

SCHLEIFEN + POLIEREN

- Technische Fachzeitschrift für:
- Werkzeugschleifmaschinen
 - Rundschleifmaschinen
 - Flachsleifmaschinen
 - Gleitschleiftechnik
 - Läppen und Honen
 - Schleif- und Poliermittel
 - Abrichtgeräte und -werkzeuge
 - CNC-Steuerungen und Software
 - Wasch- und Entölungsanlagen
 - Entstaubung und Arbeitssicherheit
 - Kühlschmierstoff-Aufbereitung
 - Messtechnik

Fachverlag Möller, Neustraße 163, 42553 Velbert, Tel.: 02053/9812511, Fax: 02053/981256, www.fachverlag-moeller.de, 20. Jahrgang, Sept./Okt. 2016, G 44985

SPL BAUREIHE

SUPER LÄPP MASCHINEN

GRIND-X
OKAMOTO PRECISION SYSTEMS

Okamoto

GRINDING SOLUTION

PRECISION FOR THE FUTURE

Über 80 Jahre Erfahrung -
Ihr Lieferant für innovative
Schleif-, Läpp- und Polier-
technologie

- Bearbeitung von Werkstücken
bis 4.000 mm im Quadrat
- Professionelles und
hochgenaues Läppen bei
einfachster Bedienung
- Wirtschaftliches Läppen
Senkung der Prozesskosten



AMB
Internationale Ausstellung
für Metallbearbeitung
13. - 17.09.2016
Messe Stuttgart
Halle 8 Gang C Stand 54

OKAMOTO MACHINE TOOL EUROPE GMBH
Raiffeisenstraße 7b, 63225 Langen - Deutschland

Telefon: +49 6103 201100 Fax: +49 6103 2011020

E-Mail: info@okamoto-europe.de
www.okamoto-europe.de



Maschinenprogramm für anspruchsvolle Fertigungsaufgaben

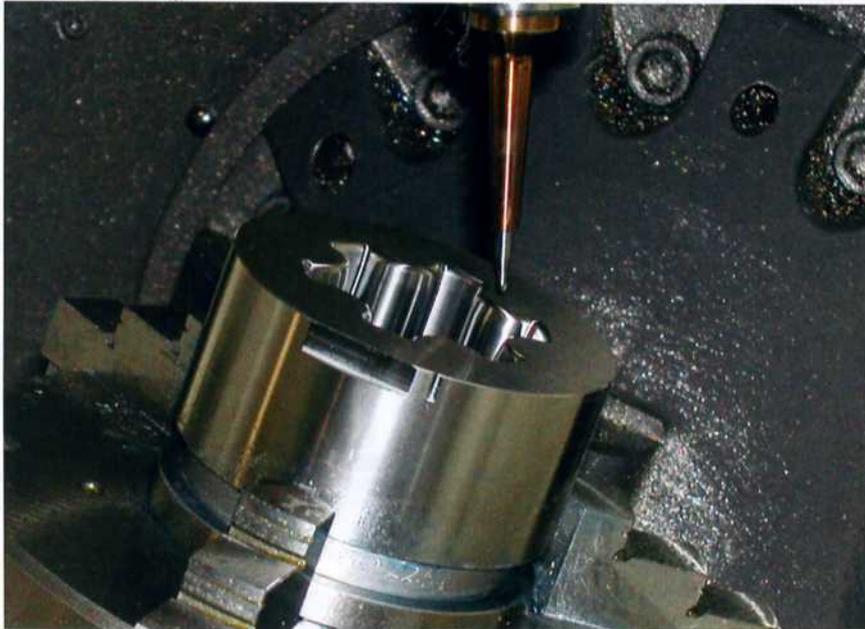


Bild 1: Präzisionskompetenz und qualitativ hochwertige Bearbeitungsmaschinen zu deren Umsetzung zeigt Tecnoteam auf der diesjährigen AMB

Der Lösungsanbieter für anspruchsvolle Fertigungsaufgaben Tecnoteam präsentiert auf der diesjährigen AMB die Top-Maschinen seiner japanischen Partner Yasda und Shigiya. Für Interessierte am gesamten Maschinenprogramm, das unter anderem auch Amada und Coborn sowie CMT umfasst, bietet Tecnoteam am Messestand eine Vielzahl von Lösungen aus Erfahrungsberichten sowie Knowhow für anspruchsvolle Aufgaben.

