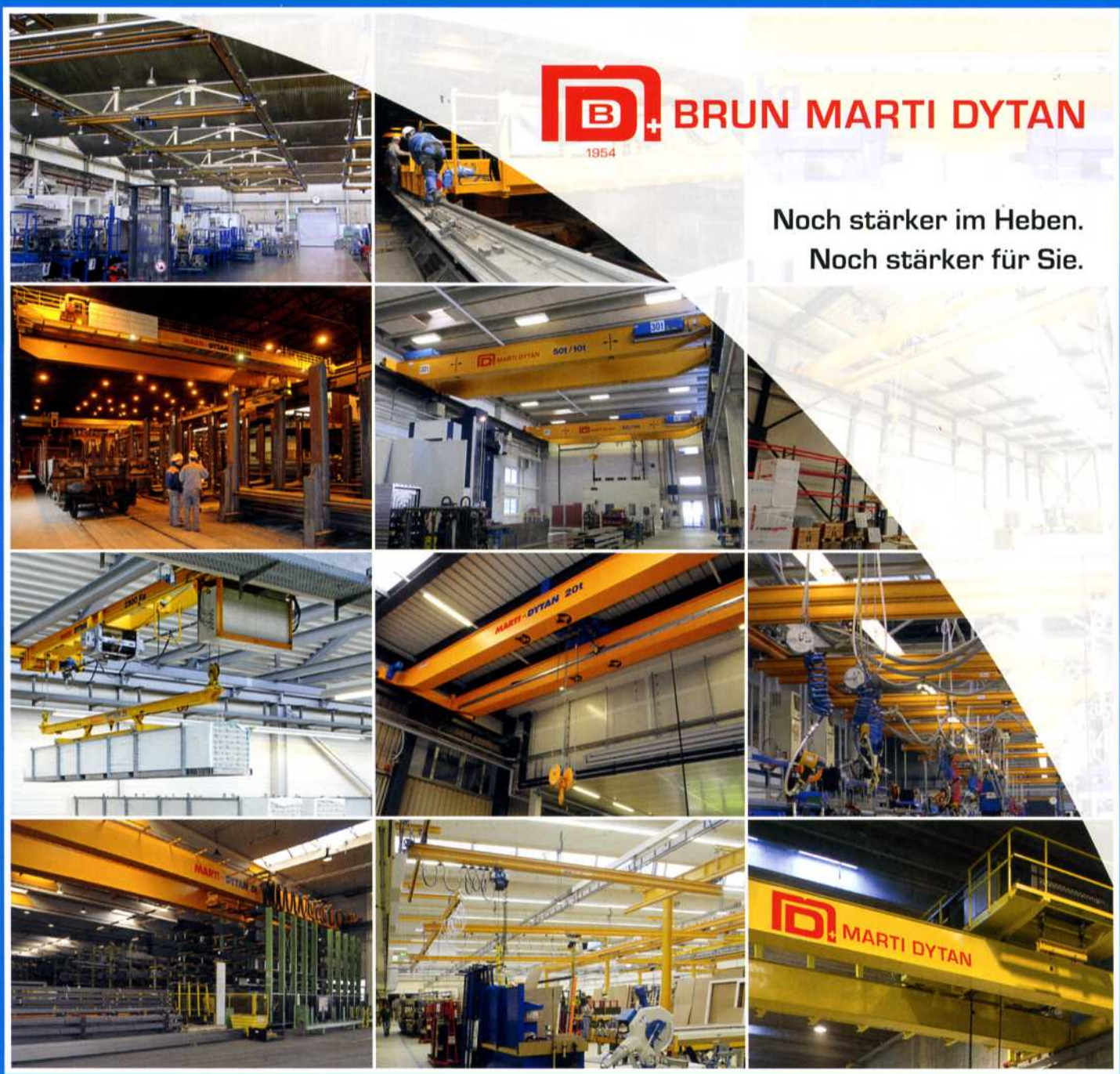




maschinenbau



BRUN MARTI DYTAN

Noch stärker im Heben.
Noch stärker für Sie.

**INDUSTRIEMAGAZIN:
ZUM THEMA**

Intelligente Lager für
intelligente Maschinen

20

**DOSSIER: MESS-, STEUER-
UND REGELTECHNIK**

Berührungslose Vermessung
von Form und Lage

38

**DOSSIER:
TRANSPORTIEREN, LAGERN,
LOGISTIK, INDUSTRIEBAU**

Staplerfahren – komfortabel
und sicher

40

Schwermontagen.



Schnelle Wechsel für die Produktivität

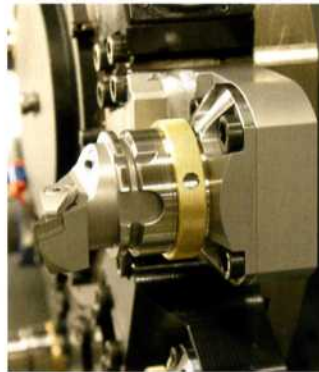
Die Swiss Tool Systems AG hat ihr Werkzeug-Komplettprogramm für die Dreh- und Frässpindel erweitert. Das umfangreiche Sortiment an Werkzeugen gibt es für die Schnittstellen HSK T und PSC. Dazu passend haben sie mit dem Quick-Change Schnellwechselsystem für Drehrevolverscheiben eine clevere Adaption entwickelt, die bei kleinsten Bauräumen mit höchsten Einzugskräften einen blitzschnellen Werkzeugwechsel ermöglicht. Das kommt sowohl der Wirtschaftlichkeit als auch der Präzision zugute.

