

# NFC FERTIGUNG

Werkzeugmaschinen | Werkzeuge | Fertigungsprozesse

## BLICK FÜR DAS WESENTLICHE

Hermle stellt neues Einstiegs-Bearbeitungszentrum vor

## 125 JAHRE VDW

Festakt am 16. Juni. Die Meilensteine schildern die VDW-Vorsitzenden

## NCF-CHECK

Schwer zerspanbar. Und jetzt? Experten geben Tipps zum Drehen, Gewinden, Fräsen



**Kühlen  
Reinigen  
Aufbereiten**

**GROSSER SONDERTEIL  
AB SEITE 87**

**FANUC**

# GTL-Schleiföl bringt Vorteile

Auf der Grindtec stellte Oemeta ein Schleiföl vor, dessen Basisöl im GTL-Verfahren (Gas-to-Liquids) gewonnen wurde. Das soll echte Vorteile wie etwa einen höheren Flammpunkt oder auch eine signifikant geringere Verdampfungsneigung mit sich bringen.

**D**ie Produktgruppe der GTL-Öle ist eine wirkungsvolle Antwort auf die steigenden Anforderungen anspruchsvoller Schleif- und Zerspanungsprozesse der Zukunft. „Unser synthetisches Produkt Oemetol 610 GT basiert auf Ölen der neuesten Generation, dessen Basisöle im sogenannten GTL-Verfahren gewonnen werden“, betont Malte Krone, Leiter Produktmanagement bei der Oemeta Chemische Werke GmbH. Auf der GrindTec in Augsburg zeigte der Hersteller leistungsfähiger Schneid- und Schleiföle sowie hocheffizienter Kühlschmierstoffe mit Oemetol 610 GT ein innovatives Schleiföl, das laut Oemeta besondere Schmierleistung bei geringer Verdampfung verspricht und mit deutlich besseren Leistungsdaten gegenüber herkömmlichen Hydrocrackölen überzeugt.

