

konstruktions

Automation Antriebe Maschinenelemente Werkstoffe CAD

praxis

www.konstruktionspraxis.de InfoClick

Belegexemplar

4

Bitte beachten Sie Ihren redaktionellen Beitrag auf Seite 147.

Titelstory: Seite 16

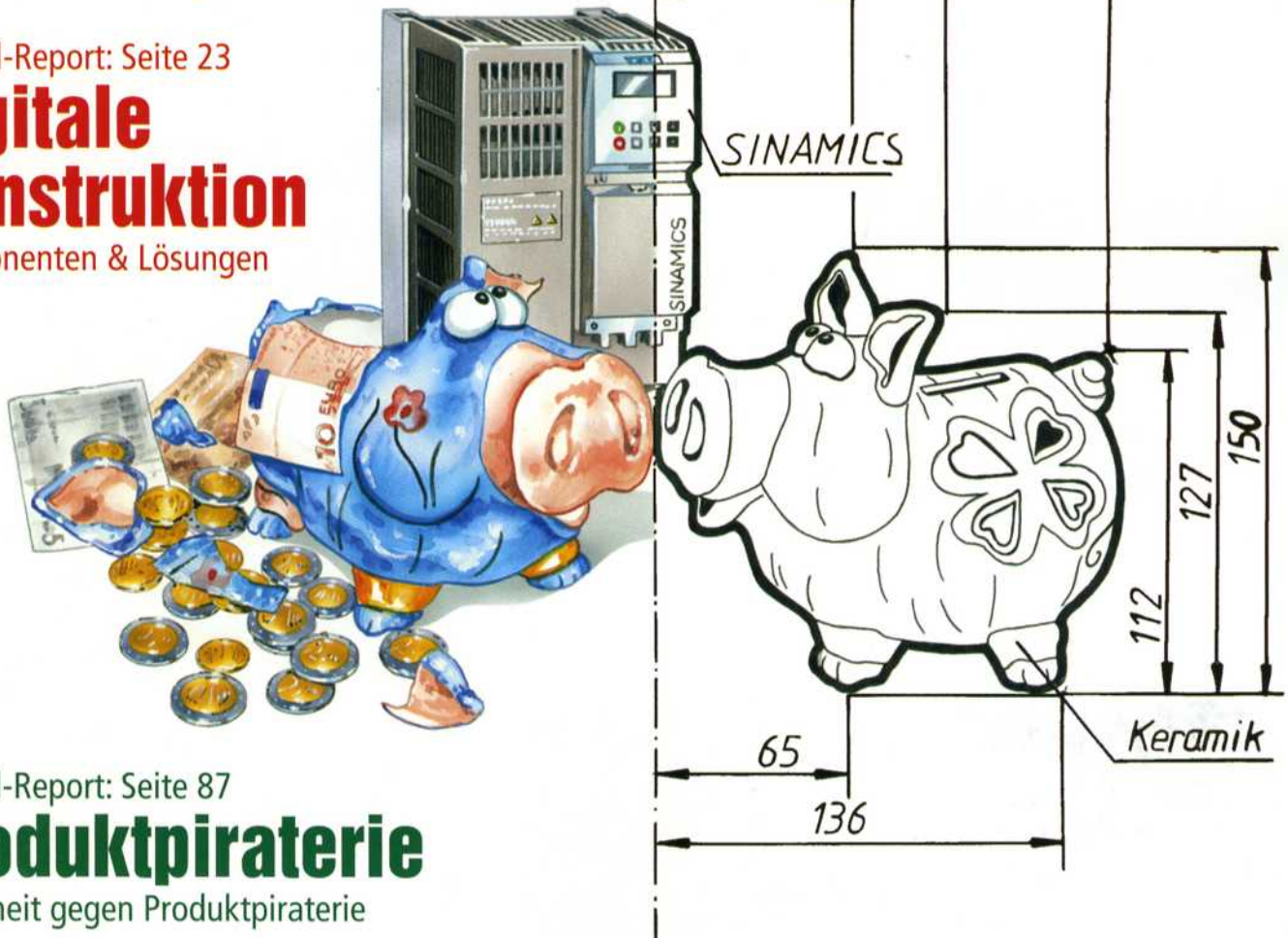
Sparschweine

Energie und Kosten sparen bei Standard-Antriebsaufgaben

Spezial-Report: Seite 23

Digitale Konstruktion

Komponenten & Lösungen



Spezial-Report: Seite 87

Produktpiraterie

Sicherheit gegen Produktpiraterie

Schweißstromquelle

Leistungsstark mit 200 A

Die Swagelok Company führt die Schweißstromversorgung der Serie M200 für die eignen orbitalen Schweißsysteme ein. Dieses Netzteil ist einfach bedienbar, tragbar und mit 200 A leistungsstark, dabei wiegt es weniger als 23 kg. Ein hochauflösender, 12,1" großer Farb-Touchscreen bietet dem Benutzer eine einfache und intuitive Lösung zur Eingabe von Schweißprogrammen. Benutzer können die Schweißprogramme auf drei verschiedene Arten eingeben und selbst automatische Schweißprogramme erstellen. In die M200 ist eine automatische, patentierte Schutzgaskontrolle integriert, die den Durchfluß des Schutzgases selbstständig einstellt. Es ist kein separater Durchflussmesser mehr notwendig. Die M200 ist mit allen derzeit erhältlichen Swagelok-Schweißköpfen kompatibel. Das Netzteil verfügt über vier USB-Anschlüsse, zwei Ethernet-Anschlüsse, einen USB-Ausgang, einen VGA-Ausgang und einen seriellen Anschluss. (ud)

Swagelok Europe

Tel. +41(0)55451 6400

konstruktionspraxis.de

InfoClick 247944

Reibschweißen

Neues Verfahren schont Bauteile

