

SCHLEIFEN + POLIEREN

Technische Fachzeitschrift für:

- Werkzeugschleifmaschinen
- Rundschleifmaschinen
- Flachsleifmaschinen
- Gleitschleiftechnik
- Läppen und Honen
- Schleif- und Poliermittel
- Abrichtgeräte und -werkzeuge
- CNC-Steuerungen und Software
- Wasch- und Entölungsanlagen
- Entstaubung und Arbeitssicherheit
- Kühlschmierstoff-Aufbereitung
- Messtechnik

Fachverlag Möller, Neustraße 163, 42553 Velbert, Tel.: 02053/9812511, Fax: 02053/981256, www.fachverlag-moeller.de, 20. Jahrgang, Sept./Okt. 2016, G 44985

GRIND-X
OKAMOTO PRECISION SYSTEMS

Okamoto

GRINDING SOLUTION

SPL BAUREIHE

SUPER LÄPP MASCHINEN

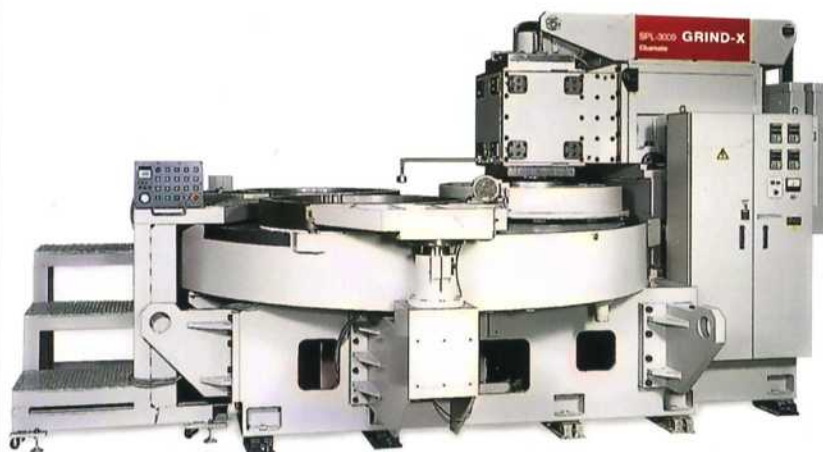
PRECISION FOR THE FUTURE

Über 80 Jahre Erfahrung -
Ihr Lieferant für innovative
Schleif-, Läpp- und Polier-
technologie

■ Bearbeitung von Werkstücken
bis 4.000 mm im Quadrat

■ Professionelles und
hochgenaues Läppen bei
einfachster Bedienung

■ Wirtschaftliches Läppen
Senkung der Prozesskosten



AMB
Internationale Ausstellung
für Metallbearbeitung
13. - 17.09.2016
Messe Stuttgart
Halle 8 Gang C Stand 54

OKAMOTO MACHINE TOOL EUROPE GMBH
Raiffeisenstraße 7b, 63225 Langen - Deutschland

Telefon: +49 6103 201100 Fax: +49 6103 2011020

E-Mail: info@okamoto-europe.de
www.okamoto-europe.de





Bild 1:
Sorgt für Beschleunigung bei Flachsleifprozessen: Neue Meister G3 von Amada mit BIX Turbo-System



Bild 2:
Prozessüberwachtes Profilschleifen zeigt Amada mit der CNC-Profilschleifmaschine DV1 mit CCD Kameratechnologie

Schleifpräzision für hohe Oberflächengüten

Die Amada Machine Tools GmbH präsentiert auf der diesjährigen AMB eine DV1 Profilschleifmaschine und eine Meister G3 Flachsleifmaschine. Neu ist die CAM Software CGS für komplette Schleiflösungen mit 3D Datenverarbeitung und das BIX Turbo-System, das den Schleifprozess enorm beschleunigt.

„Mit unserem neuen BIX Turbo-System lässt sich die Kühlung optimieren und die Bearbeitungsprozesse dadurch beschleunigen“, versichert Ben Scherr, Geschäftsführer der Amada Machine Tools Europe GmbH. Das BIX Turbo System erzeugt mehr Volumen im Strahl des KSS, indem Mikrobällchen entstehen,

die dann besser kühlen und die Schleifscheibe besser frei halten von Partikeln. Das ermöglicht Anwendern höhere Zustellungen, was die Prozesszeiten erheblich verkürzt. Darüber hinaus werden die Ergebnisse des Schleifens besser. Der Hersteller spricht von Verbesserung der Genauigkeit, Qualität und Oberflächengüten.

Ebenso erhöhen sich die Werkzeugstandzeiten sowie die Zustellungen.

Die Meister G3 ist eine Multifunktionsmaschine für manuelles Flachsleifen, Einstechschleifen, Schnellhubschleifen, Bahnschleifen und Stempelschleifen. Sie lässt sich mit optionaler vierten Achse und Hochleistungstisch sowie Abrichtsystem ausstatten. Mit hoher Prozesssicherheit und zuverlässiger Wiederholbarkeit lassen sich Werkstücke in einem Spannungsbereich von 400 x 200 bis 1.200 x 600 mm mit der Techtter Serie fertigen. So bearbeiten Anwender Teile im μm Bereich und erzielen höchste Oberflächengüten wie Spiegelschliff. Für die Kleinteilebearbeitung bietet die schnelle Pendelbewegung mit bis zu 500 Hüb pro Minute im Kurzhub schnelles Bahnschleifen in Hartmetall. Neben der sehr



Bild 3:
Das BIX Turbo System erzeugt mehr Volumen im Strahl des KSS, indem Mikrobällchen entstehen, die dann besser kühlen und die Schleifscheibe besser frei halten von Partikeln

hohen Grundgenauigkeit der Maschine überzeugen zahlreiche weitere praxisnahe Funktionen die Anwender.

Prozessüberwachtes Profilschleifen

Für das anspruchsvolle Profilschleifen mit zeitgleicher Prozesskontrolle zeigt Amada seine CNC-Profilschleifmaschine DV1 mit CCD Kamertechnologie. Sie zeigt ihre Stärken in der hochpräzisen Bearbeitung von freien Geometrien bei besonders harten Werkstoffen wie Hartmetall, Keramik oder hochhartem Stahl. Dabei wird in einer Aufspannung in Abschnitten umlaufend geschliffen und vermessen. Die Maschine wird vorzugsweise mit einem Schleifscheiben- und Palettenwechselsystem ausgestattet um Serien – auch mit chaotischer



Bild 4:
Amada zeigt auf der AMB Schleifkompetenz für höchste Ansprüche (Werkbilder: Amada Machine Tools Europe GmbH, Haan)

Bestückung – mannlos zu bearbeiten. Das Messsystem realisiert eine Auflösung bis 0,00005 mm. Die Maschinen sind werkstattgerecht bedienbar und bieten darüber hinaus die externe Programmierung CGS. Unabhängig von der Maschinenlaufzeit können

vielfältige Programme und Technologien erstellt werden. Besonders interessant ist der Import von 3D-Daten für Fertig- und Rohteile oder Spannvorrichtungen. Die zu bearbeitenden Flächen und Konturen lassen sich dann mit bewährten Technologien bearbeiten.

Das Portfolio von POLO Filter-Technik!

AMB Halle 6
Stand C77



Made
in
Germany



www.polo-filter.com

polo
FILTERANLAGEN NACH MASS
Öl · Wasser · Emulsion · weitere Medien