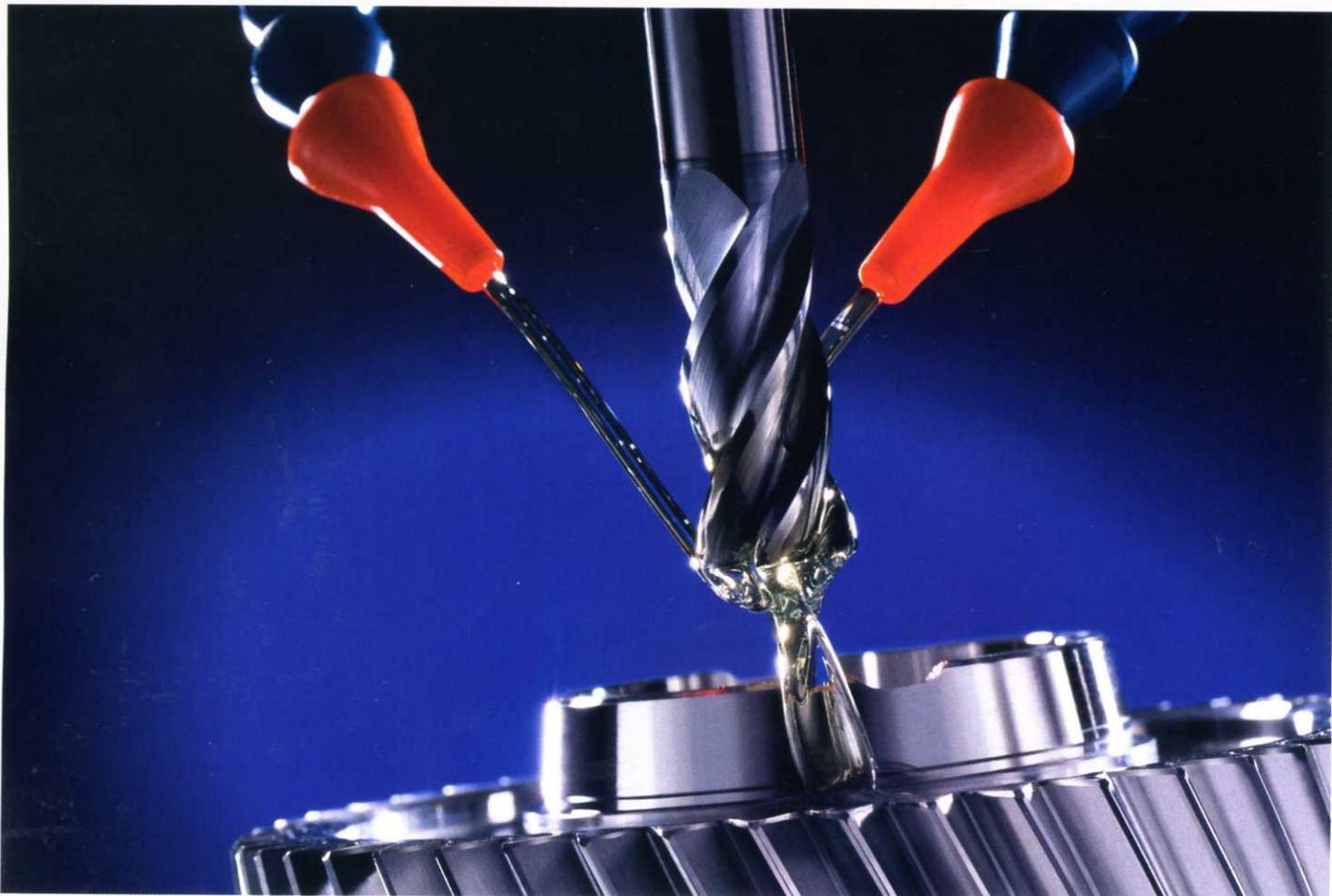
Beim GTL-Verfahren werden aus Erdgas sehr reine, synthetische und damit mineralölfreie Basisöle gewonnen. Diese sind darüber hinaus frei von organischem Stickstoff, Aromaten, Schwermetallen, Zink- und Chlorverbindungen. Dennoch weist das Neuprodukt exzellente Leistungswerte auf.

**Oemeta zeigte auf der Schleif-Fachmesse in Augsburg mit mineralölfreien KSS und GTL-Schleifölen Trendprodukte. Anwenden profitieren von sicheren Prozessen und längeren Werkzeugstandzeiten.**

Bilder: Oemeta

So ist der Flammpunkt des mineralölfreien Schleiföls Oemetol 610 GT um bis zu 17 Prozent höher und die Verdampfungsneigung bis zu 60 Prozent geringer gegenüber herkömmlichen Mineral- oder Hydrocrackölen. Das sorgt für besseren Arbeitsschutz und geringeren Verbrauch. Eine höhere Schmierleistung und ein verbessertes Schaumverhalten mindern den Verschleiß um bis zu 20 Prozent. Das macht Prozesse sicherer und führt zu erheblich längeren Werkzeugstandzeiten.

Die Viskosität beträgt  $11 \text{ mm}^2/\text{s}$  bei  $40 \text{ }^\circ\text{C}$ . Der Flammpunkt liegt bei sehr hohen  $204 \text{ }^\circ\text{C}$ , der Verdampfungsverlust bei niedrigen  $24,3 \%$ .



bei 250 °C nach Noack. Das Öl weist eine Dichte von 0,826 g/cm<sup>3</sup> auf. Durch spezielle EP- und AW-Additive überzeugt Oemeta 610 GT mit hervorragender Schmierleistung. Darüber hinaus zeigte Oemeta auf der internationalen Fachmesse für Schleiftechnik ölfreie Kühlschmierstoffe mit ebenfalls gutem Arbeitsschutz und besten Leistungs- und Verbrauchswerten. ■

[www.oemeta.com](http://www.oemeta.com)



**Bei Auma Riester sind Werte wie Gesundheitsbewusstsein sowie Verantwortung gegenüber Mitarbeitern und Umwelt seit langem fest verankert. Mit Coolant Management unterstützt Oemeta diese Werte.**

