

DIAMANT HOCHLEISTUNGSWERKZEUGE

PKD, CVD, CBN, Keramik und Hartmetall

Future for Today

**LACH
Diamant**[®]



... mehr auf der AMB Halle C2 Stand 2B14

GrindTec 2016

Bestnoten für die Weltleitmesse der Schleiftechnik

Auch bei ihrer 10. Ausgabe glänzte die GrindTec, Weltleitmesse der Schleiftechnik, mit neuen Bestwerten: 577 Aussteller (+ 11 Prozent), 17.950 Besucher (+17 Prozent) und 42.000m² Ausstellungsfläche (+ 14 Prozent). Ebenso erfreulich wie das imposante Wachstum der GrindTec sind die erneut exzellenten Ergebnisse der Aussteller, wie Gelszus Messe-Marktforschung, Dortmund, ermittelt hat: So bewerteten 73 Prozent ihre Messteilnahme mit „sehr gut“ oder „gut“, weitere 20 Prozent waren „zufrieden“. Große Erwartungen bestehen auch im Hinblick auf das Messefolgeschäfts: 70 Prozent der Firmen haben hier „sehr gute“ oder „gute“ Erwartungen, bei weiteren 28 Prozent sind sie „zufriedenstellend“.

Die Bestnoten für die GrindTec verwundern nicht, schließlich brachten die ausstellenden Unternehmen doch wieder zahlreiche Innovationen mit nach Augsburg. Der dihw-Rundgang über das Messegelände, das für die nächste GrindTec – vom **16. bis 19. März 2018** – um eine hochwertige temporäre Messehalle erweitert werden soll, führte noch Einiges zutage, das im Messevorbericht im dihw-Magazin #01|2016 noch nicht berücksichtigt werden konnte. Von der Spindel bis zum Korn.

Neues Schleifzentrum angekündigt

Unter neuem Namen stellte **ISOG** Technology überarbeitete Maschinen mit zahlreichen Verbesserungen vor und kündigte mit ersten Details zugleich ein völlig neu entwickeltes Schleifzentrum an, das im Spätsommer 2016 auf den Markt kommen wird. Erstmals seit über 15 Jahren wird es 2016 mit der ISOG 24 wieder eine völlig neue Schleifmaschine aus Weilheim geben. Die neue Benennung soll sichtbar machen, dass ISOG für neue Qualität steht.

Die ausgestellte ISOG 22 ist eine Weiterentwicklung des langjährigen Zugpferds S22 von Michael Deckel. Das bewährte Schleifzentrum wurde an vielen Stellen verbessert, um Kunden auch weiterhin zufriedenzustellen. Der geschäftsführen-

de Gesellschafter Martin Sackmann verspricht ein merkliches Plus bei Produktivität und Wirtschaftlichkeit. „Unter anderem, weil wir die ISOG 22 ab jetzt serienmäßig in einer Version mit stärkeren Antrieben bauen.“ Dies erhöht die Geschwindigkeit auf den Fahrwegen von X-, Y- und Z-Achse.

Weltweit einziger Anbieter für drei Schleifverfahren

Highlight und Besuchermagnet am Supfina-Stand war die neue Maschinenserie „Spiro“. Die Spiro ist die konsequente Umsetzung der hohen Qualitäts- und Technologieparameter von **Supfina Grieshaber** auch für das Feinschleifen. Sie erzeugt Oberflächen in Hochpräzision bei extrem niedrigen Stückkosten. Die neue Feinschleifanlage ist in Sachen Präzision, Ergonomie, Kosteneffizienz und Qualität erneut ein Vorzeigeprodukt des deutschen High-Tech-Maschinenbauers Supfina. Neben der Spiro zogen die erst kürzlich auf der METAV vorgestellte Face und die Planet V das Interesse der Messebesucher auf sich.

„Wir sind sehr zufrieden mit unserer gelungenen Messepräsentation“, resümiert Rainer Waltersbacher, Geschäftsführer der Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG. „Mit unserer neuen Maschine Spiro ist Supfina der einzige Anbieter,

der in dieser Klasse Maschinen für alle drei relevanten Verfahren der Planbearbeitung aus einer Hand im Programm hat.“

Ultimative Schleiflösungen

Die **Fives Gruppe**, weltweit tätiger Technologieanbieter und Anlagenbauer, bietet mit seinen Grinding I Ultra precision Teams ein umfassendes Angebot an Schleifmaschinen, Komplettsystemen, Schleifwerkzeugen und Serviceprogrammen. Mit dem GrindTec-Auftritt baut die Gruppe ihre Präsenz im deutschsprachigen Raum aus. Aus dem Produktportfolio mit ultimativen Schleiflösungen für eine Vielfalt von Industriezweigen war die Fives Doppelplan-Spitzenlosschleifmaschine zu sehen sowie eine innovative Spezialmaschine TTG 100 für das Schleifen von asphärischen, sphärischen sowie Freiformen für verschiedene Materialien.