Hohe Einzugskräfte

«Wir bieten Lösungen, die optimal auf das Maschinenfabrikat abgestimmt sind, ganz gleich, ob mit BMT, VDI oder anderen An-

bindungen», betont Peter Heine mann, Technischer Leiter der Swiss Tool Systems AG. Der Schweizer Hersteller von Präzisionswerkzeugen hat ein innovatives Werkzeughalterprogramm entwickelt, das auf einer Revolverscheibe bis zu 24 eingemessene Werkzeuge aufnehmen und vorhalten kann.

Quick-Change ist ein cleveres Schnellwechselsystem für Drehrevolverscheiben auf CNC-Drehzentren, das hohe Einzugskräfte bei kleinsten Bauräumen realisiert. Damit wird der Werkzeugwechsel zu einer blitzschnellen Angelegenheit. Nebenzeiten sinken, Maschinenlaufzeiten und Produktivität steigen, ohne dass der Anwender sich eine neue Systemschnittstelle anschaffen muss.



Mit dem Quick-Change Schnellwechselsystem realisieren Anwender grösstmögliche Flexibilität bei der Werkzeugbestückung ihres Drehzentrums.

HSK T und PSC auf Revolverscheibe

Die Werkzeug-Grundhalter gibt es in gerader und abgewinkelter Form, jeweils in einfacher oder doppelter Ausführung. Die lassen sich schnell und einfach auf der Revolverscheibe montieren. Auf die Grundhalter werden die kleinen aber starken Spanneinsätze mit der eigens entwickelten Spanntechnik aufgebracht. Sie

sind DIN/ISO normiert für die Schnittstellen HSK T in den Grössen 40, 63 und 100 sowie PSC in 40, 50 und 63 erhältlich. Anwender realisieren damit grösstmögliche Flexibilität bei der Werkzeugbestückung ihrer Drehzentren.

Variantenreiches Programm

Passend dazu hat Swiss Tools die Quick-Change Dreh- und Bohrwerkzeuge für HSK und PSC Spanneinheiten im Sortiment. Darüber hinaus bieten die Präzisionsfanatiker ebenso Dreh- und Fräswerkzeuge für HSK- oder PSC-Spindeln. Das Sortiment der angetriebenen und statischen Werkzeuge für Drehmaschinen gibt es mit Hochleistungskühlung bis zur Schneide. Vervollständigt wird das Programm durch schwingungsgedämpfte Bohrstan gen und Bohrstan gen mit Wechselschneidköpfen.

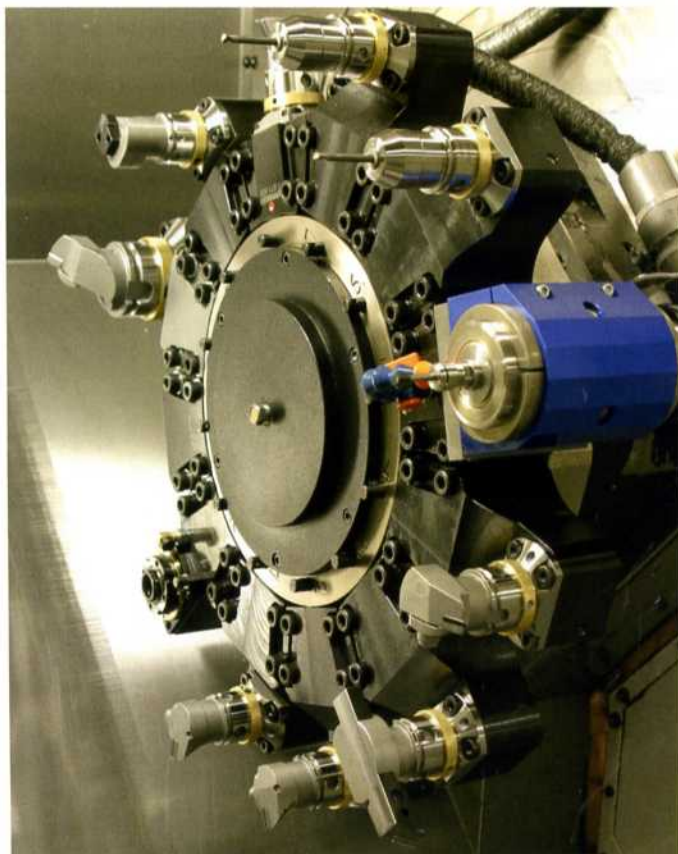


INFOS | KONTAKT

SWISS TOOL SYSTEMS AG

Wydenstrasse 28
CH-8575 Bürglen

Telefon +41 (0)71 634 85 20
www.swisstools.org
info@swisstools.org



Quick-Change Schnellwechselsystem für Drehrevolverscheiben von SWISS TOOL SYSTEMS AG. Damit lassen sich auf einer Revolverscheibe Werkzeughalter für HSK T und PSC montieren.

■ Anzeige



High-Tech-Werkzeuge sind unsere Passion

Wir vertreten die Marke **D'ANDREA** auf dem Schweizer Markt






Keltenstrasse 35, Postfach
CH-2563 Ipsach

Tel. +41 (0)32 333 70 33
Fax +41 (0)32 333 70 30

info@schnegg-tools.ch
www.schnegg-tools.ch