mav

Innovation in der spanenden Fertigung

09-2016

www.mav-online.de | € 18,-

Trend Neue Möglichkeiten durch additive Fertigung *Seite 28*

Maschinen Kraftprotz fertigt filigrane Formen für Mekka *Seite 56*

Werkzeuge Interview mit Iscar-Geschäftsführer Hans-Jürgen Büchner *Seite 114*

Special
Maschinen-Automation
Seite 198

AMB
Internationale Ausstellung für Metallbearbeitung
13. - 17.09.2016
Messe Stuttgart

konradin Mediengruppe

Hochtechnologie für die Erzeugung von besten Oberflächengüten

Profilschleifmaschine und Flachschleifmaschine

Mit zwei -Maschinen präsentiert die Amada Machine Tools GmbH auf der diesjährigen AMB Technologie für die Erzeugung hoher Oberflächengüten. Eine DV1 Profilschleifmaschine und eine Meister G3 Flachschleifmaschine zeigen was derzeit technisch möglich ist. Neu ist die CAM-Software CGS für komplette Schleiflösungen mit 3D Datenverarbeitung und das BIX Turbo-System, das den Schleifprozess enorm beschleunigt.

Das BIX Turbo System erzeugt mehr Volumen im Strahl des KSS, indem Mikrobläschen entstehen, die dann besser kühlen und die Schleifscheibe besser frei halten von Partikeln. Das ermöglicht Anwendern höhere Zustellungen, was die Prozesszeiten erheblich verkürzt. Darüber hinaus werden die Ergebnisse des Schleifens besser. Der Hersteller spricht von Verbesserung der Genauigkeit, Qualität und Oberflächengüte. Ebenso erhöhen sich die Werkzeugstandzeiten sowie die Zustellungen.

Sorgt für Beschleunigung bei Flachschleifprozessen: Neue Meister G3 von Amada mit BIX Turbo-System.

Die Meister G3 ist eine Multifunktionsmaschine f manuelles Flachschleifen, Einstechschleifen, Schnellhu schleifen, Bahnschleifen und Stempelschleifen. Sie lä sich mit optionaler vierten Achse und Hochleistun tisch sowie Abrichtsystem ausstatten. Mit hoher Pr zesssicherheit und zuverlässiger Wiederholbarkeit l sen sich Werkstücke in einem Spannbereich von 400 200 bis 1.200 x 600 mm mit der Techster Serie fertig So bearbeiten Anwender Teile im µm Bereich und erz len höchste Oberflächengüten wie Spiegelschliff. Für d Kleinteilebearbeitung bietet die schnelle Pendelbew gung mit bis zu 500 Hüben pro Minute im Kurzh schnelles Bahnschleifen in Hartmetall.

Prozessüberwachtes Profilschleifen

Für das Profilschleifen mit zeitgleicher Prozesskontro zeigt Amada seine CNC-Profilschleifmaschine DV1 m CCD Kameratechnologie. Sie zeigt ihre Stärken in d präzisen Bearbeitung von freien Geometrien bei besc ders harten Werkstoffen wie Hartmetall, Keramik od hochhartem Stahl. Dabei wird in einer Aufspannung Abschnitten umlaufend geschliffen u vermessen. Die Maschine wird vorzugsw se mit einem Schleifscheiben- und Palette wechselsystem ausgestattet um Seri – auch mit chaotischer Bestückung – man los zu bearbeiten. Das Messsystem rea siert eine Auflösung bis 0,00005 mm.

Die Maschinen sind werkstattgerec bedienbar und bieten darüber hinaus d externe Programmierung CGS. Unabhä gig von der Maschinenlaufzeit können vielfältige Pr gramme und Technologien erstellt werden. Besonde interessant ist der Import von 3D-Daten für Fertig- u Rohteile oder Spannvorrichtungen. Die zu bearbeite den Flächen und Konturen lassen sich dann mit bewäh ten Technologien bearbeiten.

Amada Maschine Tools Europe GmbH
www.amada-mt.de
AMB Halle 8 Stand C82