

# mav

Innovation in der spanenden Fertigung

09-2017

*Trend* Automatisierung und Fertigung im Einklang Seite 26

*Maschinen* Aktive Dämpfung steigert Zerspanungsleistung Seite 114

*Interview* Klas Forsström, Präsident Sandvik Machining Solutions Seite 118

**Special**  
Innovative  
Komponenten  
Seite 181



# ACTIVE INTO THE FUTURE

**EMO**  
Hannover

Halle 6  
Stand H80



MASCHINENBAU



VERFAHRENSTECHNIK



UMWELTECHNIK

Mehr als 60 Jahre Kreiselpumpentechnologie!

Mit kreativen Ideen und modernen Fertigungsmethoden entwickeln wir kundenspezifische Pumpenkonzepte. Energieeffizienz, Langlebigkeit und nicht zuletzt wirtschaftliche Aspekte machen unsere Produkte so erfolgreich.

Machen Sie mit uns den Schritt in die Zukunft - wir sind bereit!



**schmalenberger**  
strömungstechnologie

Schmalenberger GmbH + Co. KG · D-72013 Tübingen  
Tel.: +49(0)7071-7008-0 · [www.schmalenberger.de](http://www.schmalenberger.de)

Hochleistungsfähige Kühlschmierstoffe auf der EMO

## Neues Additiv zur Premiere

Bei seinem Ausstellerdebüt auf der EMO zeigt Oemeta sein neuestes Produkt Additiv CX. Es bildet zusammen mit Hycut als Zweikomponenten-Kühlschmierstoff eine weiterentwickelte Hochleistungsemulsion für alle Arten der Metallzerspanung. Das biozidfreie Additiv stabilisiert den pH-Wert und bietet hervorragenden Korrosionsschutz.

Additiv CX ist frei von Bor und Bioziden wie beispielsweise Formaldehydepotstoffen oder Iodcarbammat. Es eignet sich für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Grauguss und Aluminium. Dabei sorgt es nicht nur für physikalische Stabilität, sondern stabilisiert auch den pH-Wert. Darüber hinaus verspricht der Hersteller einen wirkungsvollen Korrosionsschutz. Bereits bei 2 %iger Mischung in Wasser ergeben sich hervorragende anti-korrosive Eigenschaften.

Bei der empfohlenen Einsatzkonzentration zwischen 2,5 und 3 % ergibt sich in Verbindung mit der ölhaltigen Leistungskomponente Hycut ET 46 ein Anfangs-pH-Wert von 9,8. Dieser knickt durch die hohe Basenreserve auch langfristig nicht ein und sorgt so für stabile Verhältnisse der Emulsion. Verbessert wurde auch das Schaumverhalten und die Materialverträglichkeit. Vor allem bei Aluminium spielt es seine Vorteile aus. Additiv CX ist kennzeichnungsfrei, erfüllt alle gesetzlichen Standards und verkörpert den technischen Fortschritt.

Das Zweikomponenten-System Hycut hat Oemeta schon vor knapp 25 Jahren auf den Markt gebracht. Während dieser Zeit wurde es regelmäßig weiterentwickelt. In der Gesamtkostenbetrachtung schneidet es laut Hersteller trotz höherer Anschaffungskosten meist deutlich besser ab. Denn es verlängert Reinigungs- und Wartungszyklen, senkt Stillstandzeiten der Maschinen und erhöht so Maschinenlaufzeiten und Produktivität. Je nach Bearbeitungsaufgabe lassen sich zudem die Schnittgeschwindigkeiten in der Bearbeitung erhöhen. „Nicht ohne Grund gehören alle deutschen Automobilhersteller zu unseren Kunden“, bekräftigt Malte Krone, Leiter Marketing und Produktmanagement bei Oemeta.



Das neue Additiv CX (Mitte) bildet mit der Leistungskomponente Hycut ET 46 (oben) eine biozid- und borfreie Hochleistungsemulsion (unten). Bild: Oemeta

Oemeta Chemische Werke GmbH  
[www.oemeta.com](http://www.oemeta.com)  
EMO Halle 6 Stand F21