

PLAST MESSEGUIDE

PRODUKTE | TECHNOLOGIEN | STATEMENTS



Besuchen Sie **PLASTVERARBEITER** auf
der Fakuma 2017 Halle B3, Stand 3001

Bildquelle: Cerliya/Fotolia, P. E. Schall

Ihr Partner für Kunststoff-Verschlüsse

Unsere Produkte

- Schraubverschlüsse, Schnappdeckel, Kappen
- Streuer, Stopfen, Messbecher
- Verschlüsse mit Trockenmittelzellen
- Kindergesicherte Verschlüsse
- Verschlüsse mit Erstöffnungsgarantie
- Medizinische Artikel
- Produktion im Reinraum (ISO 7 in Operation)
- Produktion unter Laminarflow
- Produktion im 2K-Spritzgiessverfahren
- Spritzgussteile aller Art aus Kunststoff

Unsere Stärken

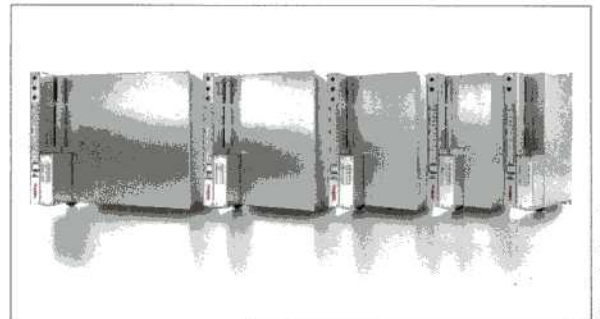
- Wir unterstützen Sie von Ihrer Produktidee über den Formenbau bis zur Realisierung Ihres Projekts
- Jahrzehntelange Erfahrung
- Eigener Werkzeugbau
- Hohe, konstante Qualität
- Leistungsfähig, flexibel und zuverlässig

HERRMANN AG

Postfach 9, 9428 Walzenhausen / Schweiz
Tel. +41 71 886 47 00, Fax + 41 71 886 47 09
www.herrmann.ag / Email: info@herrmann.ag

ISO 9001:2008, ISO 13485:2012, ISO 15378:2011
und BRC zertifiziert

**Ultraschalltechnologie
bereit für Industrie 4.0**

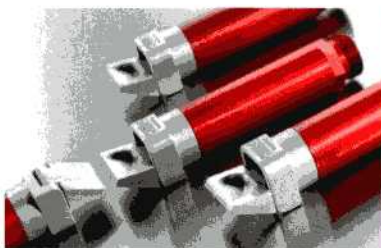


Bildquelle: Telsonic

▲ Generator-Portfolio mit einer Leistung von 0,6 bis 7,2 kW

MAG Generatoren Telsonic, Erlangen, hat vor kurzem eine Familie digitaler Multi-Applikations-Generatoren (MAG) vorgestellt. Mit Schwingungsfrequenzen von 20 bis 35 kHz und Leistungsspitzen bis 7,2 kW bieten sie Ultraschalltechnologie für viele Anwendungen. Das ist besonders interessant für Anlagenbauer und zur Integration in Sondermaschinen. Für die vollautomatisierte Produktion ganz wichtig liegt diese Leistung unabhängig von Netzschwankungen über den gesamten Spannungsbereich konstant an. Auch Temperaturschwankungen lassen die Generatoren kalt. Dafür sorgt die eingebaute Temperaturdriftkompensation des Unternehmens. Die digitalisierten Generatoren verfügen über eine USB- und Industriebus-Schnittstellen. Schnell und einfach montierbare Busmodule gibt es für Ethernet/IP, Profinet, Sercos3, Ethercat, Powerlink, Modbus und Profibus. So sind die Generatoren über diese Bussysteme einfach zu konfigurieren und anzusteuern. In Echtzeit liegen die Ergebnisse der Schweißung wie Schweißdauer, Peak-Leistung sowie Schweiß- und Leistungskurven über die Zeit an der Steuerung vor. Durch die konfigurierbaren Ergebnisfenster ist eine umfangreiche Prozesskontrolle möglich. Das ist beispielsweise enorm wichtig für automatisierte Fertigungsprozesse in der Medizintechnik, wo eine Rückverfolgbarkeit bis zu zehn Jahre sichergestellt werden muss. Als Multi-Applikations-Generatoren verfügen sie über Datensatz- und Frequenzumschaltung. Mit letzterer lassen sich von ein und demselben Generator mehrere Schwingeinheiten sequenziell betreiben. Dabei können für bis zu 16 Schwingeinheiten der Frequenzsuchbereich, die Startfrequenz, Frequenzrampe und weitere Parameter gespeichert werden. Zusammen mit einer HF-Umschaltung, die die übergeordnete SPS steuert, können so für jede Schwingeinheit die konfigurierten Frequenzparameter verwendet werden. ■

Lösungen aus einer Hand!



FEBA
AUTOMATION
& Modulare Systeme GmbH

**DAS FEBA-AUTOMATION
BAUKASTENSYSTEM**

feba-systeme.com



Fordern Sie
jetzt unseren
Produktkatalog an!

Greiferbau / Pick-/Rechtssysteme

Sondengreiferbau

Angusstrennung

Vakuumtechnik

Fördertechnik

Lasersintertechnik

Sondermaschinenbau

Besuchen Sie uns auf der
FAKUMA 2017
Halle B2 / Stand B2-2303