

mav

Innovation in der spanenden Fertigung

09-2016

Trend Neue Möglichkeiten durch additive Fertigung Seite 28

Maschinen Kraftprotz fertigt filigrane Formen für Mekka Seite 56

Werkzeuge Interview mit Iscar-Geschäftsführer Hans-Jürgen Büchner Seite 114

www.mav-online.de | € 18,-

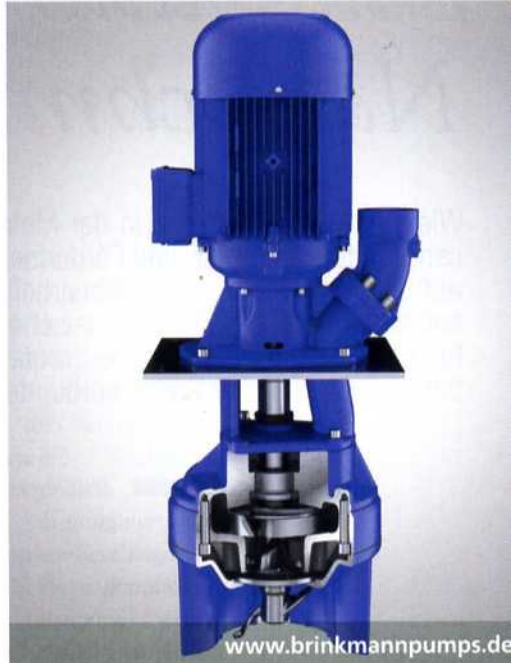
Special
Maschinen-
Automation

Seite 198

konradin
Werkzeuggruppe

AMB
Internationale Ausstellung
für Metallbearbeitung
13. - 17.09.2016
Messe Stuttgart

Cutterpumpen für Aluminium-, Stahl- und Kunststoffspäne



- ROBUST
- PLATZSPAREND
- WARTUNGSARM
- TROCKENLAUFSICHER
- GROSSE SCHNEIDWERKSÖFFNUNG

Seit vielen Jahren im Bereich der Aluminiumbearbeitung eingesetzt, erweitern wir jetzt das Anwendungsfeld auf definierte Stahlbearbeitungen.



BESUCHEN SIE UNS AUF DER
AMB IN STUTTART VOM
13.09. BIS 17.09.2016 IN
HALLE 6, STAND C80



BRINKMANN PUMPEN
K.H. Brinkmann GmbH & Co. KG
Tel. +49 3703 5906 0



Neue Entwicklungen im Bereich Gas-to-Liquids Öle im Fokus

Spezial-KSS für die Luftfahrtindustrie

Neue Erfahrungen, Freigaben und Produkte beim Trendthema Gas-to-Liquids Öle (GTL) stellt Oemeta auf der AMB in den Fokus. Außerdem präsentiert der Hersteller einen neuen wassermischbaren Kühlschmierstoff speziell für die Luftfahrtindustrie sowie biozidfreie Universalprodukte und produktivitätsfördernde Kühl- und Schneidöle.

„Drei Maschinenhersteller haben jüngst unser neues synthetisches GTL-Produkt Oemetol 610 GT für Bearbeitungsprozesse freigegeben“, freut sich Malte Krone, Leiter Produktmanagement bei Oemeta. Neben den Unbedenklichkeitserklärungen berichten die Maschinenhersteller von neuartem Geruch, positivem Verdampfungs-

steller sein neuestes GTL-Öl: Oemetol 605 GT wurde primär für die Honbearbeitung entwickelt.

Mit Novamet 760 bietet Oemeta einen wassermischbaren Kühlschmierstoff für die Luftfahrtindustrie mit hervorragender Materialkompatibilität an. Es ist besonders gut geeignet für die Zerspanung sensibler Werkstoffe und zeichnet sich durch hohe Leistungsfähigkeit bei unterschiedlichsten Anwendungen sowie geringen Verbrauch aus. Das Produkt ist bor- und formaldehydfrei und vor allem für die Bearbeitung von Al-Legierungen, insbesondere Al-Knetlegierungen, zu empfehlen. Darüber hinaus zeigt es auch bei der Bearbeitung von Stahl, Grauguss, Buntmetallen und Titan in den Prozessen Drehen, Bohren, Fräsen und Schleifen hohe Stabilität

und lange Standzeiten sowie ein hervorragendes Rückstandsverhalten. Der KSS ist nicht kennzeichnungspflichtig gemäß CLP-Richtlinie (EU-GHS)

Oemeta Chemische Werke GmbH
www.oemeta.com
AMB Halle 6 Stand C72 &
Halle 5 Stand D32 (bei PTW Darmstadt)



Auf der AMB in Stuttgart zeigt der Kühlschmierstoffspezialist Oemeta zahlreiche Neuheiten. Bild: Oemeta

und gutem Ablaufverhalten sowie geringen Nachsatzmengen. Vor allem überzeuge das Produkt mit höheren Schmierleistungen und längeren Werkzeugstandzeiten.

Beim GTL-Verfahren werden aus Erdgas sehr reine, synthetische und damit mineralölfreie Basisöle gewonnen. Diese sind zudem frei von organischem Stickstoff, Aromaten, Schwermetallen, Zink- und Chlorverbindungen. Auf der AMB zeigt der Her-