

PLASTVERARBEITER

FAKUMA 2017

Innovationen auf allen Gebieten:
Branche bereit für Großevent
22

INDUSTRIE 4.0

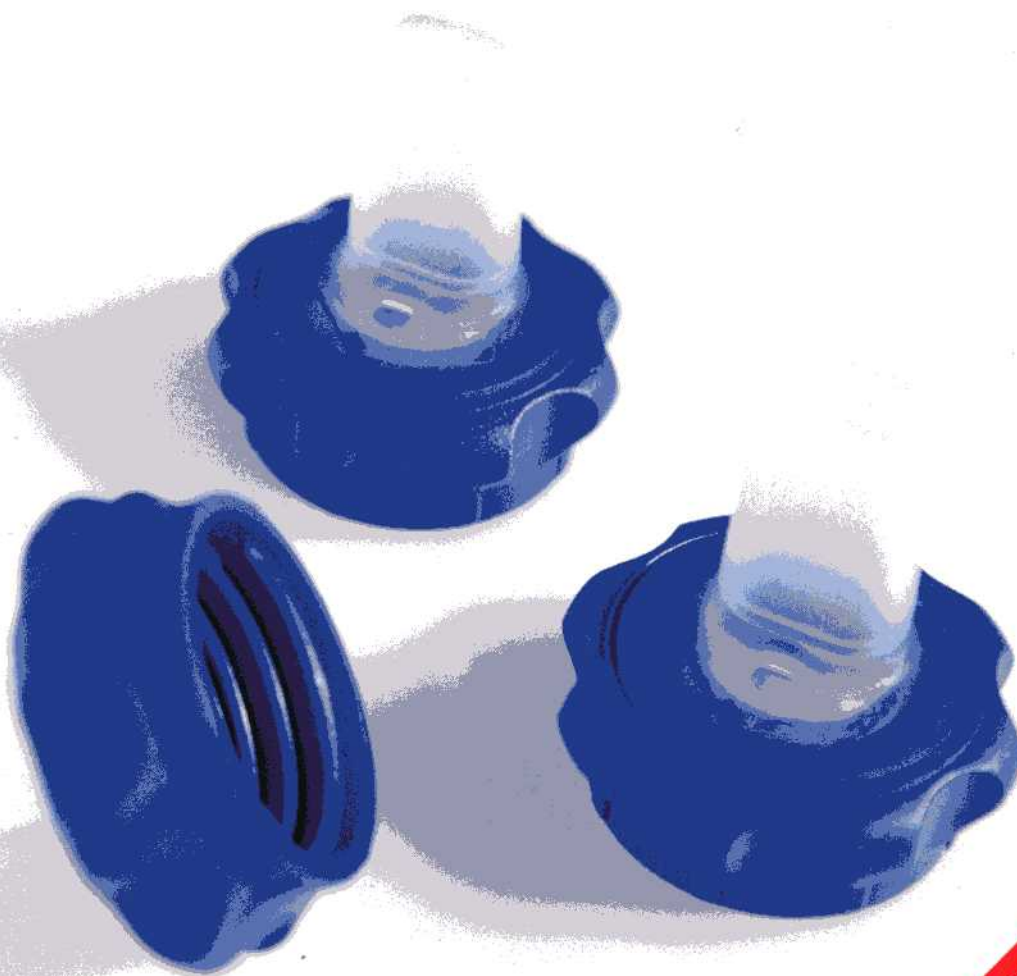
Mucell-Spritzgießmaschinen über
drei Kontinente vernetzt
56

QUALITÄTSSICHERUNG

Nullfehler-Produktion durch
intelligente Prozessüberwachung
136

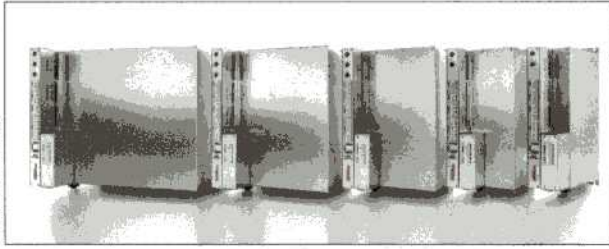
WACHSTUMSBRANCHE IM FOKUS S. 16

Mehr-K-Spritzguss erschließt neue Anwendungen



Bildquelle: Wittmann Battenfeld

MARKTÜBERSICHT
Extrusionsanlagen
68



Bildquelle: Telsonic

Ultraschalltechnologie bereit für Industrie 4.0

MAG Generatoren Telsonic, Erlangen, hat vor kurzem eine Familie von digitalen Multi-Applikations-Generatoren (MAG) vorgestellt. Mit Schwingungsfrequenzen von 20 bis 35 kHz und Leistungsspitzen bis 7,2 kW bieten sie Ultraschalltechnologie für viele Anwendungen. Das ist besonders interessant für Anlagenbauer und zur Integration in Sondermaschinen. Für die vollautomatisierte Produktion ist es wichtig, dass diese Leistung unabhängig von Netzschwankungen über den gesamten Spannungsbereich konstant anliegt. Auch Temperaturschwankungen lassen die Generatoren kalt. Dafür sorgt die eingebaute Temperaturdrift-Kompensation des Unternehmens. Die digitalisierten Generatoren verfügen über eine USB- und Industriebus-Schnittstelle. Schnell und einfach montierbare Busmodule gibt es für Ethernet/IP, Profinet, Sercos3, Ethercat, Powerlink, Modbus und Profibus. So sind die Generatoren über diese Bussysteme einfach zu konfigurieren und anzusteuern. In Echtzeit liegen die Ergebnisse der Schweißung wie Schweißdauer, Peak-Leistung sowie Schweiß- und Leistungskurven über die Zeit an der Steuerung vor. Durch die konfigurierbaren Ergebnissenster ist eine umfangreiche Prozesskontrolle möglich. Das ist beispielsweise wichtig für automatisierte Fertigungsprozesse in der Medizintechnik, wo eine Rückverfolgbarkeit bis zu zehn Jahre sichergestellt werden muss. Als Multi-Applikations-Generatoren verfügen sie über Datensatz- und Frequenzumschaltung. Mit letzterer lassen sich von ein und demselben Generator mehrere Schwingeinheiten sequenziell betreiben. Dabei können für bis zu 16 verschiedene Schwingeinheiten der Frequenz-Suchbereich, die Startfrequenz, Frequenzrampe und weitere Parameter gespeichert werden. Zusammen mit einer HF-Umschaltung, die die übergeordnete SPS steuert, lassen sich so für jede Schwingeinheit die konfigurierten Frequenzparameter verwenden. ■

Halle/Stand
A4/4112
www.plastverarbeiter.de/58543
www.plastverarbeiter.de

LEISTER

LASER PLASTIC WELDING www.leister.com

BT Optics
Nur optische Komponenten

AT Optics
Mit integrierter, modularer Prozessüberwachung

- + DOE
- Linie
- Fläche
- Ring / Radial
- Spot / Scanner

Besuchen sie uns auf der
Fakuma
Halle 4, Stand 4001

Leister Technologies AG

We know how.

The One-Stop Solution Provider for Automation & Molds

17.-21. Oktober
Halle A2, Stand 2309

zahoransky.com

PERFECTLY DIFFERENT