

DAS INDUSTRIEMAGAZIN

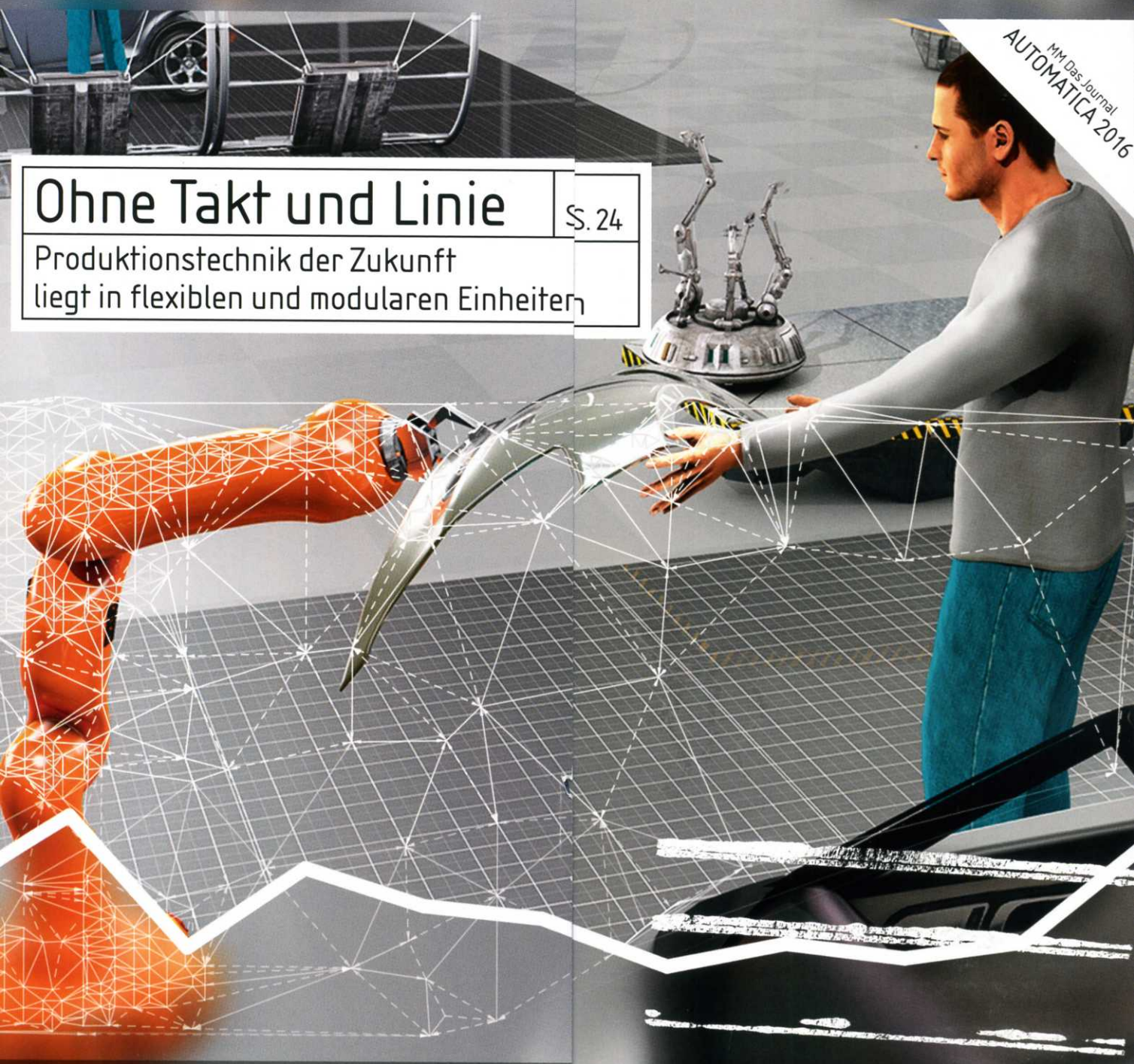
www.maschinenmarkt.de

MM Das Journal
AUTOMATICA 2016

Ohne Takt und Linie

S. 24

Produktionstechnik der Zukunft
liegt in flexiblen und modularen Einheiten



Zerspanungstechnik

Hohe Produktivität
durch minimale Stillstände

Handhabungstechnik

Genau angepasste
Automatisierungslösungen

Familienunternehmen



„Wir verfolgen eine ganzheitliche, lebensphasenorientierte Personalarbeit.“

Sabine von Rechenberg, Personalleiterin bei Lapp



Die Abwärme der Absorptionskälteanlage gelangt im Sommer auf einen separaten Wasser-Luft-Außenkühler außerhalb des Gebäudes. Im Winter werden die Schaltschranke einfach mit Außenluft gekühlt.

MM INFO

**FACHMESSE
„PUMPS & VALVES“**

Mit zwei neuen Fachmessen für industrielle Pumpen, Armaturen und Prozesse startet Easyfairs ins Messejahr 2017. Die neue Veranstaltung Pumps & Valves wird als Fachmesse für industrielle Pumpen, Armaturen und Prozesse erstmals im Februar 2017 in Zürich und im März 2017 in Dortmund, parallel zur Maintenance, stattfinden.
maschinenmarkt.de
Suche „Easyfairs“

WENN DIE WÄRME IM BETRIEB BLEIBT

Ein Wärmerückgewinnungskonzept ermöglicht es der Paul Hartmann AG, ihre **Kompressorenabwärme** sinnvoll zu nutzen. Es umfasst neben einem Wärmetauscher und einer Absorptionskälteanlage auch fünf ölfrei verdichtende Schraubenkompressoren.

Stephanie Banse

Ein Besuch bei der Paul Hartmann AG im baden-württembergischen Herbrechtingen offenbart zuallererst: Großzügigkeit. Vor allem die Gestaltung der Büros und der hellen Produktionshallen zeugen davon, dass es hier gerne mal ein bisschen mehr sein darf. Mit einer großen Ausnahme: denn geht es um das Thema Energie, ist man hier weniger großzügig. Im Gegenteil, das Unternehmen forciert bereits seit zwei Jahren einen konsequenten Kurs der Energie- und Ressourceneffizienz.

„Bereits 2010 haben wir mit der Einführung eines Energiemanagementsystems gemäß DIN ISO 50001 in den deutschen Produktionsbetrieben begonnen“,

Stephanie Banse arbeitet als freie Journalistin in Hamburg

erklärt der Technische Leiter, Christian Koch. „Hier am Standort haben wir im Jahr 2014 wesentliche Maßnahmen zur Effizienzsteigerung abgeschlossen. Unter anderem haben wir unsere Druckluftversorgung komplett modernisiert und ein ganzjähriges Konzept zur Wärmerückgewinnung umgesetzt.“

Innerhalb der Hartmann-Gruppe ist das 1996 errichtete Werk in Herbrechtingen das größte für die Produktion von Inkontinenzprodukten. Etliche Tausend Kilometer Material werden täglich gefördert, transportiert, gefaltet, glattgezogen und verklebt. „Druckluft benötigen wir hauptsächlich als Antriebsenergie für die Zylinder zum Falten, zum Bedienen von Materialspeichern, für Blasdüsen, Steuerventile, Beschichtungsanlagen und Hotmelt-Aufträge“, erläut-