



2 2018

S

O

P

E

Industriemagazin für Produktion und Technik

SCOP

ES

**SICHERHEIT ELEKTRO-
NISCHER SYSTEME**

FERTIGUNG

Drahterodiermaschinen

AUTOMATISIERUNG

Steuernetz-Sicherheit

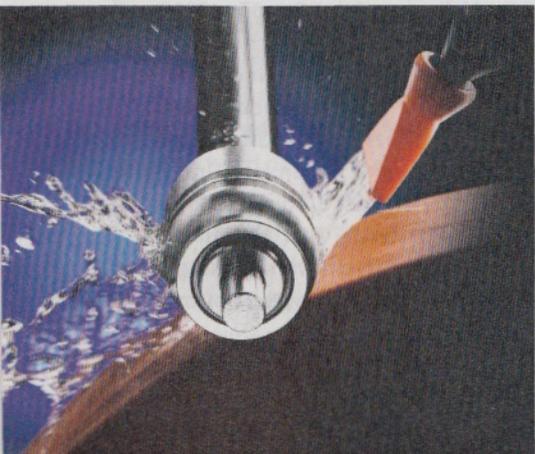
BETRIEB + BESCHAFFUNG

Videobasierte Rauchererkennung

WEKA BUSINESS MEDIEN, PF 810640, 70523 Stgt
30288 PVSt Deutsche Post
VM17519925/18002
SUXES GmbH
Herrn Jürgen Fürst
Endersbacher Str. 69
70374 Stuttgart

527

Kühl- und Schmierstoffe für Schleifprozesse



Oemeta stellt auf der GrindTec speziell für Schleifprozesse konzipierte Kühl- und Schmierstoffe vor. Laut Hersteller zeigen sie ein optimiertes Spül- und Benetzungsverhalten, verhindern Schleifbrand und erfüllen neben hoher Dynamik obendrein Transportaufgaben auch bei Feinstabrieb. Darunter sind GTL-Öle, die ölfreien Konzentrate Frigomet BF 600 und Frigomet DP 455 V sowie mit Novamet 900 B, eine Emulsion zum Schleifen. Laut Hersteller bringt das bor- und formaldehydfreie Novamet 900 B neben einer hohen Schmierleistung einen noch besseren Abtransport von hydrophoben Feinstpartikeln und deutlich höhere Werkzeugstandzeiten.

Die ölfreien Frigomet BF 600 und DP 455 V lassen sich filtrieren und verursachen nur geringe Rückstände, haben laut Hersteller gutes Spül- und Benetzungsverhalten sowie hohe eine Abtragsleistung. Frigomet DP 455 V ist frei von Bakteriziden und Silizium. Es ist besonders geeignet für Oberflächen, die nachbehandelt werden, darunter auch Glasflächen. Weil es keine Rückstände hinterlässt, vertrauen unter anderem Hersteller von Ceranfeldern darauf, die ihre Produkte anschließend prozesssicher beschichten können. Frigomet BF 600 verfügt laut Hersteller über eine hohe Schmierleistung, so dass es sich sogar für Standardbearbeitungen mit bestimmter Schneide eignet. sw

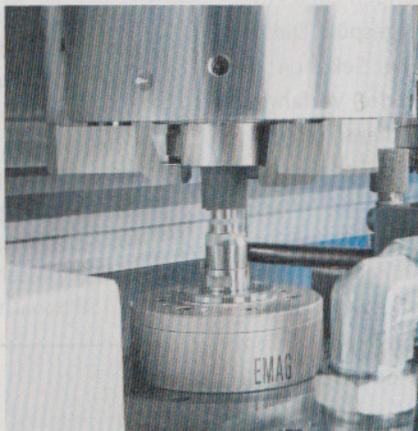
GrindTec, Halle 2, Stand 2149

Schmierstoffe

Oemeta, www.oemeta.com

Kleine Bauteile - große Präzision

Emag zeigt auf der GrindTec unter anderem Lösungen für passgenaue Schleifprozesse. Darunter die vertikale Schleifmaschine VG 110, die laut Hersteller vor allem zum Unrundsleifen von Futterteilen geeignet ist. Neben der Unrundbearbeitung von Innen- und Außenkonturen kann die Maschine aber auch zum Rundsleifen eingesetzt werden. Auch für die Kombinationsbearbeitung mit einer Innenschleifspindel und einem Drehmeißel ist die Maschine geeignet.



Dabei gilt grundsätzlich: Die vertikale Bauweise sorgt laut Hersteller für einen freien Spänefall - eine Verschmutzung des Spannbereichs soll so vermieden werden. Durch die vertikale Bauweise wird zudem ein sehr kompakter Schlittenaufbau und somit auch eine hohe Steifigkeit erreicht. Die herausragende Eigenschaft der Maschine ist die Thermostabilität. Um höchste Bearbeitungsgenauigkeiten an kleinen Werkstücken erzielen zu können, sind die X- und die Z-Achse getrennt auf dem Grundkörper aufgebaut. Zudem sorgt eine Maschinenkühlung für ein gleichbleibendes Arbeitsergebnis.

Ein weiteres Merkmal ist die Zugänglichkeit für Service-Arbeiten. Hierzu wurde ein „Tür in Tür“-Konzept entwickelt. Eine kleine Schiebetür dient zum schnellen manuellen Eingriff in den Arbeitsraum. Diese Tür ist wiederum in eine große Fronttür integriert. Mit einem Handgriff kann dann im Servicefall die große Fronttür in Sekundenschnelle

geöffnet werden. Für den Service sind somit alle relevanten Komponenten der Maschine direkt erreichbar. sw

GrindTec, Halle 5, Stand 5029

Schleifmaschinen

Emag, www.emag.com

Tiefschleifen von Keramik, Stählen und Hartmetall



Lach Diamant zeigt auf der GrindTec „contour-profiled“-Profilschleifscheiben für Metallbinder. Benötigt die kunstharzgebundene Schleifscheibe beim Tiefschleifen von Bauteilen aus Hartmetall, hochlegierten Stählen oder Keramik bis zu drei Arbeitsgänge, erledigt die metallgebundene „contour-profiled“-Profilschleifscheibe laut Hersteller dies in einem Durchlauf.

Dabei sei nahezu jedes Profil, ob konkav oder konvex, selbst bei kleinsten Toleranzen bis zu 0,005 mm machbar. Schleifmittel- beziehungsweise Scheibenkosten können um den Faktor 8 gesenkt werden - eine einzige profilierte „contour-profiled“-Schleifscheibe ersetze den bisher notwendigen Scheibensatz. Dazu werden laut Hersteller mit „contour-profiled“ 35 bis zu 60 Prozent Zeiteinsparungen durch höhere Vorschübe pro Werkstück erreicht. sw

GrindTec, Halle 1, Stand 1065

Profilschleifscheiben

Lach Diamant, www.lach-diamant.de