

MASCHINEN

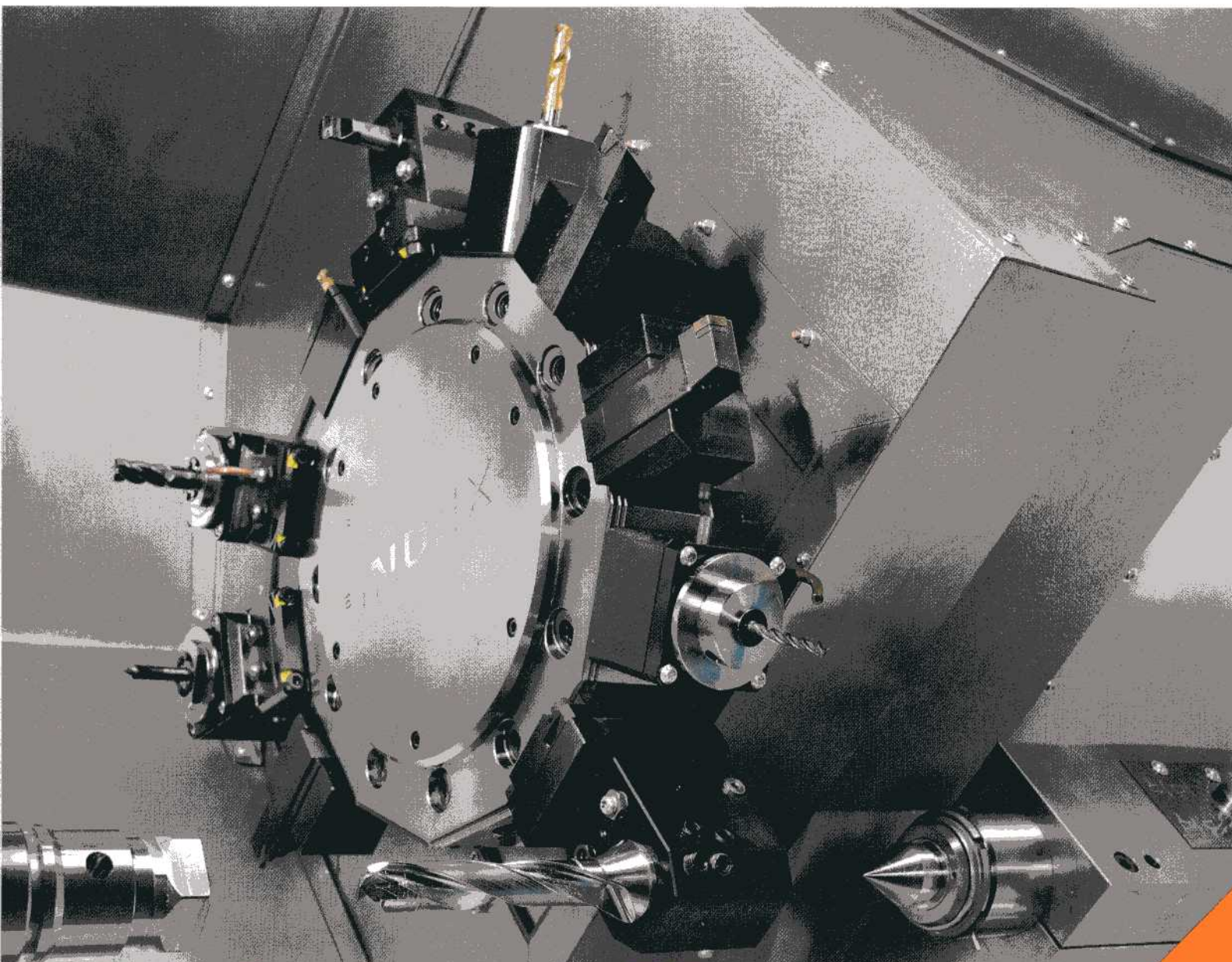
Samputensili ermöglicht Hartfeinbearbeitung in einer Schleifmaschine ohne Kühlöl. **16**

WERKZEUGE

VHM-Fräser von **Haimer** setzt Audi beim Bau von Prototypen und Vorserien ein. **38**

PERSPEKTIVEN

Fertigen ohne Maschinenkauf bietet **Heller** mit seinem Modell Heller-4-Use an. **94**



Universell

Index steigt wieder in den Markt der Universal Drehmaschinen ein. Den Anfang macht die neue B400 mit ihrem Sternrevolver. **Seite 66**

Extra
Filtern, Reinigen, Kühlen
und Schmieren: Qualität
durch Betriebsm...

