

Industrie anzeiger

22.17

04.09.2017 | 139. Jahrgang

www.industrieanzeiger.de

Fertigung Vernetzung als zentrales Thema Seite 38

Steuerungen Digitale Lösungen im Fokus Seite 70

Trendumfrage Experten sagen, was läuft Seite 78



VDW-Chef Dr. Schäfer
über Neues rund um die
EMO 2017 Seite 30

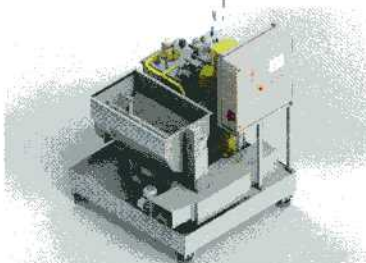
86 Seiten
Messe EMO
ab Seite 28



Konradin Verlag, R. Kohlhammer GmbH - Ernst-Mey-Str. 8 - 70771 Leinfelden-Echterdingen
ZKZ 03906, PVSt, DPAG, Entgelt bezahlt 1A 1601
*03906#176754#2217*WER
SUXES GmbH
Verbaagentur & Unternehmensberater
Geschäftsführer
Herrn Jürgen Fürst
Endersbacher Str. 69
70374 Stuttgart

Späneaufbereitung mit hoher Effizienz

Brikettierpressen | Am Beispiel der hocheffizienten Brikettierpresse 11/1600/80 zeigt Ruf (Halle 6/ Stand H42), wie problemlos das Verpressen loser Späne zu festen Briquets funktioniert. Die Anlage erzeugt runde Metallbriquets mit einem Durchmesser von 80 mm. Mit einer Motorleistung von 11 kW und einem spezifischen Pressdruck von 1600 kg/cm² erreicht dieses Brikettiersystem beispielsweise mit Aluminiumspänen einen Durchsatz von etwa 300 kg pro Stunde. Damit werden die Restfeuchte und das Spanvolumen deutlich reduziert und der Wert des Materials steigt. Am Handtmann-Stand (Halle 12, Stand C74) können Interessenten eine Presse in Aktion erleben. ●



Biozidfreies Additiv

Kühlschmierstoffe | Kühlschmierstoffhersteller Oemeta (Halle 6, Stand F21) zeigt sein neuestes Produkt Additiv CX, das zusammen mit Hycut als Zweikomponenten-Kühlschmierstoff eine Hochleistungsemulsion für alle Arten der Metallzerspanung bildet. Das biozidfreie Additiv stabilisiert den pH-Wert und soll bereits bei 2%iger Mischung in Wasser einen sehr guten Korrosionsschutz bieten. Damit entwickelt sich Hycut zum modernen Kühlschmierstoff weiter. Additiv CX ist frei von Bor und Bioziden wie beispielsweise Formaldehyddepotstoffen oder Iodcarbamaten. Es eignet sich ideal fürs Bearbeiten von Stahl, Edelstahl, Grauguss und Aluminium. ●



Das zeitgemäße Schmiersystem

UNI-Elektro-Tropföler versorgen automatisch Schmierstellen mit genauer Tropfendosierung. Auch mehrere Schmierstellen können gleichzeitig versorgt werden. Die Steuerung erfolgt direkt über das Maschinenprogramm, oder durch den UNI-Takt- und Pulsgeber TUP 1078.

Bitte fragen Sie an:



Das zeitgemäße Sprühsystem

UNI-Microspray I Die wirtschaftliche Minimalmengenschmierung von Werkzeugschneiden und Umformwerkzeugen. Zur Schmierung von Ketten – Bahnen – Profilen. Nennen Sie uns Ihr Schmierproblem. Wir liefern Ihnen die „feinste“ Lösung.



L. + G. Beck GmbH · Öler- und Schmiergeräte · Entwicklung · Produktion · Vertrieb

74523 Schwäbisch Hall, Telefon 0 79 07/9 42 92-0 oder 2166, Telefax 0 79 07/16 57

E-Mail: info@unioeler.de · Internet: <http://www.unioeler.de>

besser **kalkulieren & planen**
mit HSi-Verfahrensbausteinen



HSi-Technologiebasis®

HSi

IT solutions for manufacturing

www.HSi4m.com

Besuchen Sie uns auf der EMO 2017, Halle 25, Stand C13.