Mit dem torsionalen Reibschweißen stellt Telsonic ein neues Ultraschall-Reibschweißverfahren für Kunststoffteile vor, das die Teile wesentlich weniger belastet und zugleich größere Festigkeiten ergeben soll. Das macht das Verfahren interessant für das Dichtschweißen von Gehäusen mit innen liegenden Elektronikbauteilen. Außerdem ist es unempfindlich gegen Störmedien und eignet sich für das Verschweißen befüllter Teile. Das neue Verfahren kombiniert Ultraschallschweißen und Reibschweißen. Es tritt kein Membraneffekt auf, sodass sich auch Filtermembrane und andere dünne Teile wie Folien damit verschweißen lassen. Aufgebaut sind die Torsionalpressen ähnlich wie beim herkömmlichen Ultraschallschweißen mit Generator, Konverter und Sonotrode. (mi)

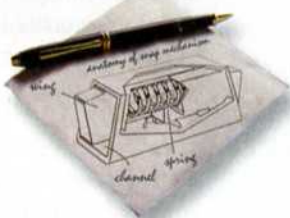
Telsonic

Tel. +49(0)9131 687890

konstruktionspraxis.de

InfoClick 239537

Idee



Innovation



Lösung

**Hinter jeder Kundenlösung steckt eine innovative Idee.**

DIRAK GmbH & Co. KG

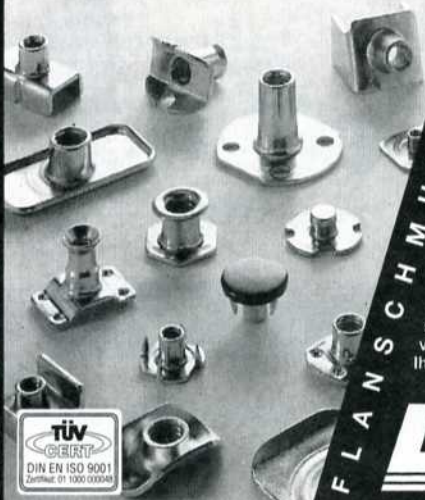
Königsfelder Straße 1 • 58256 Ennepetal / Germany

Tel +49-(0)2333 / 837-0 • Fax +49-(0)2333 / 837-103 • info@dirak.de • www.dirak.de

DIRAK®

Halle 3 • Stand D 64

EINSCHLAG- + ANSCHWEISSMUTTERN



FLANSCHMUTTERN
Einschlag-, Anschweiß- und Flansch-Muttern von LIMBACH bewähren sich für diverse industrielle Anwendungsbereiche:

- Sonderanfertigungen nach Kunden-Spezifikation
- höchste Qualitätsstandards
- flexibel und serviceorientiert durch eigenen Werkzeugbau, qualifizierte Beratung sowie schnelle und zuverlässige Logistik

Damit Ihrem konkreten Problem schnellstens ein exakter Lösungsvorschlag folgt, faxen Sie uns bitte Ihre Aufgabenstellung!

Karl Limbach & Co. GmbH & Co. KG
Metallwarenfabrik • Erbsloßstraße 10
P.O. Box 19 03 65 • D-42703 Solingen
Tel.: 02 12/39 80 • Fax 02 12/31 72 99
info@limbach-cie.de • www.limbach-cie.de

**LIMBACH****VERBINDUNGSELEMENTE**
Schrauben • Muttern • Isolierhülsen • Stopfen**Bülte****Bülte GmbH Kunststoffzeugnisse**

Tel : 02591/9194-0 • Fax : 02591-5977

www.bulte.com - info@bulte.de

