

Schleifexperte mit langer Tradition

Oemeta stellt speziell auf Schleifprozesse abgestimmte Produkte vor. Diese zeigen optimiertes Spül- und Benetzungsverhalten, verhindern Schleifbrand und erfüllen neben hoher Dynamik obendrein Transportaufgaben auch bei Feinstabrieb. Darüber hinaus räumt Oemeta glaubhaft mit einem Vorurteil auf. Das gelingt dem Unternehmen aufgrund seiner Vergangenheit. „Was nur wenige wissen: Wir haben früher auch Schleifscheiben hergestellt. Darum fühlen wir uns auf der GrindTec als Experten für Kühlschmierstoffe sehr gut platziert“, erzählt Malte Krone, Leiter Produktmanagement bei Oemeta Chemische Werke GmbH. Der Hersteller leistungsfähiger Schneid- und Schleiföle sowie hocheffizienter Kühlschmierstoffe zeigt dieses Jahr auf der Messe erneut innovative Produkte für die Schleifbearbeitung, die wenig Schaum und Nebel erzeugen. Darunter sind GTL-Öle, die ölfreien Konzentrate FRIGOMET BF 600 und FRIGOMET DP 455 V sowie mit NOVAMET 900 B, eine Emulsion zum Schleifen.

„Oft wird vergessen, dass man für Schleifbearbeitungen auch Emulsionen einsetzen kann“, betont Krone. So bringt das bor- und formaldehydfreie NOVAMET 900 B neben einer hohen

Schmierleistung einen noch besseren Abtransport von hydrophoben Feinstpartikeln und deutlich höhere Werkzeugstandzeiten. Der Grund für die vorurteilsbehaftete Ablehnung, man sähe nicht genau auf die Bearbeitungszone, ist bei CNC-Maschinen irrelevant, vor allem bei automatisierter Bearbeitung.

Ölfrei und leistungsstark

Die ölfreien FRIGOMET BF 600 und DP 455 V lassen sich hervorragend filtrieren und überzeugen durch geringe Rückstände, gutes Spül- und Benetzungsverhalten sowie hohe Abtragsleistung. Zudem sind sie bor- und formaldehydfrei. FRIGOMET DP 455 V ist sogar frei von Bakteriziden und Silizium. Es ist besonders geeignet für Oberflächen, die nachbehandelt werden, darunter auch Glasflächen. Weil es keine Rückstände hinterlässt, vertrauen unter anderem Hersteller von Ceranfeldern darauf, die ihre Produkte anschließend prozesssicher beschichten können. FRIGOMET BF 600 beeindruckt durch hohe Schmierleistung,



sodass es sich sogar für Standardbearbeitungen mit bestimmter Schneide eignet.

Die GTL-Öle sind frei von organischem Stickstoff, Aromaten, Schwermetallen, Zink- und Chlorverbindungen und weisen dennoch exzellente Leistungswerte auf. So liegt der Flammpunkt um bis zu 17 Prozent höher und die Verdampfungsneigung bis zu 60 Prozent geringer gegenüber herkömmlichen Mineral- oder Hydrocrackölen. Das sorgt für besseren Arbeitsschutz und geringeren Verbrauch. Höhere Schmierleistungen und verbesserte Schaumverhalten mindern den Verschleiß um bis zu 20 Prozent. Das macht Prozesse sicherer und verlängert Werkzeugstandzeiten.

Weitere Infos: www.oemeta.com

Halle 2, Stand 2149

Leistungsfähige Filter zur optimalen Reinigung

Prozesssicher, qualitativ hochwertig, wirtschaftlich – der Filterspezialist VOMAT aus Treuen entwickelt moderne Feinstfiltrationstechnologie, mit der Werkzeugschleifer dank extrem sauberen KSS höchste Qualitätsgüten beim Schleifen von Zerspanwerkzeugen erreichen. Leistungsfähige Anlagen-Lösungen zeigen die Vogtländer Maschinenbauer während der GrindTec 2018. VOMAT Technologie eignet sich ideal zur Filtration von Feinstpartikeln aus Öl, wie sie beispielsweise beim Schleifen, Honen, Läppen, Erodieren und

anderen Verfahren anfallen. Mit einem breiten Anlagenspektrum – von der Kleinstmaschine bis hin zur industriellen Zentralanlage – stellt VOMAT individuell zugeschnittene Konzepte zur Filtration von Kühlschmierstoffen und deren Temperaturführung bereit. VOMAT Filtrationsanlagen arbeiten mit speziellen Hochleistungs-Anschwemmfiltern und sorgen dafür, dass extrem lange frisches, sauberes Öl in der Reinheitsklasse NAS 7 (3–5 µm) dem Schleifprozess zur Verfügung steht. Die geregelte bedarfsgerechte Vollstrom-

filtration im Rückspülverfahren mit automatischem Zyklus je nach Schmutzanfall, trennt Schmutz- und Sauberöl zu 100 Prozent. In Kombination mit der geregelten Filterpumpe für bedarfsgerechtes Filtern ergibt sich eine äußerst positive Energiebilanz. Die Anlagen sind wartungsarm, kompakt und erlauben durch ihren modularen Aufbau sowie vielfältige Optionen für Kühlung, Mischfiltration und Entsorgung Konzepte von der Einzelanlage bis hin zu Zentralanlagen im großindustriellen Bereich.

Weitere Infos: www.vomat.de

Halle 3, Stand 3037