

# PLASTVERARBEITER

## K 2016

Den Kunststoff-Highlights  
auf der Spur  
20



## GREIFSYSTEME

Highspeed-Montage von  
Spritzgussteilen  
66

## LED

Leuchtende Zukunft für  
angepasste Thermoplaste  
106

TITELTHEMA S. 14

# Mit Drehkreuz- Werkzeug effizient produziert

MARKTÜBERSICHT  
Extrusion  
76

## Dichtheit dezentral messen und zentral ablesen

**Qualitätssicherung Zeltwanger** Dichtheits- und Funktionsprüfsysteme, Dußlingen, hat seine ZED-Reihe für Dichtheitsprüfgeräte erweitert. Das Zedsatellite ermittelt Prüfwerte dezentral

und prozessnah. Diese lassen sich anschließend zentral ablesen. Das nachrüstbare Plug-and-Play-Gerät verwendet die Messmethoden Relativ-, Untersowie Differenzdruck, Masse- und Durchfluss. So lässt sich beispielsweise die Qualität von Werkstücken auf einer Rundtaktmaschine nach jedem Ferti-



Bildquelle: Zeltwanger

gungsschritt prüfen. Dabei misst das Gerät Eigenschaften wie Durchfluss, Leckrate oder Staudruck in Kavitäten der Werkstücke gemessen und leitet diese in

Echtzeit an die zentrale Ables- und Auswertungseinheit weiter. Die Nähe zum Prüfobjekt ermöglicht zudem kurze Pneumatikleitungen sowie eine hohe Messgenauigkeit und -zuverlässigkeit. ■

### Infos + Kontakt

[www.plastverarbeiter.de/72624](http://www.plastverarbeiter.de/72624)

## Beschleunigt kontaktfreie dimensionale Qualitätskontrolle



Bildquelle: Creaform

**3D-Scanner Creaform**, Leinfelden-Echterdingen, hat seine automatisierte Prüflösung Metrascan 3D R-Serie veröffentlicht. Sie weist deutlich verkürzte Zyklusdauern auf, um die Fertigungskontrolle in der Industrie noch weiter zu beschleunigen. Aufgrund sieben integrierter Laser-Fadenkreuze kann das System nun bis zu 480.000 Messungen/Sekunde auf komplexen Oberflächen mit starker Reflek-

tivität vornehmen, um so eine noch nie da gewesene Datenerfassungsgeschwindigkeit zu realisieren. Auf die Bedürfnisse und Anforderungen großvolumiger Fertigungsvorgänge ausgelegt, lassen sich die robotergeführten, optischen 3D-Scanner nahtlos und ohne Beeinträchtigung der Arbeitsabläufe in sämtliche Arbeitsumgebungen integrieren. Die Serie ist nicht nur sehr stabil, sie verfügt auch über neue mit Glasschutz versehene Positionierhilfen, die auch widrigen Umweltbedingungen standhalten und eine insgesamt verbesserte Haltbarkeit im Fertigungsbereich bieten, beispielsweise bei Schwebestaub oder Schmutzpartikeln, die sich auf den Produktlebenszyklus auswirken und unnötige Wiederholungskalibrierungen nach sich ziehen können. ■

### Infos + Kontakt

[www.plastverarbeiter.de/73753](http://www.plastverarbeiter.de/73753)

## Rasche Material-Bestimmung

**Veraschungsöfen** Der Kunststoff-Schnellverascher Phönix MIV mit Inertgas-Atmosphäre von CEM, Kamp-Lintfort, ermöglicht die schnelle Veraschung von unterschiedlichen Kunststoffen und Kautschuk zur Bestimmung des Ruß- und Kohlefasergehalts und des Gehaltes an Carbon-Nanotubes. Da die Werkstoffeigenschaften eines Kunststoffcompounds wesentlich von seinem Füllstoffgehalt abhängen, ist eine Schnellbestimmung

dieses Füllstoffes zur effektiven Prozesskontrolle unerlässlich. Das Gerät verascht den Kunststoff innerhalb von nur 10 Minuten und die kohlenstoffhaltigen Füllstoffe werden in ihrem gesamten Gewebe freigelegt. Das eingebaute Gebläse entfernt Rauch, Hitze und Dämpfe automatisch. ■

### Infos + Kontakt

[www.plastverarbeiter.de/40003](http://www.plastverarbeiter.de/40003)

# Heraeus



## Intelligente Wärme macht mobile Träume wahr.

Infrarot-Wärme ist intelligent, weil sie die optimale Wärmemenge immer exakt an der richtigen Stelle aufbringt. Zum Beispiel, um Kunststoffteile für Automobile zu entgraten.



Ihr Kontakt zu unserem Infrarot-Team:  
[hng-infrared@heraeus.com](mailto:hng-infrared@heraeus.com)



## Gut für Ihren Wettbewerbsvorteil.

Heraeus Noblelight GmbH  
[www.heraeus-noblelight.com/infrared](http://www.heraeus-noblelight.com/infrared)

MESE K  
Halle 10, Stand G59