

# Industrie

anzeiger

21.16

29.08.2016 | 138. Jahrgang

www.industrieanzeiger.de

*Werkzeugmaschinen* Vernetzte Zukunft ab Seite 31  
*Präzisionswerkzeuge* Mit Biss zum Erfolg ab Seite 77  
*Peripherie* Maschinenkomponenten ab Seite 95



**Messechef Kromer**  
„Das Gelände ist wieder  
ausverkauft“ Seite 26



# peripherie



## Blitzblank und spiegelglatt

**Tellerbürsten** | Neben gestanzten Bürsten hat Lessmann (Halle 8, Stand D11) Bürsten mit besonders dichtem Besatz im Sortiment. Die Ausführung richtet sich nach dem Material des Werkstücks und der Größe des Grates. Abhängig von der Anwendung kommen die Drähte gewellt, gezopft oder in Seilkonstruktion zum Einsatz. Die zur Verfügung stehenden Drahtqualitäten und Drahtstärken sind vielfältig, ebenso sind Bürsten mit Schleifkornbesatz erhältlich. Diese sind üblicherweise Siliziumcarbid oder Aluminiumoxid, aber es wird auch keramisches Korn oder Diamant verarbeitet, was für sehr aggressive Anwendungen und bei Materialien mit hoher Werkstofffestigkeit verwendet wird. ●

## Magnetische Schlämme hängen nicht am Öl

**Magnetabscheider** | Seinen hocheffizienten Fremddölabscheider TB 250 bietet MKR Metzger (Halle 6, Stand B73) jetzt auch mit der Funktion „Magnetabscheider“ an. Damit lässt sich eine wirkungsvolle Trennung von Öl und magnetischen Schlammern erreichen. Diese Bypass-Pflege eignet sich für Werkzeugmaschinen, Teilereinigungsanlagen und in der Lackiervorbehandlung. Die mobil und stationär einsetzbaren Fremddölabscheider arbeiten bei geringem Energieeinsatz nach dem Koaleszenzprinzip. Bei einer Durchsatzleistung von bis zu 450 l/h lassen sich Fremddöle aus Waschmedien oder Kühlschmierstoffen wirkungsvoll abscheiden. Dabei verursachen sie Energiekosten von 26 Cent pro Schicht. Die Trennschärfe von Medium und Fremddöl lässt sich mechanisch exakt einstellen. ●



## Roboter sorgt für korrekten Schnitt – auch bei Großserien

**Bandsäge** | Die neue Hochleistungs-Bandsäge von Kasto (Halle 6, Stand B11 und B12) ist für den Einsatz mit Bi- und Hartmetall-Sägebändern optimiert und überzeugt durch kurze Schnitt- und hohe Werkzeugstandzeiten. Die Hochleistungs-Kreissägeautomaten Kastospeed sind für den wirtschaftlichen Großserieneinsatz konzipiert und beweisen auch im Dauereinsatz eine hohe Zuverlässigkeit. Sie lassen sich darüber hinaus per Roboter-Anbindung Kastosort leicht in einen einheitlich gesteuerten Materialfluss einbinden. Je nach Materialeigenschaft des Werkstoffs kommen auf der Säge HSS-Vollstahl- oder Hartmetall-Einweg-Sägeblätter zum Einsatz. Mit Kastosort lassen sich die Fertigungsprozesse optimieren. Industrieroboter



entnehmen selbstständig die Sägeabschnitte und führen weitere Arbeiten wie Entgraten, Markieren, Sortieren und Ab stapeln aus. Die halbautomatische Vertikal-Bandsäge Kastovertical ermöglicht durch ihre Langschnitt-Arbeitsweise, verschiedene Querschnittmaße aus Walzblöcken und -platten sowie Vierkant- und Flachmaterialien zu konfektionieren. ●

## Sorglos saugen in gefährlichen Umgebungen

**Industriesauger** | Der T40 Plus L100 von Nilfisk (Halle 4, Stand B78) wird strengsten Sicherheitsvorschriften gerecht: Zertifiziert nach IEC/EN 60335-2-69 und Atex-Richtlinie 94/9/EC eignet sich das Gerät sowohl für explosionsgefährdete Bereiche der Zone 22 als auch für gesundheitsschädliche Stäube der Klassen L, M und H. Der zweistufige Drehstrom-Seitenkanalverdichter arbeitet mit einer Leistung von 4,3 kW und garantiert einen Unterdruck von 46 kPa sowie eine Luftförderleistung von bis zu 87 l/s. Je nach Einsatzgebiet kann der Industriesauger mit einem Sternfilter inklusive manuellem beziehungsweise elektronischem Filterrüttler oder einer Patronenfilteranlage mit pneumatischer Abreinigung ausgestattet werden. ●

