

# WB Werkstatt + Betrieb

Zeitschrift für spanende Fertigung

150 Jahre

1-2/2017

SPECIAL: Drehen, Drehfräsen Seite 37

## KOMPLETTBEARBEITUNG

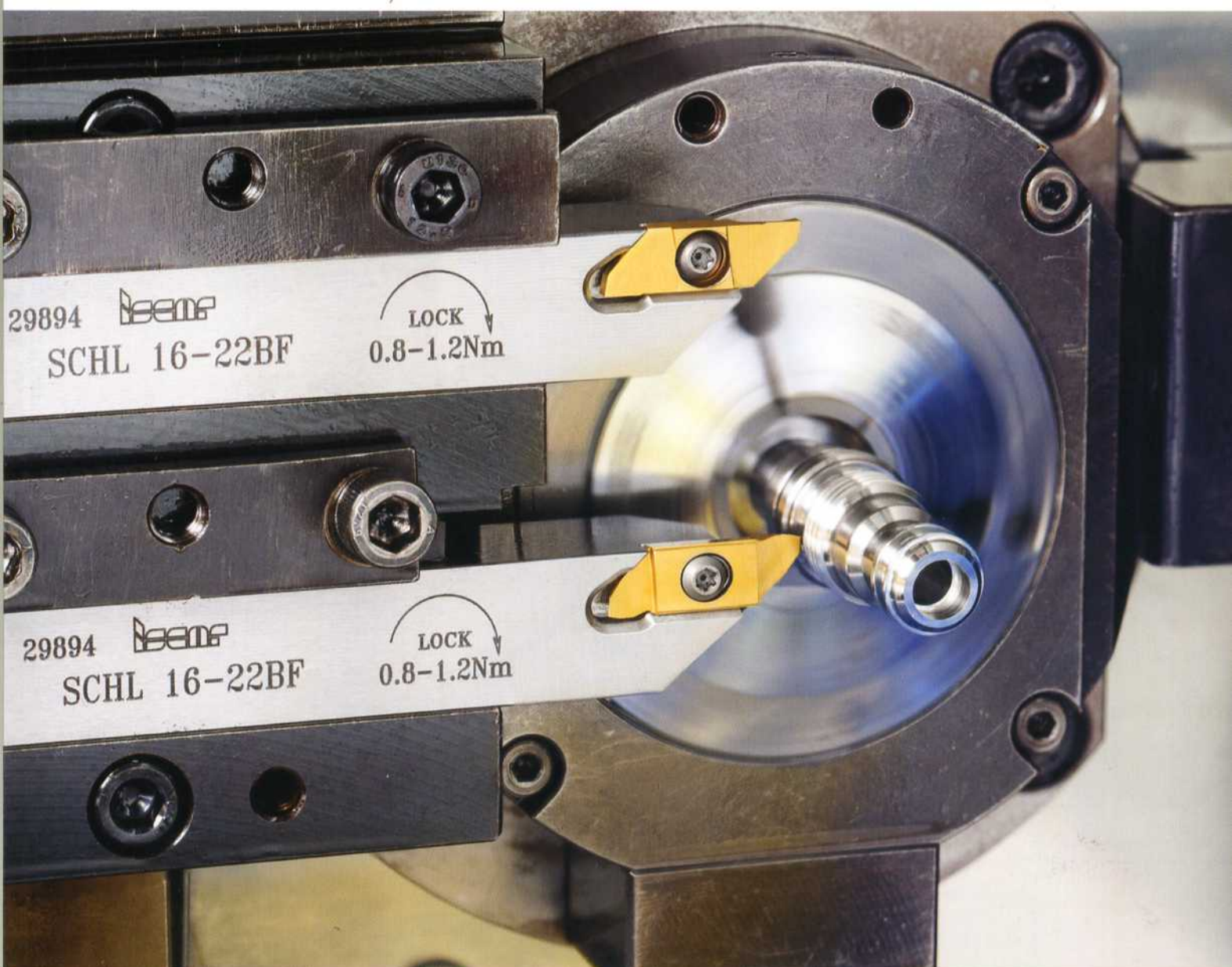
Rüst- und Liegezeiten reduzieren beim Verzahnen in der Kleinserie // Seite 30

## AUTOMATISIERUNG

Duo aus Palettencontainer und BAZ für flexibles und mannarmes Fertigen // Seite 61

## CAM/SIMULATION

Mehrachsrig programmieren und dennoch Zeit und Kosten sparen // Seite 73



## WERKZEUGE

**Leistungsstark in jedem Detail**

Neben einer Werkzeuglinie zum wirtschaftlichen Drehen, Ein- und Abstechen mit einem schneidennahen Kühlmittelaustritt präsentiert Intec das Universalfrässystem Heli IQ Mill 390. Neue Schneidengeometrien erweitern das Anwendungsgebiet, das bei diesem System typischerweise für Mischbearbeitung ausgelegt ist. Für die Bearbeitung von Nicht-Eisenmetallen gibt es nun hoch positive, umfanggeschliffene und an der Spanfläche polierte Wendeschneidplatten. Für die Bearbeitung von austenitischen, rostbeständigen Stählen sowie Titanlegierungen und hochhitzebeständigen Legierungen auf Nickelbasis ist eine überarbeitete, präzisionsgeschliffene Schneidengeometrie erhältlich.



© Iscar

Des Weiteren können Anwender nun von Bohrtiefen bis 400 mm ohne Pilotbohrung profitieren, wenn sie dafür das System Cham IQ Drill für Durchmesser von 33 bis 40 mm verwenden. Die Schneidengeometrie reduziert die Axialkräfte und soll durch eine sehr gute Eigenzentrierfähigkeit punkten können.

[www.iscar.de](http://www.iscar.de)

Intec Halle 3, D04/E03

## KÜHLSCHMIERMITTEL

**Für Universelles und Spezifisches**

Mit einem breiten Sortiment an wassermischbaren Kühlschmierstoffen, die formaldehyd- und biozidfrei sind, präsentiert sich der norddeutsche Hersteller Oemeta. Darunter sind universell einsetzbare Produkte und solche, die für spezifische Anwendungen gezielt entwickelt wurden. Mit einem intelligenten Produktfinder

auf der Website lassen sich die Produkte einfach online für die jeweilige Anwendung herausfinden. Darunter sind auch zahlreiche wassermischbare Kühlschmierstoffe und Bearbeitungsöle, die selbst nach neuester CLP-Verordnung nicht als gefährlich gekennzeichnet sind. Einen wichtigen Part nimmt am Messestand das Trendthema Gas-to-Liquids-Öle

(GTL) ein, zu dem Oemeta gute Erfahrungen vorweisen kann:

Neben den Unbedenklichkeitserklärungen von namhaften Maschinenherstellern, die diese GTL-Öle einsetzen, berichten Anwender von geringen Nachsatzmengen sowie vor allem höheren Schmierleistungen und längeren Werkzeugstandzeiten.

[www.oemeta.com](http://www.oemeta.com)

Intec Halle 5, D37



© Oemeta

## Besuchen Sie uns an den Turning Days 2017 Halle A4, Stand E31



# DIAMETAL

Success with precision

[www.diametal.ch](http://www.diametal.ch)

## Maximale Zerspanungsleistung

Kühlschmierstoffe der neuen Generation



Hohe  
**Performance.**

Stabile  
**Prozesse.**

Optimale  
**Effizienz.**

TURNING DAYS  
Fachmesse für Zerspanungs technik  
Halle A4 / Stand B3



[www.oestgroup.com](http://www.oestgroup.com)