

Industrie *anzeiger*

kompetent • aktuell • praxisnah

Sonderausgabe

Technischer Einkauf 2007

Umformtechnik in Draht und Band



**Ossenberg & Grefe
GmbH & Co. KG
Metallwaren**
Hauptstraße 19
58762 Altena-Dahle
Telefon 02352 / 9789-0
Telefax 02352 / 9789-30
info@ossenber-grefe.de
www.ossenber-grefe.de



Edelstahlfeinguss

- Armaturen- und Maschinenteile
- Rohteile oder CNC- bearbeitet
- Stückgewichte von 50 - 10.000 g
- Preisgünstig aus Fernost
- Eigene Qualitätskontrolle vor Ort



- Hergestellt im Wachsschmelzverfahren
- Serienteile nach Ihren Zeichnungen oder Mustervorlagen
- Schnelle Modell- und Musterfertigung in ca. 4 - 6 Wochen

InterForge Klee GmbH

Wir konstruieren für Sie

Grosse Strasse 14 - Postfach 1366 - 27356 Rotenburg/ W. - Tel. 04261-4081 - Fax 04261-3090
www.interforge.de - E-Mail: Info@interforge.de

Schneckenflügel



von 40 mm bis
3000 mm A ϕ , in
1 mm bis 25 mm
Blechstärke, mit
progressiver
Steigung oder
konisch,
aus allen
Materialien

PAUL HEDFELD GMBH
D-58260 Gevelsberg • Postfach 1526
Tel (0 23 32) 63 71 • Fax (0 23 32) 6 11 67
E-Mail: hedfeld@hedfeld.com

**Geben Sie bitte
diese
Ausgabe
an weitere
Interessierte**

Industrie
Anzeiger

Präzisions-Kleindrehteile • Gewindestifte



aus allen Werkstoffen von
0,3-8 mm ϕ in allen Oberflächen



aus Stahl, Metall, Niosta, nach DIN 913, 913, 438, oberflächenveredelt, einsetzgehärtet.



**MIKRO-
PRÄZISION GmbH**
zertifiziert nach DIN ISO 9002

58530 MEINERZHAGEN
Postfach 14 18
Tel. (02354) 22 49, Fax 42 49
E-Mail: info@mikropraezision.de

Hartmetall-Gewindeformer

*Mit Stahlschaft und
Hartmetall-Wechselplatte*

Fette hat seinen Hartmetall-Gewindeformer HPF nicht ohne Grund mit diesem Kürzel versehen: Es steht für „High Performance Forming“. Sein besonderes Merkmal ist die Hartmetall-Wechselplatte aus zähem, verschleißfestem, mit TiCN beschichtetem Feinstkorn-Hartmetall, die stirnseitig an einen Stahlschaft adaptiert ist. Das Werkzeug eignet sich für die Bearbeitung von Stahl- und Gusswerkstoffen – bei hohen Umformgeschwindigkeiten und kurzen Taktzeiten. Und am Ende der



Standzeit braucht lediglich die Wechselplatte erneuert zu werden. Die HPFs sind für metrische Regel- und Feingewinde von M 8 bis M 18 verfügbar, ebenso für UNC-, UNF- und Withworth-Rohrgewinde. Der Werkzeugträger ermöglicht innere Kühlmittelzufuhr.

*Fette, Schwarzenbek,
Tel. (04151) 12-0*

Schlichtfräser

Egalisiertool ergänzt V-Max-Serie

Die neuen Egalisier-Schlichtfräser der Reihe SF2E ergänzen die bewährten VF2V-Werkzeuge aus der V-Max-Serie. Mit Durchmessern von 100 bis 315 mm und Zähnezahlen Z_{eff} von 8/2 bis 26/4 eignen sie sich laut Hersteller besonders zum Egalisieren am Grund von hohen Schultern. Je nach Durchmesser verfügen die standardmäßig lieferbaren Werkzeuge über 2, 3 oder 4 Breitschlichtschneiden in axial einstellbaren Kassetten mit variabler Spindelsturz-Einstellung. Für den Einsatz als reines Schruppwerkzeug können weitere Kassetten geliefert werden. Breitschlichtschneiden sind mit Eckenradien R 1,0 oder R 0,5 mm erhältlich.

Ingersoll, Haiger, Tel. (02773) 742-0



Feinbohrkopf

Spielfrei zum gewünschten Maß

Der Feinbohrkopf mit Digitalanzeige von Swiss Tool Systems lässt sich durch ein direktes Wegmesssystem ohne Umkehrspiel in 0,001-mm-Schritten einstellen. Eingeschaltet wird der Einstellmodus berührungslos über einen verdeckten Magnetschalter, der somit nicht verschmutzen kann und verschleißfrei und kühlmitteldicht sein soll. Ein Digitaldisplay zeigt dem Nutzer in 0,001-mm-



Schritten die Durchmesser-Einstellung an. Der Feinbohrkopf ist für Drehzahlen bis 16000 min⁻¹ geeignet. Ein umfangreiches Standard-Bohrstangen-Sortiment aus Hartmetall und Stahl mit Durchmessern von 3 bis 88,1 mm kann eingesetzt werden.

*Swiss Tool,
Bürglen/Schweiz,
Tel. 0041-71-634-8520*