Coborn Schleifmaschinen für Werkzeughersteller

Mit der 2016 eingeführten vollautomatischen hochpräzisen Schleifmaschine RG9A von Coborn bringt die **Tecno.team GmbH** eine Schleifmaschine auf



Die neue Maschinenserie Spiro von Supfina.

den deutschen Markt, mit der die höchsten Anforderungen von Werkzeugherstellern erfüllt werden, die mit harten und ultraharten Materialien wie Hartmetallen, Keramik, PKD und CBN arbeiten.

Der RGA9A liegen 75 Jahre Erfahrung in der Konstruktion von Maschinen zum Schleifen und Polieren von Diamanten und anderen ultraharten Materialien zugrunde. Charakteristisch für die Maschine sind hohe Schleifgeschwindigkeiten und eine wiederholbare Genauigkeit bei Toleranzen von 2 µm. Die von Coborn entwickelte und hergestellte Schleifscheibenspindel ist dynamisch ausgewuchtet und sorgt für minimale Randausbrüche bei spröden und empfindlichen Werkzeugmaterialien. Die RGA9A eignet sich ideal für Werkzeughersteller, die unterschiedlichste Werkzeuge sowohl in großen als auch kleinen Losgrößen herstellen.

Ebenfalls neu auf dem deutschen Markt ist die PG4 von Coborn. Die Schleifmaschine eignet sich für Werkzeughersteller, die mit natürlichen oder synthetischen monokristallinen Diamanten arbeiten, die entweder im Hochdruck-Hochtemperatur-Verfahren (HPHT) oder durch chemische Gasphasenabscheidung (CVD) hergestellt werden.

Leistungsfähiges Spindelsystem

Die **Heinz Fiege GmbH**, bekannt als Hersteller von Maschinenhauptspindeln mit höchster Zuverlässigkeit, präsentiert die neue Motorspindel Reihe 930. Dieses System kommt überwiegend in vollautomatischen Bearbeitungszentren zum Einsatz. Die Spindelreihe stellt nach Herstellerangaben ein Novum an Präzision und Leistungsfähigkeit dar. Sie

ist ausgereift und bereits bei mehreren namhaften Anwendern von Werkzeugmaschinen zuverlässig im Einsatz.

Bei der Serie 930 handelt es sich um ein leistungsfähiges Spindelsystem mit integriertem, flüssigkeitsgekühltem Antrieb. Es stehen leistungsstarke Asynchronmotoren mit Leistungen zwischen 10 bis 120 kW zur Verfügung. Synchronmotoren oder Torquemotoren können auf Kundenwunsch ebenfalls vorgesehen werden. KTY- oder PTC-Sensoren zum Motorschutz sind serienmäßig im Stator integriert.

Die Spindelserie verfügt über ein kubisches Gehäuse, dass direkt auf die Bewegungseinheit der Maschine, ohne separaten Spindelhalter, aufgebaut werden kann. Die hochpräzise Lagerung ist direkt im Gehäuse integriert. Der maximale Rundlauf an der Werkzeugaufnahme beträgt 0,002 mm.

Als Werkzeugaufnahme stehen je nach Baugröße HSK-C 63 bis HSK-C 160 mit hydraulischer Löseeinheit und integrierter Spannzustandskontrolle zur Verfügung. Ein Drehgebersystem ist eingebaut und kann zur Stillstandsüberwachung sowie auch zur Spindelpositionierung für den Werkzeugwechsel verwendet werden. Auswuchtsysteme oder Sensoren zur Lagerüberwachung sowie AE-Sensoren können an diesen Spindeln integriert werden. Für Arbeitsprozesse mit aggressiven Medien oder purem Wasser (Glasbearbeitung, Funkenerosion) können auch rostfreie Sonderstähle zur Herstellung der Spindelbauteile verwendet werden.

Hybrid-Bindungen für hohe Ansprüche

EHWA DIAMOND, der koreanische Hersteller von Diamant- und CBN-Schleifscheiben für Rotationswerkzeuge, war ebenfalls auf der GrindTec präsent. Die mit polyimiden Bindungen ausgerüsteten Schleifscheiben bieten die höchste thermische Stabilität. Hersteller, für die hohe Produktionszahlen und beste Qualität zum günstigsten Preis die Hauptkriterien sind, setzen auf Diamant- und CBN-Schleifscheiben mit Hybrid-Bindungen von EHWA. Sie erfüllen mit der Kombination aus Polyimide- und Metallbindungen diese hohen Ansprüche und vereinen die besten Vorteile in-



Spindelsystem Serie 930
mit kubischem Gehäuse.

ISCARs leistungsfähige Bearbeitungslösungen für medizintechnische Teile



PENTACUT-24
PARTING GROOVING LINE
Mehrschneidiger
Schneideinsatz mit fünf
Schneidkanten



SOLIDMILL
SOLID CARBIDE LINE
Premium
Vollhartmetallfräser mit
ungleicher Teilung
und Steigung



CUT-GRIP
GEHSR/L-SL Werkzeug
mit seitlichem
Klemmmechanismus



SUMOCHAM
CHAMDRILL LINE
Wechselkopfborher für
kleine Durchmesser

Intelligente Zerspanung

ISCARs IQ-Werkzeuglinien

Member IMC Group
iscar
www.iscar.de