

SCHLEIFEN + POLIEREN

5/2017

Technische Fachzeitschrift für:

- Werkzeugschleifen
- Rundschleifen
- Flachsleifen
- Läppen und Honen
- Gleitschleifen
- Abrichten
- Kühlschmierstoffe
- Schleif- und Poliermittel
- Messtechnik

Fachverlag Möller, Neustraße 163, 42553 Velbert, Telefon: 02053/98125-11, www.fachverlag-moeller.de, 21. Jahrgang, Sept./Okt. 2017, G 44985

SINCE 1935
OKAMOTO MACHINE TOOL WORKS LTD.
JAPAN

GRIND-X
Okamoto

PRECISION
FOR THE
FUTURE

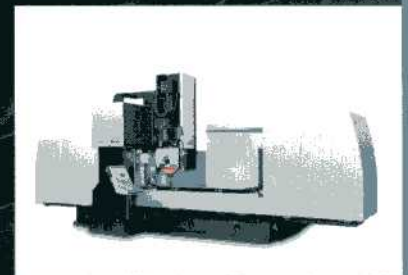
 **EMO Hannover**
18-23-9-2017
The world of metalworking

Halle 11, Stand C69

OKAMOTO MACHINE TOOL EUROPE GMBH
Raiffeisenstraße 7b 63225 Langen - DEUTSCHLAND

Tel: +49 6103 20 11 00 Fax: +49 6103 20 11 020

E-Mail: info@okamoto-europe.de
www.okamoto-europe.de





EMO
Hannover

Bild 2:
Mit modernen Steuerungen ermöglichen Shigiya und CMT den Einstieg in die Digitalisierung und in Industrie 4.0-Anwendungen

Bild 1: Auf der EMO zeigt Tecnoteam Lösungskonzepte für flexible vollautomatische Fertigungslinien und die neuesten Maschinen für die hochpräzise Fräs- und Schleifbearbeitung

Präzisionsmaschinen für flexible Vollautomatisierung

Tecnoteam bietet Lösungskonzepte für flexible vollautomatische Fertigungslinien. Auf der EMO zeigt das Unternehmen die dafür passenden neuesten Maschinen für die hochpräzise Fräs- und Schleifbearbeitung. So sind auf insgesamt sechs Messeständen Maschinen der Tecnoteam-Partner zu sehen. Am eigenen Stand sind es die Maschinen von Shigiya und CMT mit zahlreichen Neuheiten. Daneben erleben Besucher auch das innovative BIX-T System, das den Fluss des Kühlschmierstoffs optimiert.



„Insgesamt sind auf der EMO an sechs Ständen zwölf Maschinen unserer Partner zu sehen“, betont Produktmanager Michael Blank von Tecnoteam. Die Maschinen von Shigiya Machinery Works und Curtis Machine Tools Ltd (CMT) sind bei Tecnoteam präsent. Am direkt anschließenden Nachbarstand sind es drei von Amada Machine Tools Europe GmbH, auf den Ständen von Melchiorre,

Bild 3:
Zahlreiche Neuheiten sind bei den Flach- und Profilschleifmaschinen von AMADA Machine Tools Europe zu sehen

Rosa und Yasda finden Besucher weitere Präzisionsmaschinen, die Tecnoteam im Vertrieb hat. Der Lösungsanbieter stellt daraus auf Wunsch für Kunden hochflexible vollautomatische Fertigungslinien zusammen.

So präsentiert Shigiya, Japans Nr. 1 im Rundschleifen, die neue Vertikalmaschine Shigiya GVP 10/15R. Dank einer neuen C-Achse ermöglicht sie jetzt auch das Polygon- und Exzentrerschleifen. Mit der Maschine können Werkstücke bis 200 mm Länge bearbeitet werden.

Aufgrund ihrer kompakten Bauweise benötigt die Maschine nur zwei Quadratmeter Aufstellungsfläche und eignet sich dadurch ideal zur Automatisierung mit Robotersystemen. CMT gehört zu den führenden europäischen Herstellern für die Fertigung von kleinen, hochgenauen Bauteilen, wie z.B. Einspritzdüsen oder Turbolader-Teilen. Die Doppelspindel-Rundschleifmaschine Vector Twin Mark III von Curtis Machine Tools Ltd (CMT) eignet sich als Einzelmaschine genauso wie in einer vollautomatisierten Produktionslinie. So lassen sich mit ihr beispielsweise Impeller an Turboladerläufern prozesssicher schleifen. Die kompakte Maschine beinhaltet auf kleinstem Raum die Rundschleifeinheit sowie einen Roboter zum Be- und Entladen. „Mit den

modernen Steuerungen ermöglichen Shigiya und CMT den Einstieg in die Digitalisierung und in Industrie 4.0-Anwendungen“, so Blank.

Industrie 4.0 in der Präzisionsbearbeitung

Ebenfalls zu sehen ist das neue BIX-T System, das den Fluss des Kühlschmierstoffs optimiert und so mehr Wärme schneller aufnehmen und vom Werkzeug abführen

kann. BIX-T verkürzt Bearbeitungsprozesse, ohne dass Spindelleistung oder Kühlmittel- druck erhöht werden müssen.

Zahlreiche Neuheiten sind bei den Flach- und Profilschleifmaschinen von AMADA Machine Tools Europe am direkten Nachbarstand zu sehen. Darunter die neue Bearbeitungssoftware CGS (= Complete Grinding Solutions) für Meister G3, Techster 84

und GLS 150 GL. Damit können Geometriedaten für Roh- und Fertigteile sowie für Aufspannvorrichtungen aus dem 3-D CAD in die Maschinensteuerung eingelesen werden. Neu ist dabei auch die kalkulatorische Prozesszeitermittlung beim Generieren des Zyklus.

Werkbilder:
TECNO.team GmbH,
Kirchentellinsfurt)

Komplettlösungen für Ihren Honprozess

SCHLÄFLI

perfekte Oberflächen

Durchmesser im Mikrometer-Bereich

höchste Effizienz

konstante Resultate

Für Bohrungsdurchmesser von 0.08 - 2.00 mm
auf einer Länge von bis zu 280 mm



Schläfli Engineering AG
Bahnhofstrasse 22
CH-3294 Büren a. A.

Tel: +41 32 351 5070
Fax: +41 32 351 5105

info@schlafli.com
www.schlafli.com