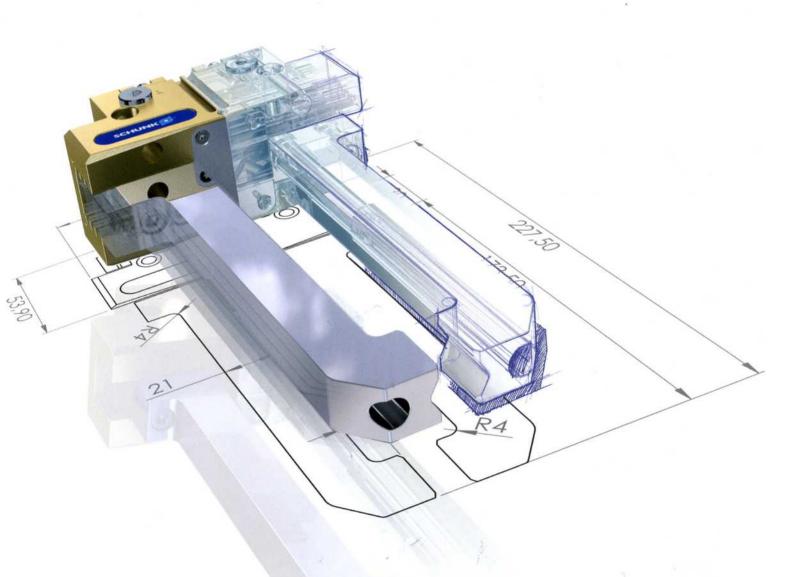
konstruktions Draxis

ALLES, WAS DER KONSTRUKTEUR BRAUCHT



AUTOMATISIERUNG

Wie das Finetuning eines Greifers höhere Fingerbelastung ermöglicht

ROBOTIK, MONTAGE, HANDHABUNG

Aktuell zur Automatica 2016: Trends, Hintergrundberichte und Lösungen

Monotaster mit besonderem Touch

TASTER Die Monotaster der Serie Ramo C von RAFI vereinen kapazitive Toucheingabe und vielfältige Beleuchtungsmöglichkeiten in einem robusten, einteiligen Gehäuse. Aufgrund der kapazitiven Eingabetechnologie und des dichten

Gehäuses sollen sich die Taster gut für den Einsatz in rauen Umgebungen eignen. Mit dem vierpoligen Anschluss mit M-8- oder M-12-Gewindegrößen kann das Gehäuse schnell montiert werden. In hygienisch sensiblen Anwendungen kann der Taster durch seine geschlossene Oberfläche gut gereinigt werden. Die integrierte LED sorgt für eine vollflächige Ausleuchtung des Betätigers und wechselt geschaltet von rot auf grün. (br)

www.rafi.de



Schnell-Wechsel-Produktivität

WERKZEUGHALTER Swiss Tools Systems hat ihr Werkzeug-Komplettprogramm für die Dreh- und Frässpindel erweitert. Das Sortiment an Werkzeugen gibt es für die Schnittstellen HSK T und PSC. Dazu haben die Schweizer mit dem Quick-Change Schnellwechselsystem für Drehrevolverscheiben eine Adaption entwickelt, die bei geringen Bauräumen mit hohen Einzugskräften einen schnellen Werkzeugwechsel ermöglichen soll. Das kommt sowohl der Wirtschaftlichkeit als auch der Präzision zugute. Die Werkzeug-Grundhalter gibt es in gerader und abgewinkelter Form, jeweils in einfacher oder doppelter Ausführung. Die lassen sich auf der Revolverscheibe montieren. Auf die Grundhalter werden die Spanneinsätze mit der eigens entwickelten Spanntechnik aufgebracht. Sie sind DIN/ISO normiert für die Schnittstellen HSK T in den Größen 40, 63 und 100 sowie PSC in 40, 50 und 63 erhältlich. Anwender realisieren damit große Flexibilität bei der Werkzeugbestückung ihrer Drehzentren. (br)

www.swisstools.org



