

DAS INDUSTRIEMAGAZIN

www.maschinenmarkt.de

Gut vorbereitet

S. 22

Die neue europäische Datenschutzgrundverordnung: Was Sie jetzt wissen müssen

Zerspanungstechnik

Komplettbearbeitung
von 1:1-Fahrzeugmodellen

Automatisierung

Industrie 4.0 in der Praxis
bei einem Drehteilhersteller

Nortec 2018



„Industrie 4.0 ist ein
evolutionärer Prozess,
keine Revolution.“

Lars Rettig,
Geschäftsführer von Hein & Oetting



Trochoidalfräser mit Schneidlängen 3×D und 4×D

Zerspanung – *vs.* Die Schaftfräser HAM 40-5191 mit einer Schneidlänge von 3×D und HAM 40-5291 mit einer Schneidlänge von 4×D von HAM Hartmetallwerkzeugfabrik Andreas Maier sollen sich besonders zum Trochoidal- und Hochgeschwindigkeitsfräsen eignen. Der Einsatzbe-

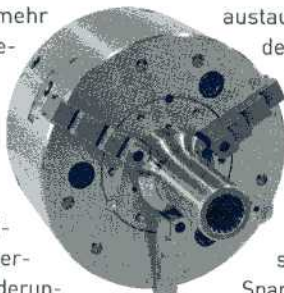


reich dieser Werkzeuge liegt bei unterschiedlichen Stahlsorten, Inox, Grauguss und Titan. Die fünfschneidigen Werkzeuge sind aus speziellem Vollhartmetall (VHM) hergestellt und mit einer verschleißfesten Beschichtung versehen. Mit den Schneidlängen profitiere der Anwender von deutlich kürzeren Bearbeitungszeiten. Durch die lange Werkzeugstandzeit schaffe HAM die Basis für eine hohe Prozesssicherheit bei gleichzeitig geringen Werkzeugkosten, so der Hersteller.

maschinenmarkt.de
Suche „HAM“

3/2-Backenfutter für mehr Flexibilität und Zeit

Zerspanung – *vs.* Für mehr Flexibilität in der Bearbeitung hat Röhm bei dem 3/2-Backenfutter Eigenschaften aus den 3- und 2-Backenfuttern kombiniert und will so unterschiedlichste Anforderungen abdecken: Durch das 3/2-Prinzip könnten sowohl runde als auch quadratische oder rechteckige Werkstücke sicher gespannt und bearbeitet werden. Die Backen lassen sich binnen weniger Sekunden schnell und einfach wenden,



austauschen oder über den gesamten Spannungsbereich versetzen – durch das Backen-Schnellwechselsystem von Röhm. Das Keilstangensystem soll durch hohe Spannkraft und Genauigkeit überzeugen. Dies könne mit großen und geraden Kraftübertragungsflächen zwischen Keilstangen- und Backenverzahnung geschehen, heißt es.

maschinenmarkt.de
Suche „Röhm“

3-Achs-Zentrum für die Fräsbearbeitung erstmals in Europa gezeigt

Zerspanung – *ag.* Yasda zeigt sein 3-Achs-Zentrum YMC650 auf der EMO Hannover 2017 erstmals in Europa. Die X-, Y- und

Z-Achsen werden von Linearantrieben angetrieben, die auch bei hohen Geschwindigkeiten Genauigkeiten bei der Positionierung von weniger als 1 µm gewährleisten. Die Bearbeitungsspindel dreht mit bis zu 40.000 min⁻¹. Der größere Arbeitsraum mit Tisch in den Abmessungen 600 mm × 500 mm × 280 mm ermöglicht längere Verfahrwege und ist somit auch für die Bearbeitung größerer Werkstücke ausgelegt, wie in der Brennstoffzellenfertigung.

maschinenmarkt.de
Suche „Yasda“



Zuverlässig

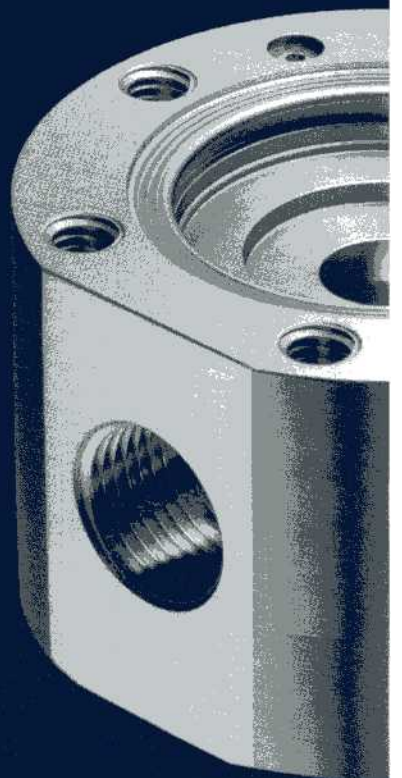
dank höchster
Qualitätsstandards.

Präzise

bei der Zerspanung und
Oberflächenvergütung.

Schiekel

seit über 20 Jahren
Ihr Spezialist für Titan,
Edelstahl und schwer
zerspanbare Materialien.



Twittern
Sie mit!



[www.twitter.com/
MaschinenMarkt](https://www.twitter.com/MaschinenMarkt)



SCHIEKEL

Telefon
0049-3529-5744-0

www.sps.de