Präzises Dutzend

SCHLEIFEN/FRÄSEN – Zwölf neue Maschinen für die hochpräzise Fräs- und Schleifbearbeitung konnten die EMO-Besucher auf insgesamt sechs Messeständen der Tecnoteam-Partner erleben.

Auf den Ständen von Melchiorre, Rosa und Yasda fanden die Besucher die weitere Präzisionsmaschinen, die Tecnoteam im Vertrieb hat. Der Lösungsanbieter stellt daraus auf Wunsch für Kunden hochflexible vollautomatische Fertigungslinien zusammen, deren Ziel beste Wirtschaftlichkeit und Produktivität bei höchster Präzision ist. Die Experten zeigten moderne Lösungskonzepte und neueste Maschinen für die hochpräzise Fräs- und Schleifbearbeitung.

»Unser Motto ist ganz einfach, wir nehmen von allem nur das Beste«, berichtet Produktmanager Michael Blank von Tecnoteam. So präsentierte der japanische Rundschleif-Spezialist Shigiya die neue Vertikalmaschine Shigiya GVP 10/15R. Dank einer neuen C-Achse ermöglicht sie jetzt auch das Polygon- und Exzentrerschleifen. Mit der Maschine können Werkstücke bis 200 Millimeter Länge bearbeitet werden. Aufgrund ihrer kompakten Bauweise benötigt die Maschine nur zwei Quadratmeter Aufstellungsfläche und eignet sich dadurch zur Automatisierung mit Robotersystemen.

Die Doppelspindel-Rundschleifmaschine Vector Twin Mark III von CMT eignet sich als Einzelmaschine genauso wie in einer vollautomatisierten Produktionslinie. So lassen sich mit ihr beispielsweise Impeller an Turboladerläufern prozesssicher schleifen. Die kompakte Maschine beinhaltet auf kleinstem Raum die Rundschleifeinheit sowie einen Roboter zum Be- und Entladen. Ebenfalls zu sehen war das neue BIX-T System, das den Fluss des Kühlschmierstoffs optimiert und so mehr Wärme schneller aufnehmen und vom Werkzeug abführen kann. BIX-T verkürzt Bearbeitungsprozesse, ohne dass Spindelleistung oder Kühlmitteldruck erhöht werden müssen.

www.tecnoteam.de



Doppelspindel-Rundschleifmaschine Vector Twin Mark III von Curtis Machine Tools (CMT).

Die Maschinen von Shigiya Machinery Works und Curtis Machine Tools (CMT) präsentierte Tecnoteam auf seinem eigenen EMO-Messestand in Hannover. Zahlreiche Neuheiten waren bei den Flach- und Profilschleifmaschinen von Amada am direkten Nachbarstand zu sehen. Darunter die neue Bearbeitungssoftware Complete Grinding Solutions (CGS) für Meister G3, Techster 84 und GLS 150 GL. Damit können Geometriedaten für Roh- und Fertigteile sowie für Aufspannvorrichtungen aus dem 3D-CAD in die Maschinensteuerung eingelesen werden. Neu ist dabei auch die kalkulatorische Prozesszeitenermittlung beim Generieren des Zyklus.



- + bluetooth – dynamische Prozessoptimierung bzw. Diagnose
- + bis 40 % höhere Zerspanungsleistung
- + vereinfachte Inbetriebnahme
- + bessere Nutzung des Maschinenraumes

Darüber hinaus: Spielfrei, high-Speed, mit Sensorik – ready for industry 4.0