

KGK

70
JAHRE

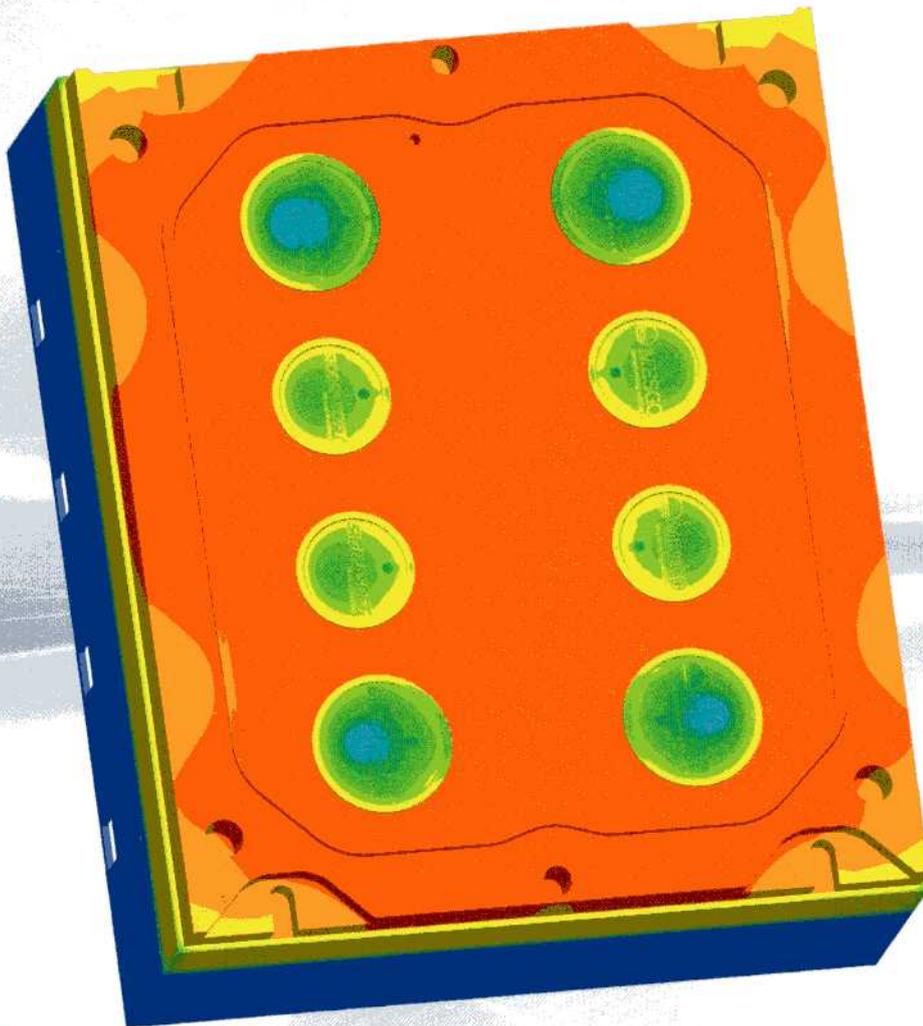
KAUTSCHUK GUMMI KUNSTSTOFFE

ANALYSIS Acrylonitrile Quantification of in-Service NBR
SIMULATION Energy Release Rate for unfilled Elastomers

www.kgk-rubberpoint.de

Virtuelle Werkzeug- und Prozessoptimierung

Mit modernen Technologien zu fundierten Entscheidungen,
Seite 8



Piezoelektrische Sensorik als Basis für Process Monitoring



Bild: Kistler

Prozessüberwachungssystem.

COMONEO Einer der entscheidenden Faktoren beim Spritzgießprozess ist der Werkzeuginnendruck. Die piezoelektrischen Sensoren von Kistler, Winterthur, Schweiz, ermöglichen dessen hochlineare, temperaturunabhängige und langlebige Messung und tragen so zur Qualitätssicherung bei. Je nach Einbausituation, Formteilgeometrie und Kunststoffmaterial stehen zahlreiche Varianten zur Verfügung, um direkt in der Kavität, indirekt, berührungslos oder in Kombination die Kontakttemperatur zu messen. Der neue, einbaunempfindliche Sensor Typ 6185 beispielsweise wurde konsequent auf die beschränkten Einbau-

verhältnisse angepasst und so konstruiert, dass Seitenkräfte, etwa durch schwierige Einbauverhältnisse, das Messergebnis nicht verfälschen. Des Weiteren setzen Hersteller um die Zukunftsfähigkeit ihrer Maschinen zu sichern immer häufiger auf eine integrierte Qualitätssicherung im Spritzgießprozess. Mit seinem Monitoring-System Comoneo bietet das Unternehmen eine Lösung, die den Werkzeuginnendruck zuverlässig überwacht und damit Prognosen der Formteilqualität ermöglicht.

