

SMART TECH

■ Das Industrie-Magazin für Produktion und Fertigung



TWISTERBAND

**Dreh raus –
Im rauen
Umfeld bewährt**

Seite 18

Wir führen Sie durch
die Sindex **S. 32**

Neuerungen bei Wasser/
Abwasser-Behandlung **S. 44**

Materialienmix mit
Laser bearbeiten **S. 64**

Fräser für Hartbearbeitung

Die vier neuen Fräser Typen von Iscar erlauben die Bearbeitung von Werkstoffen bis 65HRC. Dabei erreichen sie im Vergleich zu bestehenden Werkzeugen bis zu 20 Prozent mehr Standzeit bei gleichzeitig besserer Oberflächenqualität. Möglich wird dies durch eine spezielle Geometrie für die Hartbearbeitung in Verbindung mit dem neuen Schneidstoff IC702. Dieser bietet eine verbesserte Kantenstabilität und erhöht die Verschleiss- und Temperaturbeständigkeit. Zur Auswahl stehen Vollradiusfräser vom Typ EB-A2-H (Durchmesser 0,1 bis 4,0 mm), Torusfräser vom Typ EC-A2-R (0,5 bis 12,0 mm) und Schaftfräser vom Typ EC-A2-H (0,4 bis 4,0 mm). Alle drei Typen sind mit Halsfreischliff versehen und eignen sich für allgemeine Anwendungen im Werkzeug- und Formenbau sowie speziell für die Bearbeitung von dünnwandigen Rippen und Stegen. Abgerundet wird das Angebot durch einen Schlichtfräser vom Typ EC-B6-H mit sechs Schneiden, verschiedenen Eckenradien und Schneidenlängen im Durchmesser-Bereich von 6,0 bis 20,0 Millimeter.

ISCAR Hartmetall AG | CH-8500 Frauenfeld

Tel. +41 52 728 08 50 | office@iscar.ch | www.iscar.ch



30. Studiengang Mechatronik

Die Anforderungen an technische Systeme im Zeitalter der Industrie 4.0 wachsen. Um im internationalen Wettbewerb zu bestehen, sind fachbereichsübergreifende Kenntnisse in Mechanik, Elektrotechnik, Elektronik, Automation, Robotik und Informationstechnik unabdingbar. Mechatronikwissen ermöglicht die Integration und Abstimmung aller Komponenten eines Techniksystems, Geräts oder einer automatisierten Anlage. Laufend den neusten Anforderungen angepasst, haben Absolventen des Studiengangs Mechatronik der höheren Fachschule Dietikon ausgezeichnete Beschäftigungs- und Karrierechancen. Sie können als Projektleiter komplexe Techniksysteme entwickeln, als Systemingenieur an spannenden Entwicklungen teilhaben oder sich später weiter spezialisieren. Das Studium umfasst sechs Semester mit anschliessender Diplomarbeit und wird berufs begleitend durchgeführt. Der Inhalt des Studiengangs wird laufend an die Bedürfnisse der Industrie angepasst und enthält neu Bussysteme, automatisierte Datenerfassung und Auswertung mit LabView, Systemengineering sowie einen grossen Praxisanteil Robotik und Antriebstechnik. Nähere Informationen erteilt Jörg Marquardt.



Höhere Fachschule Dietikon | CH-8953 Dietikon

Tel. +41 44 745 84 60 | joerg.marquardt@bzd.ch | www.bzd.ch

Werkstücke schnell ins Zentrum bringen

Mit dem zweiachsigen Zentrumsspanner VZA spannen Anwender Werkstücke für die Fünfseiten-Bearbeitung zentrisch mit einer wiederholbaren Spanngenauigkeit von $\pm 0,02$ mm. So lässt sich mit ihm die vollautomatisierte Weiterverarbeitung in verketteten Produktionslinien vorbereiten, indem sich Positionen für eine Werkstückdirektspannung bestimmen lassen. Den Zentrumsspanner gibt es mit den Bettlängen 500 x 500 und 600 x 600 Millimetern.

Kohn Spannwerkzeuge GmbH | DE-73635 Rudersberg | Tel. +41 7183 8922 | info@kohn-spannwerkzeuge.de
www.kohn-spannwerkzeuge.de



/ Perfect Welding
/ Solar Energy
/ Perfect Charging

SHIFTING THE LIMITS

SOMMERAKTION

**BEIM KAUF EINES MAG-SYSTEMS
SCHENKEN WIR IHNEN SCHWEISSZUBEHÖR-ARTIKEL
IM WERT VON 10% DES NETTOPREISES*.**

*Aktion gültig bis 31. Oktober 2016. Limitiert auf unentgeltliches Schweißzubehör im Wert von max. CHF 1'200.- pro Einkauf. Die Aktion gilt nur für Fronius Produkte exkl. Dienstleistungen.

Mehr unter www.fronius.ch