

MM

Das Industrie Magazin

MASCHINENMARKT

www.maschinenmarkt.de

16. Juli 2007 Ausgabe 29 € 4,50

B 04654  VOGEL

Problemlöse Spanabfuhr

**Orbitalbohren geschlossener Strukturteile
ist Alternative zum herkömmlichen Bohren**

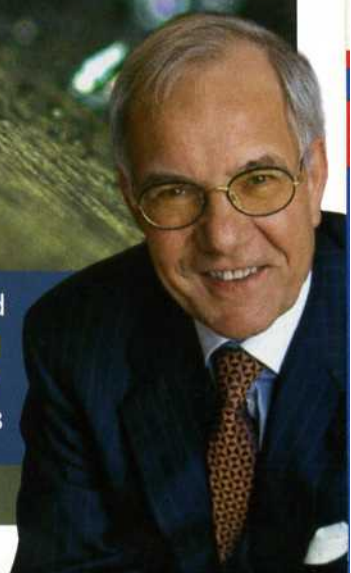
Seite 22



Ab

3010
DataM-Services GmbH, 97103 Würzburg
PVSt, DPAG, Entgelt bezahlt, B 04654
B04654#W1012026789#0729
HERREN
JÜRGEN FÜRST
SUXES GMBH
WERBAGENTUR
STUTTGARTER STR. 30
70736 FELLBACH

Finanzinvestoren im Mittelstand
**Markt verlangt nach Kapital
für Innovation und Expansion**
...nerkes, Stifgt. Familienunternehmen, Seite 18



Feinbohrkopf mit Digitalanzeige

Ein Feinbohrkopf mit Digitalanzeige lässt sich durch ein direktes Wegmesssystem ohne Umkehrspiel in 1/1000-mm-Schritten einstellen. Eingeschaltet wird der Einstellmodus berührungslos über einen verdeckten Magnetschalter, der somit verschleißfrei sowie kühlmitteldicht ist und nicht verschmutzen kann. Die radiale Verstellmöglichkeit in 1/1000-mm-Schritten ermöglicht die µm-genaue Feinbearbeitung der Werkstücke. Für die Bearbeitung kann ein umfangreiches Bohrstangen-Sortiment aus Stahl und Hartmetall mit Durchmessern von 3 bis 88,1 mm eingesetzt werden. Lange Bohrstangen sind verstellbar, indem sie sich bis zu 115 mm durch den Bohrkopf schieben lassen.

► Swiss Tool Systems AG (Schweiz), Tel. (0041-71) 6348520, www.swisstools.org



Kombiwerkzeug zum Bohren und Entgraten



Das VEX-S-Kombiwerkzeug vereint laut Heule einen auswechselbaren Spiralbohrer mit dem Snap-Entgratsystem. Damit ist es möglich, mit einem einzigen Werkzeug in einem Arbeitsgang alle denkbaren Bohroperationen durchzuführen und die Bohrung gleichzeitig vorwärts und/oder rückwärts zu entgraten. Das Werkzeugkonzept eignet sich vor allem für kleine Bohrdurchmesser. Der VEX-S-Spiralbohrer hat eine selbstzentrierende Schnittgeometrie. Diese soll eine hohe Bohrleistung bei kurzer Spanbildung garantieren. Beim Entgratsystem schneidet ein vor- und rückwärts schneidendes Messer beim Vorwärtsfahren des Werkzeugs die Fäse.

► Heule Werkzeug AG (Schweiz), Tel. (0041-71) 7263838, www.heule.com

CBN-Sorte zum Hartdrehen

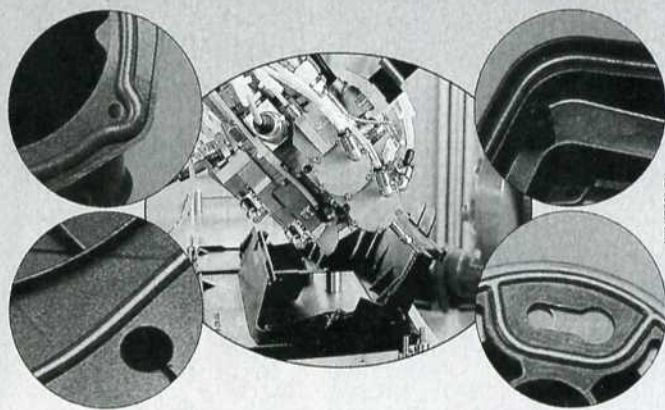
Die CBN-Sorte CB7025 soll den Anwendungsbereich von Sandvik-Werkzeugen erweitern und die Leistung beim Hartdrehen steigern. Konzipiert wurde die Sorte für leicht bis stark unterbrochene Schnitte in der Bearbeitung von einsatzgehärtetem Stahl (58 bis 65 HRC). Für die Leistungsoptimierung zuständig sind laut Unternehmen das feinkörnige CBN mit seinem kontrollierten Verschleiß sowie die mechanisch verzahnten Schneidecken, die weit entfernt von der heißen Schnittzone gelötet sind und somit mehr Festigkeit bieten. CB7025 ist in einer Vielzahl von positiven Wendelplatten und in zwei Wiper-Geometrien erhältlich.



► Sandvik GmbH, Geschäftsbereich Coromant, Tel. (0211) 5027-0, www.coromant.sandvik.com/de

FIPFG Applikation

„FIPFG – Formed in place foam gasket“ ist ein neues Dichtungssystem, das frei auf Oberflächen aufgetragen wird – hochelastisch, dimensionsgenau und vor allem kostengünstig. Diese Dichtung haftet sicher auf Ihren Werkstoffen. Das perfekte Verfahren für Ihre Ansprüche. Testen Sie uns.



Wir erfüllen Ihre Wünsche! Sie bestimmen Form und Linienführung einer Dichtung und wir liefern das perfekte Ergebnis. Ein Konturroboter appliziert FIPFG in völlig frei programmierbarer Geometrie – eine integrierte Misch- und Dosieranlage sorgt dabei für die optimale Verarbeitungsmenge. In flüssiger oder thixotroper Form wird der zweikomponentige Polyurethanschaum direkt am Ort des Dichtungssitzes aufgebracht – automatisch und absolut präzise.

KÖPP IHR PARTNER FÜR VERBLÜFFENDE LÖSUNGEN.

WILHELM KÖPP ZELLKAUTSCHUK GmbH & Co.
Postfach 370123 · 52035 Aachen · Telefon 0241/16 60 50
Telefax 0241/1 66 05 55 · info@koep.de · www.koep.de

Online-Messe
Online-Messe

Log ClickFair
Die Online-Messe für Logistikscheider

020389-469134

Ihre Ansprechpartnerin:
Barbara Schäffer
Tel. +49 931 418-2105

VOGEL

müga center

Komplett 65.400 €

müga-center A7040
Vertikales Bearbeitungszentrum

Verfahrwege X 700 mm, Y 400 mm,
Drehzahlbereich 12.000 U/min,
24+1 WZ-Plätze, Späneförderer,
Werkzeugwechsel 2,0 Sekunden

Außerdem lieferbar:
Schwenktisch, X bis 1.100 mm,
32 WZ-Plätze, IKZ, Heidenhain CNC,
automatische Werkstückbeladung

müga Werkzeugmaschinen GmbH
Albertstraße 16
D - 78056 VS-Schwenningen
Tel. +49 (0) 7720 995 3 - 31
Fax. +49 (0) 7720 995 3 - 56
info@muego.de | www.muego.de