KONTAKT

Kistler, Winterthur, Schweiz
Tel. +41 52 224 11 11

App macht Härteumwertung komfortabel

TOOLS ZUR HÄRTEPRÜFUNG

Die kostenlose App für IOS und Android zur Härteumwertung von Zwick, Ulm, ist ab sofort bei Google Play und im Apple App-Store erhältlich. Damit kann man die Umwertung der Härtewerte gemäß ISO 18265 der Härteprüfmethoden nach Vickers, Brinell und Rockwell jetzt auch bequem mobil vornehmen.

So errechnet die App zum Beispiel die Krümmungskorrektur nach Vickers automatisch und erspart das aufwändige Nachschlagen in Tabellen. Die direkten Links zur App finden Sie auf www.zwick.de/haerte-app.

KONTAKT

Zwick, Ulm,
Tel. +49 7305 100



Bildquelle: Zwick

Die App steht kostenlos für IOS und Android zur Verfügung.

Düsen Spitze mit Heizung und separater Regelung ausgestattet

SPEAR SYSTEM Der thermische Verschluss des Spear Systems von Seiki, Nürnberg, ist weltweit einzigartig. Zusätzlich zur üblichen Schaftheizung wird bei diesen Düsen in der Spitze eine weitere Heizung mit separater Regelung eingesetzt, die ein zyklisches Aufschmelzen und Abkühlen des Anschnitts ermöglicht. Dies ver-

hindert Probleme wie beispielsweise Nachlaufen und sorgt für einen minimalen und definierten Überstand am Anspritzpunkt. Es ist ein minimaler Düsenabstand von 7 mm möglich.

KONTAKT

Seiki, Nürnberg,
Tel. +49 911 28707060

Günstige Dichtheitsprüfung für Standardaufgaben



Bildquelle: Zeltwanger

Industrie-4.0-fähiges Dichtheitsprüfgerät.

ZEDECO Zeltwanger, Dußlingen, stellt ein neues, preiswertes Basisgerät für die Dichtheitsprüfung vor. Zedeco ist ein weiteres Mitglied der ZED-Familie und als Einkanalgerät mit sehr schnellen Abstraten für hochgenaue Messungen konzipiert. Den Auftakt des kom-

pakten Einkanalgeräts macht das Messverfahren Relativdruck. Das Prüfgerät beinhaltet einen OPC-UA-Server und ist damit Industrie-4.0-fähig. Es kann als Standalone-Gerät verwendet oder mit bis zu drei Geräten pro Ebene im 19"-Rack integriert werden. Das zeitgemäße Design und die Bedienung orientieren sich am Look-and-Feel moderner Smartphones. Mit dem Gerät können Anwender hochgenaue Dichtheitsprüfungen mit ultraschnellen Abstraten durchführen. Auf dem ergonomisch gestalteten Display lassen sich die jeweils wichtigen Messwerte individuell und übersichtlich darstellen. Neben Messdruck,

Messergebnis und Fülldruck können beispielsweise auch Korrektur- und Offsetwerte sowie Umgebungsinfos wie Modus, Benutzer, Datum, Uhrzeit und Umgebungstemperatur der Messsituation angezeigt werden. Diagramme und Grafiken verbildlichen den Messprozess bereits während des Prüfablaufs. Das Premierengerät verfügt über das Relativdruck-Messverfahren, mit dem bereits ein Großteil der Messanforderungen abgedeckt werden kann. Im Jahresverlauf werden die weiteren Verfahren Differenzdruck, Durchfluss und Massenfluss folgen. Dann werden die gesamten Messmöglichkeiten mit dem Medium

Luft abgedeckt sein. Anwender wählen so das passende Dichtheitsprüfgerät aus, ohne für nicht genutzte Möglichkeiten bezahlen zu müssen. Desweiteren ist eine HMI auf der Maschinensteuerung integrierbar. Angesteuert werden kann es über alle gängigen Schnittstellen wie Profinet, Modbus, OPC-UA, digitale Ein- und Ausgänge oder einen Barcode Scanner. Ein zeitgemäßes Design und die Bedienung orientieren sich am intuitiv bedienbaren Look-and-Feel moderner Smartphones.

KONTAKT

Zeltwanger, Dußlingen,
Tel. +49 7071 3663 104