

# Automations praxis

10. Oktober 2017



## MRK-Hype

Mehr Koexistenz als  
Kollaboration

Seite 26

## Kunststoff-Automation

Vom Spritzguss-Handling  
bis zum Fräsen

Seite 42

## Special Motek 2017

Highlights der Automations-  
schau

Seite 74



STÄUBLI  
TY280

Konradin Verlag, R. Kohlhammer GmbH - Ernst-Mey-Str. 6 - 70771 Leinfelden-Echterdingen  
318 6  
ZKZ 71748, PVSt, DPAAG, Entgelt bezahlt  
\*71748#0203270901#1017•BEL  
SUXES GmbH  
Werbeagentur & Unternehmensberater  
Herrn Jürgen Fürst  
Endersbacher Str. 69  
70374 Stuttgart

## Mensch und Maschine

# Smarte Vakuumtechnik



Bild: Schmalz

Smartphone parametrieren oder Werte von einem Device auf andere übertragen. So verringert sich die Inbetriebnahmezeit um bis zu 75 Prozent. Zudem entfallen durch die App Anzeige- und Eingabemodule, was die Beschaffungskosten um bis zu 40 Prozent verringert. Neu im Programm der Smart Field Devices ist der elektrische Vakuum-Erzeuger ECBP. Er arbeitet ohne Druckluft und eignet sich besonders für Handhabungsaufgaben in der mobilen Robotik. Via IO-Link kommuniziert er Prozessdaten ins Feldbussystem oder die Cloud. Über eine NFC-Datenschnittstelle liefert der Vakuum-Erzeuger Informationen auf mobile Endgeräte.

Auf dem Weg zur vernetzten Produktion zeigt Vakuumtechnik-Spezialist Schmalz, wie seine Smart Field Devices wichtige Prozessdaten über Kanäle wie IO-Link bereitstellen und so Automationsabläufe transparent machen. Highlight ist eine App, mit der alle NFC-fähigen Smart Field Devices nicht nur lesbar, sondern auch beschreibbar werden. Der Anwender kann beispielsweise den Vakuum- und Druckschalter VSi einfach über das

↓

**J. Schmalz GmbH**  
www.schmalz.com;  
Motek Halle 3 Stand 3101

# Gewebe mit Nadeln greifen



Bild: Gimatic

Für das automatisierte Handling von porösen oder biegeschlaffen Teilen wie Textilien hat Gimatic die Nadelgreifer PT28 entwickelt. Diese eignen sich für das Greifen von Geweben, Stoffen oder Netzen in der Kunststoffspritzguss- und Verpackungsindustrie. Zum Greifen der Werkstücke stechen die Nadeln in die Materialien ein und werden dann gegenläufig pneumatisch ausgefahren, wodurch die Spannkraft erzeugt wird. Der Nadelhub lässt sich von 1 bis 7 mm mittels eines Schraubenziehers einstellen. Damit können dünne und dickere Materialien wie auch Fliese sicher gegriffen werden. Dank der Abdeckung aus Teflon auf der Auflagenseite hält der Nadelgreifer Temperaturen bis 60 °C stand.

**Gimatic Vertrieb GmbH**  
www.gimaticvertrieb.de;  
Motek Halle 4 Stand 4228

# Transparenz für Schokolade mit RFID

Wie in Fertigung und Logistik mittels RFID-Traceability größtmögliche Transparenz gewährleistet werden kann, verdeutlicht Balluff am Praxisbeispiel Choc-ID. Die speziell für Schokoladenproduktion entwickelte, modular aufgebaute Software-Lösung macht mittels RFID den Einsatz von Schokoladenformen rückverfolgbar. Sie verhilft dem Waschprozess der Schokoladenformen zu mehr Transparenz, bewertet ihren Zustand, hilft, die Formen zum bestmöglichen Zeitpunkt auszutauschen und gewährleistet so deren optimale Auslastung. Zu sehen ist auch die weltweit erste integrierte Sicherheitslösung via IO-Link und Profisafe: Safety over IO-Link vereint Automation und Sicherheit in einem System.

**Balluff GmbH**  
www.balluff.com; Motek Halle 5 Stand 5305

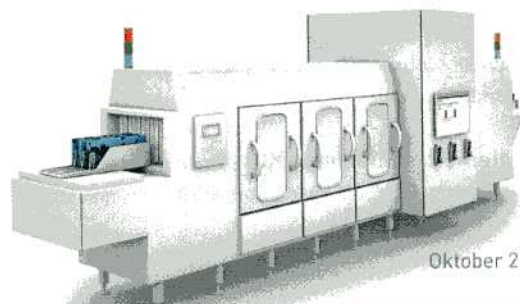


Bild: Balluff

# Schwebende Paletten und dynamische Rundtische

Weiss bietet mit dem Conveyor System nun auch ein direkt angetriebenes Transportsystem. Durch die Magnetschwebetechnologie lassen sich Beschleunigung, Geschwindigkeit, Richtung und Positionierung jedes einzelnen Werkstückträgers völlig frei und unabhängig programmieren. Werkstückträger können in unterschiedlichen Geschwindigkeiten, vorwärts und rückwärts,

schnell und langsam bewegt sowie hochgenau positioniert werden. Darüber hinaus lassen sich Werkstückträger und Prozessachse synchronisieren. Das neue Conveyor System eignet sich ideal für Montageaufgaben kleiner und mittlerer Serien. Zudem präsentiert Weiss seine in Sachen Lebensdauer, Leistung und Geschwindigkeit verbesserten elektromechanischen TC-Rundtische und die direkt angetriebenen, dynamischen Rundtische der TO-Baureihe mit sehr hoher Wiederholgenauigkeit.

**Weiss GmbH**  
www.weiss-gmbh.de; Motek Halle 3 Stand 3305



Bild: Weiss