

9 2017

Industriemagazin für Produktion und Technik

SCOPE

Special zur EMO

WEKA BUSINESS MEDIEN, PF 810640, 70523 Stgt
30288 PVSt Deutsche Post
VM17519925/17009
SUXES GmbH
Jürgen Fürst
Endersbacher Str. 69
70374 Stuttgart
1314

FERTIGUNG

Trochoidale Frässtrategien

AUTOMATISIERUNG

Piezoaktoren für 3D-Druck

ENGINEERING

Schweißstromquellen

BETRIEB + BESCHAFFUNG

Linearlager

Werkstück unter guter Spannung

Mit dem Nullpunktspannmodul Vero-S NSE3 138 und dem Turmspannmodul Vero-S NSE-T3 138 bringt Schunk zwei Module auf den Markt, die über eine wertige Ausstattung verfügen. Auffälligstes Merkmal ist ein optionaler, federbetätigter Konusverschluss, der die Wechselschnittstelle der Module automatisch verriegelt, sobald der Spannbolzen ausgehoben wird. Der Schnellverschluss verhindert in Kombination mit der integrierten Ausblasfunktion, dass sich Späne oder Schmutz in der Schnittstelle festsetzen. Ohne dass sich die Bauhöhe verändert, verriegelt er das letzte Einfallstor der ansonsten bereits komplett abgedichteten Module.



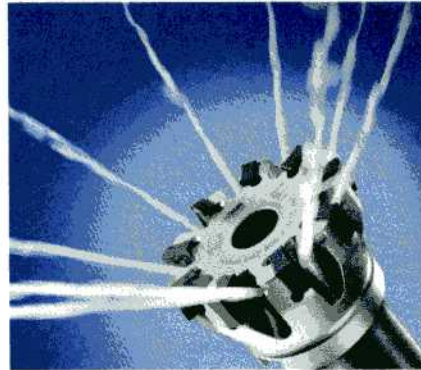
Im Vergleich zu den bisherigen Modulen erhöht der Hersteller beim Vero-S NSE3 138 nochmals die Leistungsmerkmale. Eine hohe Einzugskraft von 8.000 N beziehungsweise 28.000 N mit aktivierter Turbofunktion sowie eine erhöhte Formstabilität des Modulkörpers kommen der Steifigkeit von Spannlösungen zugute. Die Fixierung beziehungsweise Positionierung erfolgt auch bei den Premiummodulen über einen Kurzkegel mit einer Wechselwiederholgenauigkeit < 0,005 mm. Zum Öffnen der Spannmodule genügt ein Pneumatiksystemdruck von 6 bar. ee
EMO, Halle 3 Stand E55

Nullpunktspannmodule
Schunk, www.schunk.com

Emulsion mit Mehrwert

Oemeta Chemische Werke stellt erstmals auf der EMO aus und zeigt sein neuestes Produkt Additiv CX. Das bildet zusam-

men mit Hycut als Zweikomponenten-Kühlschmierstoff eine weiterentwickelte Hochleistungsemulsion für alle Arten der Metallzerspanung. Das biozidfreie Additiv stabilisiert den pH-Wert und soll hervorragenden Korrosionsschutz bieten.



Additiv CX ist frei von Bor und Bioziden wie Formaldehyddepotstoffen oder Iodcarbamat. Es eignet sich für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Grauguss und Aluminium. Dabei sorgt es nicht nur für physikalische Stabilität, sondern stabilisiert auch den pH-Wert. Darüber hinaus verspricht der Hersteller einen so wirkungsvollen Korrosionsschutz, dass sich bereits bei zweiprozentiger Mischung in Wasser gute antikorrosive Eigenschaften ergeben sollen.

Bei der empfohlenen Einsatzkonzentration zwischen 2,5 und 3 Prozent ergibt sich in Verbindung mit der ölhaltigen Komponente Hycut ET 46 ein AnfangspH-Wert von 9,8. Dieser knickt durch die hohe Basenreserve auch langfristig nicht ein und sorgt so für stabile Verhältnisse der Emulsion. Verbessert wurde auch das Schaumverhalten und die Materialverträglichkeit. Das Additiv CX ist kennzeichnungsfrei und erfüllt alle gesetzlichen Standards. ee

EMO, Halle 6 Stand F21

Kühlschmierstoffe
Oemeta, www.oemeta.com

Performance-Schub

Mit der neuen Winter Aeon-Technologie will der Schleifmittelhersteller Saint-Gobain Abrasives galvanisch beschichtete Diamant- und CBN-Werkzeuge deutlich

leistungsfähiger machen. Zur Fachmesse EMO zeigt der Hersteller Beispiele dieser Tool-Familie. Diese Werkzeuge stellen eine der traditionellsten Produktfamilien in dem Bereich Superabrasives dar. Historisch eingesetzt bei einfachen Schleifaufgaben, entwickelten sie sich innerhalb der letzten Jahre immer mehr zu Höchstleistungsprodukten für anspruchsvolle Präzisionsbearbeitungen. Der Aeon-Produktbereich umfasst galvanisch belegte Schleifwerkzeuge im Durchmesser von 150 mm bis zu 600 mm und einem Werkzeuggewicht bis zu 250 kg. Komplexe Profile mit einer Länge bis zu 300 mm und Genauigkeiten innerhalb 5 µm zeigen die Möglichkeiten für den Anwender. Die neue Technologie zielt auf die Verbesserung der Prozessstabilität, Senkung der Herstellkosten und Erhöhung der Maschinenverfügbarkeit.



Darüber hinaus steht auch das CNC-gesteuerte Abrichten im Messfokus: In einer flexibel gehaltenen Fertigung sollen moderne Abrichtwerkzeuge universell einsetzbar sein. Prädestiniert dafür sind insbesondere CNC-gesteuerte Formrollen. Dank der Steuerung ist die jeweilige individuelle Formgebung automatisiert, und Änderungen im Fertigungsablauf sind leicht zu realisieren. sw

EMO, Halle 11 Stand B72

Schleifmittel
Saint-Gobain Abrasives,
www.saint-gobain-abrasives.com