

DREHTEIL + DREHMASCHINE

THEMENSPECIAL Spansysteme • Turning-Days • INTEC/Z

Schwartz
tools and more



Abbildungen dienen nur zu Demonstrationszwecken

Innovative Schneid-Geometrien mit hervorragender
Spannkontrolle für prozesssicheres und wirtschaftliches Drehen

www.schwartz-tools.de/zx

Tel.: 0721 / 915 684-10

Moderne Kühl- schmierstoffe

Kühlschmierstoffe, die die modernsten Anforderungen erfüllen und den Arbeitsschutz berücksichtigen, zeigt die Oemeta Chemische Werke GmbH auf der Intec in Leipzig. Neben hochmodernen Gas-to-Liquids Ölen (GTL) präsentiert der Hersteller zahlreiche wasser-mischbare Universalprodukte, die frei von Formaldehyd und anderen Bioziden sind. Mit den Eigenentwicklungen reagiert Oemeta auf zahlreiche Richtlinien, die sich auf den Arbeitsschutz auswirken. Dass sich mit den innovativen Oemeta-Produkten die Produktion auch weiterhin steigern lässt, erfahren die Besucher am Messestand.

„Mit unseren Produktinnovationen erfüllen wir nicht nur die Anforderungen an eine möglichst produktive Zerspanung, sondern auch die der neuesten gesetzlichen Standards, häufig schon, bevor sie in Kraft treten“, so Malte Krone, Leiter Produktmanagement bei Oemeta Chemische Werke GmbH. Mit einem breiten Sortiment an wassermischbaren Kühlschmierstoffen, die formaldehyd- und biozidfrei sind, präsentiert sich der norddeutsche Hersteller auf der Intec in Leipzig. Darunter sind universell einsetzbare Produkte genauso wie solche, die für spezifische Anwendungen ganz gezielt entwickelt wurden. Mit einem intelligenten Produktfinder auf der Oemeta-Website und leicht verständlichen Symbolen lassen sich die Produkte ganz einfach und gezielt online für die jeweilige Anwendung herausfinden.



(Werkbild: Oemata GmbH, Uetersen)



www.fathaco.com

FAT Preis + Leistung = Ihr Vorteil

Zyklengesteuerte CNC-Drehmaschinen

Modell TUR 630 MN

Umlaufdurchmesser: 560 - 710 mm
Drehlängen: 1.000 - 6.000 mm
Spindelbohrungen: 105, 140 mm
Hauptantriebsmotor: 18,5 kW



Modell TUR 800 SMN

Umlaufdurchmesser: 800 - 1.200 mm
Drehlängen: 2.000 - 16.000 mm
Spindelbohrungen: 140, 220, 320, 360, 450 mm
Hauptantriebsmotor: 33 kW / 56 kW



Modell TUR 1350 MN

Umlaufdurchmesser: 1.150 - 1.550 mm
Drehlängen: 2.000 - 16.000 mm
Spindelbohrungen: 140, 220, 320, 360, 450 mm
Hauptantriebsmotor: 56 kW

Modell TUR 4MN 4-Bahnen-Bett Drehmaschinen

Dreh-Ø bis 3.000 mm / Drehlänge bis 22.000 mm / 4 unabhängige Führungsbahnen / Werkstückgewicht bis 100.000 kg / max. Drehmoment bis 300.000 Nm / bis 220 kW



Servo-conventionelle-Drehmaschinen



Modell TUR 560 SC

Umlaufdurchmesser: 560 - 710 mm
Drehlängen: 1.000 - 4.000 mm
Spindelbohrungen: 105 mm
Hauptantriebsmotor: 15 kW

CNC-Schrägbett-Drehmaschinen/Dreh- & Fräszentren

Modell FCT 700

Umlaufdurchmesser: 700 mm
Drehlängen: 1.100 - 4.100 mm
Spindelbohrungen: 105, 140 mm
Hauptantriebsmotor: 33 kW



Modell FTM 700 / 1000

CNC Dreh- & Fräszentren

Umlaufdurchmesser: 700 / 1.000 mm
Drehlängen: 2.100 - 9.100 / 1.500 - 9.500 mm
Spindelbohrungen: 105, 140 / 140, 220, 320 mm
Hauptantriebsmotor: 33 kW / 56 kW



...IMMER FÜR SIE DA!

Vertretung Deutschland:
WMS Werkzeugmaschinen Service & Vertriebs GmbH
Siemensring 98 in D-47877 Willich
Tel.: 0 21 54 - 94 58 0, Fax: 0 21 54 - 94 58 40
www.wms-werkzeugmaschinen.de
info@wms-werkzeugmaschinen.de
www.fathaco.com