

HANSER KONSTRUKTION

6/2017 | 35. Jahrgang | www.hanser-konstruktion.de

Kluge Torwächter Seite 76

IM FOKUS:

Komponenten für Werkzeug-
maschinen Seite 22

Fiedling

Sägen mit Format

Seite 18

HANSER

NTN-SNR

Spindellager integriert Zwischenring-Kühlung

Mit Kühlluftdüsen in einem Zwischenring reduziert NTN-SNR die Temperaturdifferenz zwischen Innenring und Außenring im Spindellager. Dadurch lässt sich die Drehzahl um 20 Prozent steigern. Die Entwicklungs-idee für das »Spindellager mit integrierter Kühlung des Zwischenrings« war, dass man zusätzliche Kühlluftdüsen in ei-

nen Zwischenring integrieren müsste, um so die Temperaturdifferenz zwischen Innenring und Außenring zu reduzieren.

Bei der Neuentwicklung sind die Kühlluftdüsen im Zwischenring versetzt angebracht. Dies soll für eine optimale und gleichmäßige Kühlung über den gesamten Umfang sorgen. Durch die Senkung der Temperaturdifferenz zwischen Innenring und Außenring werde der Anstieg der Lagervorspannung in der Lagerung stark reduziert, erläutert das französische Unternehmen. Das Ergebnis der Entwicklung sei, dass man die Drehzahl um 20 Prozent steigern kann und es gleichzeitig möglich ist, die Vorspannung um den Faktor 3 zu erhöhen.



© NTN-SNR

Anzeige



SERVICE & INFORMATIONEN

NTN-SNR, Anney (Frankreich)
www.ntn-snr.com

EMO 2017 Halle 7 Stand B40

OEMETA HYCUT

Hochleistungsemulsion für die Metallzerspanung

Kühlschmierstoffhersteller Demeta Chemische Werke GmbH zeigt auf der EMO 2017 sein neuestes Produkt »Additiv CX«. Es bildet zusammen mit Hycut als Zweikomponenten-Kühlschmierstoff eine

weiterentwickelte Hochleistungsemulsion für alle Arten der Metallzerspanung.

Das Additiv CX stabilisiert den pH-Wert und bietet Korrosionsschutz. Es ist frei von Bor und Bioziden wie beispielsweise Formaldehyddepotstoffen oder Iodcarbammat. Es eignet sich für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Grauguss und Aluminium. »Unser Zweikomponenten-System Hycut wurde seit der Einführung vor beinahe 25 Jahren stets weiterentwickelt und hat so immer den Fortschritt in der Maschinenteknik und der Gesetzgebung begleitet«, berichtet Malte Krone, Leiter Marketing und Produktmanagement bei Demeta Chemische Werke GmbH.



© Demeta

SERVICE & INFORMATIONEN

Oemeta Chemische Werke GmbH, Uetersen
www.oemeta.com

EMO 2017 Halle 6 Stand F21

AUGUST STEINMEYER

Hochgenaue Positionierung schwerer Lasten

Steinmeyer hat die »Schwerlastausführungen seiner Kugelgewindetriebe« genau für ihr Einsatzfeld konstruiert: die hochgenaue Positionierung schwerer Lasten mittels Servoantrieb bei hoher Wiederholgenauigkeit. Die Legierung erreicht hohe Einhärtetiefen bei geringen Verzügen. Steinmeyer passte die großen Kugeldurchmesser so-

wie Mutterkörper und Flansch an die hohen Kräfte an.

SERVICE & INFORMATIONEN

August Steinmeyer GmbH & Co. KG,
Albstadt
www.steinmeyer.com

EMO 2017 Halle 7 Stand A16



© August Steinmeyer GmbH & Co. KG