

DAS INDUSTRIEMAGAZIN

www.maschinenmarkt.de

Vernetzt und smart

S.36

EMO Hannover 2017: Klassische Technik trifft auf intelligente Produktion

Werkzeuge

Wahl des Werkzeugs ist entscheidend beim Fertigen von Zahnrädern

Zerspantungstechnik

Flexible Fertigungszellen für die mannlose Produktion

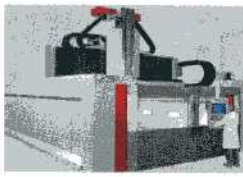
Werkzeuge



„Digitale Lösungen sind die Zukunft in der modernen Zerspantung.“

Mirko Merlo, Vorstandsvorsitzender der Walter AG

KURZ UND BÜNDIG



Gantry-Fräsmaschine mit TTM-System

Zerspanung – sk. Parpas präsentiert seine High-Speed-Gantry-Fräsmaschinen der Serie XS. Das Double Torque Motors (TTM) System mit direkt angetriebenem Ritzel der Zahnstange macht sie äußerst dynamisch mit Vorschubwerten bis 100 m/min, erklärt der Hersteller. Außerdem verfügt die Maschine über eine thermische Isolierung.

maschinenmarkt.de
Suche „Parpas“



Schärfmaschine für Werkzeughersteller

Zerspanung – sk. Bei Vollmer steht auf der EMO Hannover 2017 die neue Drahterodiermaschine V-Pulse 500 im Fokus, die mit neuem Erodiergenerator PKD (polykristalliner Diamant) bestückte Werkzeuge schnell und präzise bearbeitet. Ein Touchscreen soll für eine einfache Programmierung und Steuerung der Maschine sorgen.

maschinenmarkt.de
Suche „Vollmer“



Präzisionsteile in drei Schritten fertigen

Zerspanung – sk. Hurco informiert über seine CNC-Bearbeitungszentren und die Hochgeschwindigkeits-Portalmaschinen aus der H-Serie der Marke Takumi. Die Bearbeitungszentren sind mit der Dialogsteuerung Win-Max, wahlweise mit DXF-Option ausgestattet. Die Software der Steuerung vereinfacht die Programmierung, heißt es.

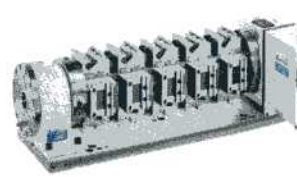
maschinenmarkt.de
Suche „Hurco“



Maschine und Roboter auf kleinstem Raum

Zerspanung – sk. Die von Tecnoteam vorgestellte Doppelspindel-Rundschleifmaschine Vector Twin Mark III von Curtis Machine Tools soll als Einzelmaschine und im Rahmen von vollautomatisierten Produktionslinien effizient betrieben werden können. Die Rundschleifeinheit und ein Roboter zum Be- und Entladen benötigen nicht viel Platz.

maschinenmarkt.de
Suche „Tecnoteam“



NC-Rundtisch mit Schraubstöcken

Handhabung – sk. Safeway zeigt auf der EMO einen NC-Rundtisch mit mehreren Spannschraubstöcken. Die Schraubstöcke sind auf einer speziellen Basis mit einer Gesamtlänge von 300 bis 700 mm eingebaut. Alle wichtigen Strukturen bestehen aus hochstabilem FCD600 JIS (GGG-60) Sphäroguss mit einer Zugfestigkeit von 60 kg pro mm².

maschinenmarkt.de
Suche „Safeway“



Aluminium-, Sand- und Kokillenguss • Handformguss bis 1000 kg
Maschinenformguss bis 300 kg • Wärmebehandlung • Mechanische Bearbeitung
Oberflächenfinish • Reinigung • Restschmutzbestimmung • Montage

METALL | GIESSEREI PÖSSNECK

Nassackerstr. 17
D - 07381 Pössneck

Tel.: (+49) 0-3647 46160
Fax: (+49) 0-3647 461646

Mail: info@mgpn.de
Web: www.mgpn.de



Besuchen Sie uns!

18.-23.09.17
Halle 12
Stand A73



**Perfekte Schweißnaht-
vorbereitung.**

Ihr Partner

für Maschinen und Anlagen
rund um die Schweißvorbereitung
und Blechbearbeitung.

- ▶ kein Staub
- ▶ kein Lärm
- ▶ produktiv
- ▶ präzise



Tel. 0 22 45 / 27 03 · info@blechpartner.de

www.blechpartner.de