



MASCHINENBAU

Rundscheifen
Entgrattechnologie
Schneidtechnologie

INDUSTRIEMAGAZIN

Verbindungs- und Montage-
technik | Aus der Forschung |
Automatisierungstechnik

DOSSIER

Antreiben, Bewegen,
Automation | Schweiss-
technik | Messen

SZENEN | FACTS

News + Trends
Advertorials

BAUBERGER

www.fabrikumzuege.ch

8353 Elgg, Tel. 052 368 60 60, Fax 052 368 60 70

Die Schnellste

Die weltweit schnellste Feinschneidpresse HSR 630 X-TRA verfügt über den neuen Servoantrieb, der schon in den kleineren Schwestermodellen zum Einsatz kommt und mit dem deutlich höhere Hubzahlen möglich sind. Die 630-Tonnen-Presse löst den Vorgänger ab und ist nun das Spitzenmodell der neuen Pressengeneration der Heinrich Schmid AG. Der erste Abnehmer der hydro-

lischen Feinschneidpresse HSR 630 X-TRA stanz damit Teile aus Blech vom Coil mit bis zu 65 Hüben pro Minute. Im Leerlauf werden sogar konstant 80 Hübe erreicht, aber die Teile können noch nicht so schnell ausgebracht werden. In einem Arbeitsgang entstehen präzise Werkstücke aus bis zu 17 mm dicken Blechen – die Grenze dessen, was mit Feinschneiden möglich ist. Die Teile



Kontrolliertes Feinschneiden mit sehr hohen Hubzahlen präsentiert die Heinrich Schmid AG mit ihrer neuen Presse HSR 630 X-TRA.

■ Anzeige

Meister Abrasives
Make A Quality Decision Switzerland

"Make A Quality Decision"
Meister Abrasives AG
Industriestrasse 10
CH-8450 Andelfingen
Telefon +41 52 304 22 00
Fax +41 52 304 22 11
verkauf-ch@meister-abrasives.ch
www.meister-abrasives.com

Besuchen Sie unsere Homepage, um mehr über die Produkte und Dienstleistungen zu erfahren:
www.meister-abrasives.com

ISO 9001 zertifiziert

haben glatte, rechtwinkelige Schnittflächen, und können nach dem Entgraten ohne zusätzliche Bearbeitung direkt verbaut werden.

Konstant schneller ohne Schnittschlag

Der Servoantrieb, der schon seit zwei Jahren in den kleineren Schwestermodellen 160 X-TRA und 320 X-TRA zum Einsatz kommt, kann aufgrund kleinerer Ventilschaltzeiten und schnellerer Bewegungen sowohl im Eilgang als auch im Arbeitshub die höheren Hubzahlen erreichen. Das Vorgängermodell HSR 630, das seit 1996 gefertigt und nun abgelöst wird, kam auf 45 Hübe pro Minute. In den Feinschneidpressen der X-TRA Klasse kommt der von Schmid entwickelte hydraulische Linearantrieb zum Einsatz, der auf einem hydromechanischen Lageregelkreis basiert. Durch einen AC-Servomotor wird die Stößelbewegung über ein Regelventil hydraulisch verstärkt. Der Servomotor gibt den Sollwert für das hydraulische Regelventil vor. Der Hydraulikzylinder führt diese Vorgaben exakt

aus. Mit dieser Technologie erreichen die Pressen eine exakt geregelte Geschwindigkeit und höhere Hubzahlen, Schnittschlag wird verhindert.

Presse ohne Grube spart 50 000 Euro

Neu konzipiert wurde für die X-TRA Pressen auch der Pressenrahmen. Statt einer Schweisskonstruktion sorgt ein verschraubtes Viersäulenkonzept für erhöhte Stabilität. Dadurch können die neuen Pressen nun ohne Grube und Fundament installiert werden, ein Vorteil, der bis zu 50 000 Euro Kosten einsparen kann. Die 630-t-Presse verfügt über einen flexiblen Werkzeugraum mit stabilem Werkzeugtisch und grosszügig dimensionierter Abstützfläche für eventuelle Folgeverbundwerkzeuge.

Heinrich Schmid Maschinen- und Werkzeugbau AG
CH-8645 Jona
Telefon +41 (0)55 225 24 44
www.schmidpress.com

■ Anzeige

www.maschinenbau-schweiz.ch