„Besucher können auf unserem Messestand eine automatisierte 5-achsige Fräsmaschine für den hochpräzisen Werkzeug- und Formenbau sehen“, verspricht Ben Scherr, Gründer und Geschäftsführer von Tecnoteam. Die aktuelle Hochpräzisionsmaschine

Yasda YBM Vi40 ist ein vertikales 5-achsiges Lehrenbearbeitungszentrum, das speziell für den Werkzeug- und Formenbau entwickelt wurde. Sie wurde besonders steif und thermisch stabil konstruiert, verfügt über handgeschabte Führungen und eine spezielle

Spindeltechnologie. Das prädestiniert sie für die hochgenaue Bearbeitung von besonders gehärteten Stählen und Hartmetall. Auf der AMB zeigt Tecnoteam die Yasda Vi40 automatisiert mit einem Erowa System ERC80. Der Palettenwechsler ERC80 ist mit dem UPC und mit einem Spannsystem ITS148 für größtmögliche Flexibilität in der Bearbeitung ausgerüstet. Er bietet auf einer kleinen Grundfläche von nur zwei Quadratmetern eine Vielzahl von Konfigurationsmöglichkeiten. Daneben zeigt Tecnoteam eine noch kompaktere Präzisionsma-

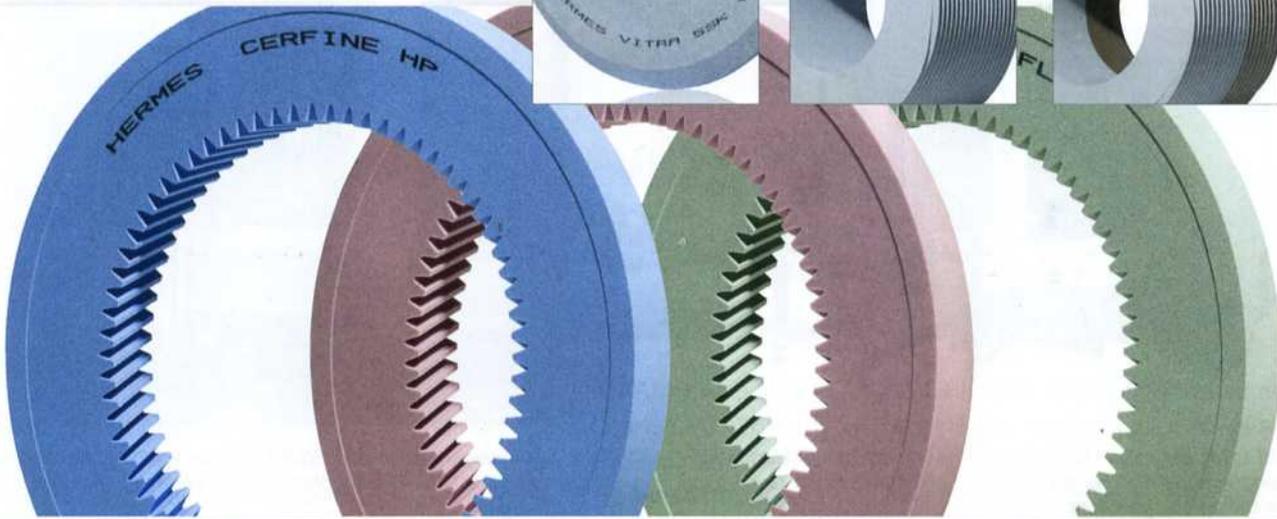


Bild 2 (links): Tecnoteam zeigt auf der AMB die Hochpräzisionsmaschine Yasda YBM Vi40 automatisiert mit Erowa Palettenwechsler

Bild 3 (rechts): Die kompakte Shigiya GAV kann Werkstücke bis 200 mm Länge bearbeiten und benötigt nur 1,0 qm Aufstellfläche



for an excellent finish



Der kompetente Partner für Ihren Schleifprozess.

