

DER STAHLFORMEN- BAUER

5/2016

G 11358

DRUCKGIESSWERKZEUGE

SPRITZGIESSWERKZEUGE

FUNKENEROSIONSTECHNIK



Welo senkt Ihre Kosten

WELO – Ihr kompetenter Partner für die Funkenerosion



Alle wollen Kosten senken – mit WELO Ersatzteilen können Sie es.

Seit 1987 produziert und vertreibt WELO Ersatz- und Verschleißteile für alle namhaften Erodiermaschinen. Langjährige Erfahrung und das Qualitätsdenken bei WELO gewähren Ihnen präzise Teile aus hochwertigsten Materialien.

Profitieren Sie von der Langlebigkeit unserer Produkte sowie der günstigen „just in time“-Lieferung.

Qualität geliefert aus Deutschland.



→ AMB Stuttgart 13.-17.09.2016, Halle 7, Stand 7C58

Zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001

Welo Werkzeug- und Maschinenvertriebs-GmbH

Wankelstrasse 12, D-71272 Renningen, Germany. Telefon. +49 (0)71 59/92 88-0, Fax +49 (0)71 59/92 88-49

E-mail: sales@welo.com, Internet: www.welo.com

WELO[®]
EDM /

www.welo.com

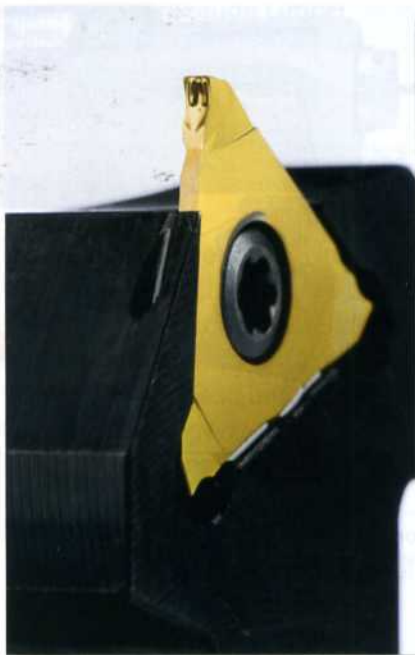


Bild 1: Neue dreischneidige Steckplatte S315 mit Hochleistungsbeschichtung EG55 für Stechbreiten unter 2 mm



Bild 2: Auszug aus dem Stechsystem 315 mit verschiedenen Spanformgeometrien (Werkbilder: Paul Horn GmbH, Tübingen; Nico Sauermann)

Paul Horn GmbH, Tübingen

Die schmale neue dreischneidige Schneidplatte für das Stechsystem Typ 315 ist ausgestattet mit verschiedenen Spanformgeometrien für Voll- und Teilschnitt und ermöglicht Stechbreiten unter 2 mm. Die verfügbaren Schneidbreiten von 1,1 / 1,3 / 1,5 und 2 mm der Wendeschneidplatten in linker oder rechter Ausführung erzielen Stechtiefen bis 5 mm. Die neu im HORN-

Labor entwickelte Hochleistungs-Beschichtungssorte EG55 zeichnet sich aus durch hervorragende Haftung auf dem Hartmetallsubstrat, hohe Homogenität, Härte, Verschleißfestigkeit und überlegend lange Standzeiten bei der allgemeinen Stahlbearbeitung. Die Wendeschneidplatte S315 passt in Standardklemmhalter vom Typ R oder L356...S.4.03 IK mit innerer Kühlmittelzufuhr mit Schaftquerschnitten von 16, 20 und 25 mm.

AMADA Machine Tools Europe GmbH, Haan

Mit zwei Top-Maschinen präsentiert die Amada Machine Tools GmbH auf der diesjährigen AMB Hochtechnologie für die Erzeugung von allerbesten Oberflächengütern. Eine Amada DV1 Profilschleifmaschine und eine Amada Meister G3 Flachsleifmaschine zeigen den Messebesuchern, was derzeit technisch möglich ist. Neu ist die CAM Software CGS für komplette Schleiflösungen mit 3D Datenverarbeitung und das BIX Turbo-System, das den Schleifprozess enorm beschleunigt. Für das anspruchsvolle Profilschleifen mit zeitgleicher Prozesskontrolle zeigt Amada seine CNC-Profilschleifmaschine DV1 mit CCD Kameratechnologie. Sie zeigt ihre Stärken in der hochpräzisen Bearbeitung von freien Geometrien bei besonders harten Werkstoffen wie Hartmetall, Keramik oder hochhartem Stahl. Dabei wird in einer Aufspannung in Abschnitten

umlaufend geschliffen und vermessen. Die Maschine wird vorzugsweise mit einem Schleifscheiben- und Palettenwechselsystem ausgestattet um Serien – auch mit chaotischer Bestückung – problemlos zu bearbeiten. Das Messsystem realisiert eine Auflösung bis 0,00005 mm. Die Maschinen sind werkstattgerecht bedienbar und bieten

darüber hinaus die externe Programmierung CGS. Unabhängig von der Maschinenlaufzeit können vielfältige Programme und Technologien erstellt werden. Besonders interessant ist der Import von 3D-Daten für Fertig- und Rohteile oder Spannvorrichtungen. Die zu bearbeitenden Flächen und Konturen lassen sich dann mit bewährten Technologien bearbeiten.



Bild: CNC-Profilschleifmaschine DV1 mit CCD Kameratechnologie (Werkbild: AMADA Machine Tools Europe GmbH, Haan)