

# mav

Innovation in der spanenden Fertigung

09-2016

*Trend* Neue Möglichkeiten durch additive Fertigung Seite 28

*Maschinen* Kraftprotz fertigt filigrane Formen für Mekka Seite 56

*Werkzeuge* Interview mit Iscar-Geschäftsführer Hans-Jürgen Büchner Seite 114

www.mav-online.de | € 18,-

**Special**  
Maschinen-  
Automation  
Seite 198

**konradin**  
Technikgruppe

**AMB**  
Internationale Ausstellung  
für Metallbearbeitung  
13. - 17.09.2016  
Messe Stuttgart



Die Fertigungszeiten konnten bei Dürr Präzisionswerkzeuge um bis zu 12 Prozent reduziert werden.

unter anderem der Service und – auf Grund der Platzprobleme – die Abmessungen der Maschine. Nach Auskunft von Marx bauen vergleichbare Maschinen bis zu zirka 1000 mm länger als diese. Ein weiteres Entscheidungskriterium war allerdings die Philosophie, dass man ausschließlich bei Herstellern innerhalb Europas investiert.

Seit letztem Jahr ist die Maschine nun im Einsatz. Obwohl für einen Stangen-Durchlass von 65 mm ausgelegt, werden damit nur die Durchmesser 23 bis 32 mm bearbeitet. Für diese Größenordnung, so Marx, ist die Maschine in sich so steif und stabil, dass sie das Pensum problemlos bewältigt.

Obwohl man bereits vor vier Jahren in eine Maschine dieses Herstellers (TC77) investiert hatte und damit ausgesprochen zufrieden ist, war die TTS65-Duplex kein Selbstläufer. Im Gegenteil, zunächst konzen-

trierte man sich wegen der Markentreue und aus Tradition auf einen anderen Hersteller. Dazu Marx: „Diese Maschinen waren wirklich robust und langlebig. Um es aber kurz zu machen, das aktuelle Preis-Leistungsverhältnis mit einem fast 30 Prozent höheren Invest gegenüber der Maschine von Spinner war für uns einfach nicht mehr akzeptabel. Nun konnten wir sie und auch den Service ja bereits. Und so hat sich schnell gezeigt, dass die Maschine all das erfüllt, was wir uns davon erhofft hatten.“ Im Detail heißt das, die Fertigungszeiten konnten bei Dürr Präzisionswerkzeuge in diesem Segment um bis zu 12 Prozent reduziert werden. ■

**Spinner Werkzeugmaschinen GmbH**  
[www.spinner.eu.com](http://www.spinner.eu.com)  
 AMB Halle 3 Stand D52

Hochpräzisionsmaschinen aus Japan

## Lehrenbearbeitungszentrum und Rundscheifmaschine

Tecnoteam, Lösungsanbieter für anspruchsvolle Fertigungsaufgaben, präsentiert die Top-Maschinen seiner japanischen Partner Yasda und Shigiya. Für Interessierte am gesamten Maschinenprogramm, das unter anderem auch Amada und Coborn sowie CMT umfasst, bietet man eine Vielzahl von Lösungen aus Erfahrungsberichten sowie Knowhow für anspruchsvolle Aufgaben.

„Besucher können auf unserem Messestand eine automatisierte 5-Achs-Fräsmaschine für den präzisen Werkzeug- und Formenbau sehen“, verspricht Ben Scherr, Gründer und Geschäftsführer von Tecnoteam. Die aktuelle Hochpräzisionsmaschine Yasda YBM Vi40 ist ein vertikales 5-Achs-Lehrenbearbeitungszentrum, das speziell für den Werkzeug- und Formenbau entwickelt wurde. Sie wurde besonders steif und thermisch stabil konstruiert, verfügt über handgeschabte Führungen und eine einzigartige Spindeltechnologie.

*Eine hohe Präzisionskompetenz und qualitativ hochwertige Bearbeitungsmaschinen zu deren Umsetzung zeigt Tecnoteam auf der diesjährigen AMB.*



Weiterhin zeigt der Maschinenhersteller die Yasda Vi40 automatisiert mit einem Erova System ERC80. Der Palettenwechsler ERC80 ist mit dem UPC und mit einem Spannsystem ITS148 für größtmögliche Flexibilität in der Bearbeitung ausgerüstet. Er bietet auf einer kleinen Grundfläche von nur zwei Quadratmetern eine Vielzahl von Konfigurationsmöglichkeiten.

Daneben eine noch kompaktere Präzisionsmaschine im Rundscheifen. Die neue Vertikalmaschine Shigiya GAV kann Werkstücke bis 200 mm Länge bearbeiten und mit einer optionalen C-Achse zusätzlich zum Schleifen von Polygonen eingesetzt

werden. Dafür benötigt sie nur einen Quadratmeter Aufstellungsfläche. Dadurch eignet sich die GAV-Serie ideal zur Automatisierung mit Robotersystemen. Für höchste Präzision beim Außenrundscheifen sorgt die neue Shigiya GPH-Generation. Mit der hydrodynamischen Lagerung der Werkstückspindel sowie einem speziell entwickelten Antriebsmotor der Schleifscheibe, der Vibrationen dämpft, bringt sie Schleifpräzision in eine neue Dimension. ■

**Tecnoteam GmbH**  
[www.tecnoteam.de](http://www.tecnoteam.de)  
 AMB Halle 8 Stand C79