#### FLUID MANAGEMENT – FÜR MENSCH UND UMWELT

Die Firma Auma Riester hat 2010 in ihrer Fertigung auf moderne Kühlschmierstoffe umgestellt. Mit Fluid Management von Oemeta spart das Unternehmen jetzt jährlich 40.000 Euro. Bei Oemeta heißt diese Dienstleistung Coolant Management. Das Wichtigste vorweg: Die Standzeiten des Kühlschmierstoffes verlängern sich um etwa das Vierfache auf zwei Jahre, die Kosten sinken und die KSS-Umstellung nähert sich der ursprünglichen Kalkulation. Für die Situation bei Auma hat Oemeta aus einem Baukastensystem wirkungsvolle Maßnahmen zu einem Coolant Management Paket zusammengestellt. Grundsätzlich umfasst die Dienstleistung neben der Beschaffung von Kühlschmierstoffen die Bereiche Überwachung, Dokumentationsmanagement, Steuerungsmaßnahmen, Instandhaltung, Laborleistungen und Entsorgung.

Im konkreten Fall erbringt Oemeta für Auma diese Leistungen:

- wöchentliche Messung einzelbefüllter Systeme nach TRGS 611 und DGUV-Regel 109-003, auch elektronisch, mit Barcode-System
- lückenlose Dokumentation
- Erstellung eines Durchlaufprotokolls mit Bemerkungen zu Sofortmaßnahmen
- Erstellung einer wöchentlichen To-Do-Liste
- Bereitstellung Messmittel
- Erstellung Pflegeplan (nach Vor-Ort-Beurteilung)
- Umsetzung notwendiger Sofortmaßnahmen wie Konzentratzugabe, Konservierung bei bakteriellem Befall, Zugabe verschiedener Stellmittel.



## Das Holroyd GTG2 Rotoren-, Schnecken- und Zahnradschleifzentrum

**...unsere Lösung für hochpräzise Schnecken, Zahnräder und Pumpenspindeln!**

**Zahnmodifikation und Optimierung leicht gemacht**

Dieses Hochleistungsschleifzentrum mit garantierter DIN 2 Qualität für Teilegrößen bis zu 350 mm Durchmesser bei Zahnrädern und 120 mm bei Schnecken und Rotoren sowie einer maximalen Zahnbreite für 160 mm, Modulen von 0,6 bis 10 mm bei Zahnrädern sowie Werkstücklängen von 610 mm bei Rotoren und Schnecken ist für abrichtbare keramische Schleifscheiben und CBN-Schleifscheiben gleichermaßen geeignet.

Ideal für Prototypen, Serien- und Ersatzteilerfertigung unterstützt unsere Software und unser integriertes Messsystem zusammen mit kurzen Rüstzeiten das kostengünstige und schnelle Schleifen von Verzahnungen.



**Holroyd Precision Limited**  
Holroyd, Harbour Lane North  
Milnrow, Rochdale  
Lancashire OL16 3LQ, UK



**PTG Deutschland GmbH**  
Pilsener Straße 9  
86199 Augsburg, Germany

**Tel: +49 (0)821 9089 830**

**Email: [info@ptgltd.com](mailto:info@ptgltd.com), [www.ptggmbh.com](http://www.ptggmbh.com)**

**VACUDEST**  
**30**  
years  
1986  
2016

**H2O**



## Für effiziente Prozesse und beste Ergebnisse in der Teilereinigung.

Mit unseren VACUDEST Verdampfern erhalten Sie hochwertiges Spülwasser, das beste

Ergebnisse in der Teilereinigung erzielt. Interessiert? Besuchen Sie uns in Stuttgart!

**O&S und parts2clean in Stuttgart vom 31. Mai bis 2. Juni 2016: Sie finden uns in Halle 7, Stand C08.**

**H2O GmbH | [www.h2o-de.com](http://www.h2o-de.com) | [info@h2o-de.com](mailto:info@h2o-de.com)**