

DER PRODUKT-GUIDE

www.maschinenmarkt.de

PRODUKTE DES JAHRES 2016

Zerspanung · Automatisierung · Umformtechnik
Materialfluss · Betriebstechnik · Kunststofftechnik
Antriebstechnik · Additive Fertigung
Mess-und Prüftechnik · Robotik · Industrie 4.0

WÄHLEN SIE MIT DEM MM
DIE BESTEN DER BESTEN
Attraktive Preise warten auf Sie

AB SEITE 135
BI
BEST OF
INDUSTRY
AWARD

Leichter und stärker – der WIG-Inverter namens Tiger ist mit geschärften Krallen zurück auf der Pirsch

Verbindungstechnik – *pk.* Dank des geringen Gewichts gilt der WIG-Primärinverter Tiger als idealer Begleiter für den mobilen Einsatz, wie Rehm betont. Je nach Ausführung wiege er zwischen 6,9 und 7,8 kg. Optional könne ein Kühlsystem ange dockt werden. Damit ist er in der Branche das bisher unerreichte Fliegengewicht, betont Rehm. Ein Tauwarner verhindert das Einschalten bei Feuchtigkeit im Inneren des Gerätes, heißt es. Nach einjährigem Test habe der Tiger sein Können in puncto Zündverhalten, Leistung und



Platz 7

Lichtbogenstabilität in der „freien Wildbahn“ bewiesen. Auch das Schweißen von Chrom-Nickel-Stahl hat die fūgetechnische Leichtbau-Raubkatze prozesssicher in ihren Krallen, ergänzt Rehm.

maschinenmarkt.de
Suche „Rehm Schweißtechnik“

Verbindungsalternative für Rohrkonstruktionen kann das Schweißen ersetzen

Verbindungstechnik – *pk.* Nie mehr schweißen! Das verspricht RK Rose+Krieger bezüglich seiner neuartigen Rohrverbinder.

Platz 9



Die simple Montage der Klemmelemente eliminiere zeitaufwendige und teure Bohr- und Schweißarbeiten. Dennoch bilden die RK-Rohrverbinder kraftschlüssige, dauerhaft belastbare und wieder einfach lösbare Verbindungen, heißt es. Damit erlauben sie es, Handling- oder Automationskonstruktionen dem jeweiligen Bedarf anzupassen und jederzeit zu verändern. Je nach Anwendungsfall, können sie aus verschiedenen Materialien geliefert werden.

maschinenmarkt.de
Suche „RK-Rohrverbinder“

Prozess- und Dokumentationspumpe offenbart Abweichungen beim Verschraubungsvorgang

Verbindungstechnik – *pk.* Das jüngste Software-Update der ECO2-Touch-Pumpe von Hytorc mache das Schraubsystem noch leistungsfähiger und biete dem Anwender beste Unterstützung im Verschraubungsalltag. Zu den neuen Funktionen gehört auch eine Multigraf-Anzeige: Umfasst



Platz 11

ein Schraubvorgang diverse Schrauben - etwa am Drehkranz eines Krans - stellt die Software sowohl jede einzelne Schraube als auch alle Schraubvorgänge innerhalb eines Verschraubungsvorgangs dar, so Hytorc. Dank der Gesamtübersicht der einzelnen Prozesse erkenne man sofort, wo Abweichungen innerhalb der einzeln grafisch aufgezeichneten Schraubverläufe sind und ob diese in der selbst gewählten Toleranz liegen. Hier im Bild ist alles i. O..

maschinenmarkt.de
Suche „Hytorc“

Doppelpremiere für das wirtschaftlichere Bolzenschweißen per Akku- oder Netzversorgung

Verbindungstechnik – *pk.* Die Visar 650 von HBS (Bild) ermöglicht das Hubzündungs-Bolzenschweißen bei Durchmesser von 3 bis 8 mm mit einem einphasigen Netzanschluss (230 V), erklärt der Hersteller. Das Gerät wiege unter 18 kg und sei dabei mit 650 A trotzdem kraftvoll.

Der Pegasar 500 accu ist die zweite Innovation. Es handelt sich um ein akkubetriebenes Bolzenschweißgerät, das laut HBS für M3 bis M6 eingesetzt werden kann. Der Akku ist nach Unternehmensangaben speziell für diesen Einsatz entwickelt



Platz 8

worden und kann auch extern mit einer Ladestation aufgeladen werden. Dank der eingebauten Hybridtechnologie könne das Gerät alternativ auch an einer 230-V-Steckdose betrieben werden.

maschinenmarkt.de
Suche „HBS“

Mit optimiertem Pulslichtbogen 70 % der sonst auftretenden Schweißrauchemissionen vermeiden



Platz 10

Verbindungstechnik – *pk.* Durch einen kurz eingestellten Pulslichtbogen kann die Emissionsrate beim Schweißen deutlich reduziert werden, wie Rehm untersucht hat. Im Fall des Rehm-Geräts Mega Puls Focus, das sich des Schweißprozesses Focus Puls bedient, entstanden

bei Tests 2,9 mg/s Schweißrauch. Zwei Wettbewerbsanlagen erzeugten unter gleichen Bedingungen 3,8 und 3,6 mg/s und damit etwa 30 % mehr Schweißrauch, so Rehm.

Beim Focus-Puls-Schweißprozess könne mit optimalem Pulslichtbogen (Drahtvorschubgeschwindigkeit 12 m/min), die Emissionsrate im Vergleich zum konventionellen Sprühlichtbogen (Drahtvorschubgeschwindigkeit 10 m/min) um 70 % reduziert werden.

maschinenmarkt.de
Suche „Rehm Schweißtechnik“

Das torsionale Ultraschallschweißen erleichtert die Montage diverser Komponenten im Automobilbau

Verbindungstechnik – *pk.* Mit dem von Telsonic entwickelten torsionalen Ultraschallschweißverfahren Soniqtwist werden, wie es heißt, in fertig lackierte, dünnwandige Stoßfänger Halterungen für die Sensoren der Abstandskontrolle und der Einparkhilfen eingeschweißt. Dabei dürfe an der Außenseite nichts erkennbar sein. Dennoch muss der Vorgang, so Telsonic, der den Sensorhalter mit dem Stoßfänger verbindet, absolut zuverlässig gelingen sowie für feste, sichere und dauerhafte Verbindungen sorgen. Auf diese Weise



Platz 12

werden auch die aus- und ein-fahrenden Schweinwerfer-Reinigungseinheiten im Karosseriebereich unterhalb der Xenonscheinwerfer angebracht, wie es weiter heißt. Soniqtwist erreiche Festigkeiten von 250 bis 450 N.

maschinenmarkt.de
Suche „Telsonic“