

EMO 2007
Sonderausgabe

www.scope-online.de

D 30288

SCOPE

Industriemagazin für Produktion und Technik

September 2007

CNC-Strategien
Extrawünsche
sprengen Standardkonzepte

Hoppenstedt
Publishing GmbH

Werkzeugmaschinen

Fester Stand: Moderne Maschinenbetten bestehen immer öfter aus Granit. Der Naturstein überzeugt wegen seiner physikalischen Parameter als Alternative zu Stahl und Polymerbeton.

Blechbearbeitung

Scharfer Schnitt: Das Wasserstrahl-trennen verspricht Kostensenkungen von bis zu 40 Prozent pro Werkstück. Neueste Anlagen powern mit 6000 bar und erreichen Genauigkeiten von 0,04 Millimeter.

Automatisierung

Integriertes Paket: Eine neue Klein-SPS nutzt etablierte IT-Standards für zentrale und dezentrale Steuerprozesse. Eine kompakte Lösung für die Automatisierung im unteren Preissegment.



/Bohrkopf/

70 Prozent weniger Werkzeugkosten

und gesparte Rüstzeiten erreicht der universelle Aus- und Feinbohrkopf, den Swiss Tool Systems entwickelt hat. Und zwar vor allem für Anwender, die auf einer Werkzeugmaschine häufig wechselnde kleine und mittlere Serien mit verschiedenen Bohrungs-Durchmessern fertigen.

„Unser neuer Multi-Head kann die Arbeit von 14 bisherigen Bohrstan- gen und dazu gehörenden Feinbohrköpfen übernehmen, so groß ist der Verstellbereich“, erklärt Hansruedi Bär, Geschäftsführer von Swiss Tools.

Durch Verstellungen an Feinbohrkopf, Bohrstan- gen und hart eloxierten Aluminium-Brücken lässt sich ein Bohr- bereich von 3 bis 320 mm Durchmesser abdecken. „Das sind 100 Mil- limeter mehr als bisher bekannt“, er- gänzt Bär.

In Verbindung mit den in der Aus- kraglänge einstellbaren Ausdrehstäh- len, die sich durch den Bohrkopf hin- durch um bis zu 73 mm einschieben lassen, erhält so der Anwender einen sehr flexiblen Feinbohrkopf. Stabilität – vor allem bei größeren Durchmessern – bringt eine kraft- und formschlüssige Stirnverzahnung, die bei hohen Kräf- ten sicher klemmt.

Bei der Feineinstellung mittels Ska- laschraube verschiebt sich der gesamte Schlitten, der durch eine Turbinenver- zahnung mit dem Feinbohrkopf ver- bunden ist. Einstell- und Anzeigebe- reich sind TiN-beschichtet und somit verschleiß- und abriebfrei. hs

/Kennziffer 387/

Swiss Tools, CH-Bürglen, Tel. 0041/71/6348520,
Fax 6348529, www.swisstools.org

DER GIFTIGSTE SEINER SPEZIES



PERFEKTION ENTSCHIEDET
ZERSPANUNGSPROFIS
LIVE ERLEBEN AUF DER:



Halle 3, B24



Garant®

DESIGNED FOR PREMIUM QUALITY

In der Werkzeugwelt gelten die gleichen Gesetze wie im Tierreich: Nur die Besten setzen sich durch. GARANT Vollhartmetall-HPC-Bohrer schaffen auch problematischste Materialien in Sekundenbruchteilen und beeindrucken bei jedem Einsatz mit kompromissloser Präzision. Hervorragende Eigenschaften, mit denen wir natürlich auch alle weiteren GARANT Zerspanungswerkzeuge ausgestattet haben.