

mav

Innovation in der spanenden Fertigung

09-2016

Trend Neue Möglichkeiten durch additive Fertigung Seite 28

Maschinen Kraftprotz fertigt filigrane Formen für Mekka Seite 56

Werkzeuge Interview mit Iscar-Geschäftsführer Hans-Jürgen Büchner Seite 114

www.mav-online.de | € 18,-

Special
Maschinen-
Automation

Seite 198

AMB
Internationale Ausstellung
für Metallbearbeitung
13. - 17.09.2016
Messe Stuttgart

Nachhaltiger Einsatz von Prozessmedien aller Art

Produktivität rauf, Energiebedarf runter

Neuerungen bei Verdampfern, Saug- und Filterwagen sowie Fremdölabscheidern zeigt MKR Metzger auf der AMB. Darüber hinaus ist eine Ultrafiltrations-Demo-Anlage zu bestaunen, mit der sich Stückkosten in der Fertigung deutlich senken lassen. Besucher erfahren, wie sich mit begleitenden Prozessen die Produktivität in der Fertigung noch wesentlich erhöhen lässt.

„Wir bieten mit unseren fertigungsbegleitenden Prozessen ein großes Repertoire an innovativen Geräten, mit denen sich die Produktivität steigern lässt“, verspricht Achim Meyer, Vertriebsleiter bei MKR Metzger. Auf der AMB zeigen die Experten für den intelligenten Umgang mit Prozessmedien hin zu einer abwasserfreien Produktion zahlreiche Neuerungen. Damit können Prozessmedien aller Art gefiltert, separiert, gereinigt und für den erneuten Einsatz wiederaufbereitet werden.

So verfügen die Verdampfer der ET-Serie jetzt über die neue Anlagensteuerung MKR Control 4.0. Damit stellt die Anlage den Verdampfungsprozess automatisch auf die maximale Aufkonzentration ein und arbeitet dann eine Woche kontinuierlich. Das bringt einen erheblichen Gewinn an Prozesssicherheit und senkt den Energieverbrauch. Den Saug- und Filterwagen SF 500



Die Verdampfer der ET-Serie verfügen jetzt über die neue Anlagensteuerung MKR Control 4.0.
Bild: MKR Metzger



Neu mit Bypasspflege-Funktion: Hochleistungs-Saug- und Filterwagen SF-500 zur Reinigung, Pflege, Filtration und Aufbereitung von KSS und Schneidölen. Bild: MKR Metzger

hat MKR Metzger um eine hauptzeitparallele Bypasspflege erweitert. Zusätzlich zu den bewährten Funktionen können nun auch Tanks im Bypass gepflegt werden, während die Maschine oder das Bearbeitungszentrum Teile fertigt.

Wirtschaftliche Fremdölabscheider

Den hocheffizienten Fremdölabscheider TB 250 gibt es jetzt auch mit der Funktion Magnetabscheider. Laut Hersteller lässt sich damit für kleines Geld eine wirkungsvolle Trennung von Öl und magnetischen Schlämmen erreichen. Meyer sieht darin die ideale Bypass-Pflege für Werkzeugmaschinen sowie für Teilereinigungsanlagen und in der Lackiervorbehandlung. Die mobil und stationär einsetzbaren Fremdölabscheider arbeiten bei geringem Energieeinsatz nach dem Koaleszenzprinzip. Bei einer Durchsatzleistung von bis zu 450 l pro Stunde lassen sich Fremdöle aus Waschmedien oder Kühlschmierstoffen wirkungsvoll abscheiden. Dabei verursachen sie Energiekosten von nur 26 Cent pro Schicht. Die Trennschärfe von Medium und Fremdöl lässt sich mechanisch exakt einstellen.

Für Interesse am Messestand dürfte außerdem eine Ultrafiltrations-Demo-Anlage sorgen. „Die Pflege von Reinigungsmedien wird noch oft unterschätzt“, so Meyer. „Hier können Stückkosten deutlich gesenkt und zugleich die Waschqualität kontinuierlich hoch gehalten werden.“

MKR Metzger GmbH
www.mkr-metzger.de
AMB Halle 6 Stand B73