AUSGABE 36
5. September 2016 | 6,- €
B 04654

MM MASCHINENMARKT

DAS INDUSTRIEMAGAZIN

www.maschinenmarkt.de

DAS SPECIAL
Sonderausgabe Mitteldeutschland

Trendsetter AMB S. 40

Werkzeugmaschinen von heute meistern die Herausforderungen von morgen

Zerspanungstechnik

Maschinenfenster mit Visualisierungstechnik machen Werkzeugmaschinen intelligent

Antriebstechnik

Produktivere Werkzeugmaschinen durch leistungsfähigere Spindeln

Interview zur AMB 2016

„Die Aussteller werden Ideen und konkrete Lösungen zu Industrie 4.0 vorstellen."

Ulrich Kromer von Baerle, Geschäftsführer der Messe Stuttgart

Vogel Business Media

MM INFO

INDUSTRIESCHMIERSTOFFE

Für Anwender gibt es eine ganze Palette unterschiedlichster Kühl- und Schmierstoffe.

Das Angebot reicht von Gas-to-Liquid-Ölen über wassermischbare Kühlschmierstoffe bis hin zu biozidfreien Universalprodukten.

Über das richtige Produkt entscheidet letztendlich der konkrete Anwendungsfall.

maschinenmarkt.de Suche „Kühl- und Schmierstoffe"

PRODUKTIVITÄTSFÖRDERNDE KÜHL- UND SCHNEIDÖLE

Der Einsatz innovativer **Industrieschmierstoffe** für die Bearbeitung von Metall kann die Prozesse nachhaltig verbessern und die Kosten deutlich reduzieren.

Annedore Munde

Auch auf der diesjährigen AMB werden die Schmierstoffhersteller eine Vielzahl an neuen, produktivitätsfördernden Kühl- und Schneidölen präsentieren. Einer der Hersteller, die auf der weltgrößten internationalen Ausstellung für Metallbearbeitung präsent sein werden, ist die Oemeta Chemische Werke GmbH aus Uetersen.

„Drei Maschinenhersteller haben jüngst unser neues synthetisches GTL-Produkt Oemetol 610 GT für Bearbeitungsprozesse freigegeben", verkündet der Leiter Produktmanagement bei Oemeta, Malte Krone, im Vorfeld der Messe. Neben den Unbedenklichkeitserklärungen berichten die drei Maschinenhersteller von neutralem Geruch, positivem Verdampfungs- und gutem Ablaufverhalten sowie geringen Nachsatzmengen. Vor allem würde das GTL-Öl (Gas-to-Liquid) die Anwender jedoch mit höheren Schmierleistungen und längeren Werkzeugstandzeiten überzeugen.

Bild: Oemeta

Leistungsstarke Kühl- und Schmierstoffe gewährleisten beim Drehen, Bohren, Fräsen und Schleifen eine hohe Stabilität und lange Standzeiten.

Beim GTL-Verfahren werden aus Erdgas sehr reine synthetische und damit mineralölfreie Basisöle gewonnen. Diese sind zudem frei von organischem Stickstoff, Aromaten, Schwermetallen, Zink- und Chlorverbindungen. Dennoch wiesen sie exzellente Leistungswerte auf. Oemeta wird auf der AMB auch das GTL-Öl Oemeta 605 GT präsentieren, welches primär für die Honbearbeitung entwickelt wurde.

Auch bei den wassermischbaren Kühlschmierstoffen (KSS) wird das Unternehmen ein neues Produkt vorstellen. Dabei handelt es sich um ein spezielles KSS für die Luftfahrtindustrie mit sehr guter Materialkompatibilität, heißt es. „Unser Novamet 760 ist besonders gut geeignet für die Zerspanung von sensiblen Werkstoffen und zeichnet sich insbesondere durch eine hohe Leistungsfähigkeit bei unterschiedlichsten Anwendungen sowie durch einen geringen Verbrauch aus. Es ist bor- und formaldehydfrei und wird vor allem für die Bearbeitung von Al-Legierungen und insbesondere Al-Knetlegierungen empfohlen. Darüber hinaus zeigt es auch bei der Bearbeitung von Stahl, Grauguss, Buntmetallen und Titan beim Drehen, Bohren, Fräsen und Schleifen eine hohe Stabilität und lange Standzeiten sowie ein hervorragendes Rückstandsverhalten", beschreibt das Unternehmen die Anwendungsrelevanz.

Der neue Kühlschmierstoff ist zudem nicht kennzeichnungspflichtig gemäß CLP-Richtlinie (EU-GHS). Die CLP-Verordnung ist eine EU-Rechtsvorschrift, die die Einstufung, Kennzeichnung und Verpackung von Stoffen und Gemischen in der Europäischen Union beziehungsweise im Europäischen Wirtschaftsraum. Das CLP steht dabei für classification, labelling and packaging.

TRADITIONSUNTERNEHMEN HAT INNOVATIONEN IM BLICK

Oemeta ist ein inhabergeführtes Familienunternehmen in der dritten Generation, das Industrieschmierstoffe für die Bearbeitung von Metall, Glas und Keramik entwickelt und weltweit liefert. Die Fokussierung der Firma, die in diesem Jahr ihr 100-jähriges Bestehen feiert, liegt dabei auf wassermischbaren Kühlschmierstoffen sowie auf einem breiten Anwendungs-Know-how. Erfindungen der Norddeutschen, wie beispielsweise der Zweikomponenten-Kühlschmierstoff oder das Multifunktionsöl, haben sich immer wieder als Standard der Industrie durchgesetzt und tragen zur Verbesserung der Prozesse in der Automobil- und Metall bearbeitenden Industrie bei.

Eine große Marktnähe und enge Kundenkontakte sind für das Unternehmen wichtig, genauso wie anwendungsorientierte Neuentwicklungen. Deshalb wird Oemeta nicht nur mit einem eigenen Messestand auf der AMB vertreten sein (Halle 6, Stand C72), sondern auch am Gemeinschaftsstand der PTW TU Darmstadt (Halle 5, Stand D32). Die „Innovationstour" der PTW präsentiert dort unter dem Motto Trends von morgen ihre Forschungs- und Arbeitskreisschwerpunkte in insgesamt sechs Themenclustern. MM

Dipl.-Ing. Annedore Bose-Munde ist Fachredakteurin für Wirtschaft und Technik in 99094 Erfurt, Tel. (03 61) 78 94 46 95, info@bose-munde.de, www.bose-munde.de