CBN- UND DIAMANTSCHLEIFKÖRPER • PRÄZISIONSSCHLEIFKÖRPER • POLIER- UND HONWERKZEUGE



Hermes Schleifkörper GmbH • Mitglied der Hermes Schleifmittel Unternehmensgruppe

Lohrmannstr. 21 • 01237 Dresden, Deutschland • Tel. +49 (0)351 2801-0 • Fax +49 (0)351 2801-392 • info@hermes-schleifkoerper.de • www.hermes-schleifkoerper.de

schine von Japans Nr. 1 im Rundschleifen. Der japanische Hersteller hat sein Produktprogramm an Rundschleifmaschinen erweitert. Die neue Vertikalmaschine Shigiya GAV kann Werkstücke bis 200 mm Länge bearbeiten und mit einer optionalen C-Achse zusätzlich zum Schleifen von Polygonen eingesetzt werden. Dafür benötigt sie nur einen Quadratmeter Aufstellungsfläche. Dadurch eignet sich die GAV-Serie ideal zur Automatisierung mit Robotersystemen. Für höchste Präzision beim Außenrundschleifen sorgt die neue Shigiya GPH-Genera-

tion. Mit der hydrodynamischen Lagerung der Werkstückspindel sowie einem speziell entwickelten Antriebsmotor der Schleifscheibe, der Vibrationen dämpft, sorgt sie für hohe Schleifpräzision.

Als weiteres Highlight in der hochpräzisen Bearbeitung zeigt Tecno team interessierten Besuchern das neue BIX Turbo-System, das die Kühlung optimiert und die Prozesszeit enorm verkürzt.

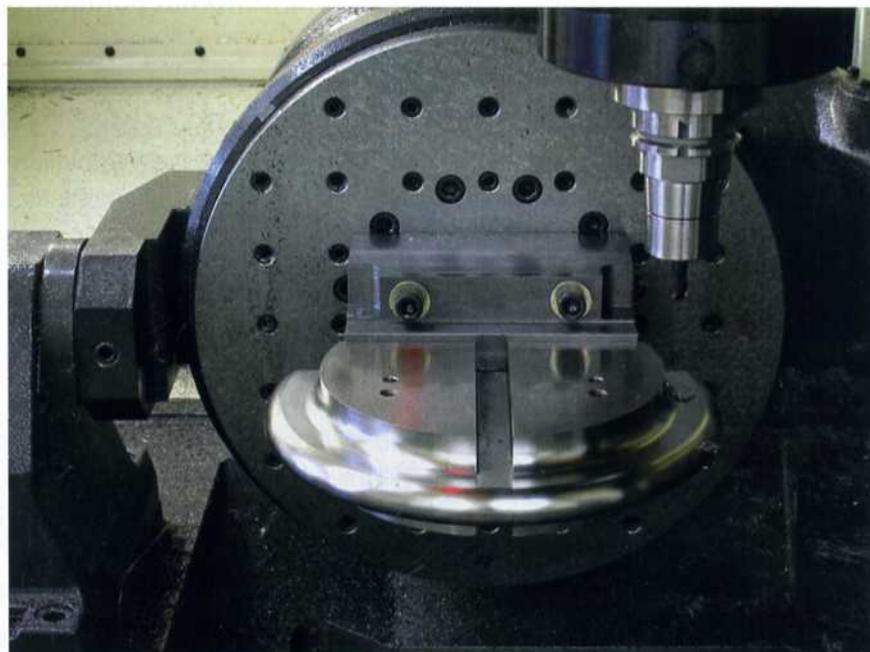


Bild 4
(Werkbilder: TECNO.team GmbH, Kirchentellinsfurt)