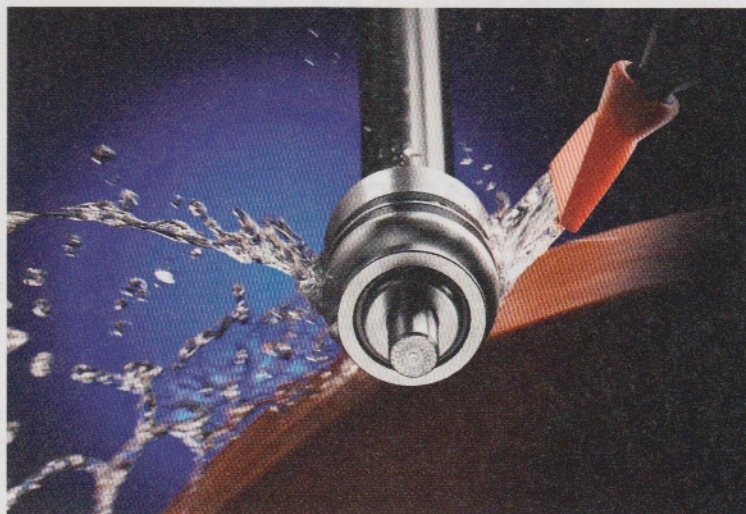
Schleiftechnik Messe Grindtec zeigt aktuelle Trends Seite 54

Special
Messe
Logimat
ab Seite 31



Für jeden Job das richtige Fluid

Kühlschmierstoffe | Oemeta (Halle 2, Stand 2149) stellt speziell auf Schleifprozesse abgestimmte Produkte vor. Sie zeigen optimiertes Spül- und Benetzungsverhalten, verhindern Schleifbrand und transportieren Feinstabrieb ab.



Innovative Kühlschmierstoffe für die Schleifbearbeitung, die wenig Schaum und Nebel erzeugen zeigt Oemeta auf der Gindtec. Unter den präsentierten Produkten sind GTL-Öle, die ölfreien Konzentrate Frigomet BF 600 und Frigomet DP 455 V sowie mit Novamet 900 B eine Emulsion zum Schleifen.

„Oft wird vergessen, dass man für Schleifbearbeitungen auch Emulsionen einsetzen kann“, sagt Malte Krone, Leiter Produktmanagement bei Oemeta. So bringt das bor- und formaldehydfreie Novamet 900 B neben hoher Schmierleistung einen noch besseren Abtransport von hydrophoben Feinstpartikeln und deutlich höhere Werkzeug-

standzeiten. Dass man die Bearbeitungszone nicht genau einsehen könne – oft der Grund für die Ablehnung – sei bei CNC-Maschinen irrelevant, vor allem bei automatisierter Bearbeitung.

Die ölfreien Frigomet BF 600 und DP 455 V lassen sich sehr gut filtrieren und überzeugen durch geringe Rückstände, gutes Spül- und Benetzungsverhalten sowie hohe Abtragsleistung. Zudem sind sie bor- und formaldehydfrei. Frigomet DP 455 V ist sogar frei von Bakteriziden und Silizium. Es ist besonders geeignet für Oberflächen, die nachbehandelt werden, darunter auch Glasflächen. Frigomet BF 600 erreicht eine hohe Schmierleistung, so dass es sich sogar für

Standardbearbeitungen mit bestimmter Schneide eignet.

GTL-Öle sind frei von organischem Stickstoff, Aromaten, Schwermetallen, Zink- sowie Chlorverbindungen und weisen laut Hersteller dennoch exzellente Leistungswerte auf. So liegt der Flammpunkt um bis zu 17 % höher und die Verdampfungsneigung ist bis zu 60 % geringer als bei herkömmlichen Mineral- oder Hydrocrackölen. Das sorgt für besseren Arbeitsschutz und reduziere den Verbrauch. Höhere Schmierleistungen und besseres Schaumverhalten mindern den Verschleiß um bis zu 20 %. Das macht Prozesse sicherer und verlängert die Werkzeugstandzeiten. ●

Weil die GTL-Öle nicht zytotoxisch sind, eignen sie sich auch fürs Bearbeiten von Implantaten in der Medizintechnik.
Bild: Oemeta

FLEXIBILITÄT AUF DEN PUNKT GEBRACHT.

PUNKTGENAU VIELSEITIG

Hochgeschwindigkeitsschleifen mit QUICKPOINT verbindet JUNKER Präzision mit maximaler Flexibilität. QUICKPOINT Maschinen sind vielseitig einsetzbar und beeindrucken gleichzeitig durch enorme Leistungsfähigkeit.

Das Ergebnis: Vielseitigkeit und höchste Endqualitäten.



ERWIN JUNKER
MASCHINENFABRIK GMBH
Junkerstraße 2
77787 Nordrach, Deutschland
+49 (0)7838 84-0
info@junker.de

JUNKER PREMIUM-SERVICE:

- Garantierte Serviceleistung
- Schnell und kompetent
- 24 Stunden, 7 Tage die Woche
- Weltweites Service-Netz



WWW.JUNKER-GROUP.DE

