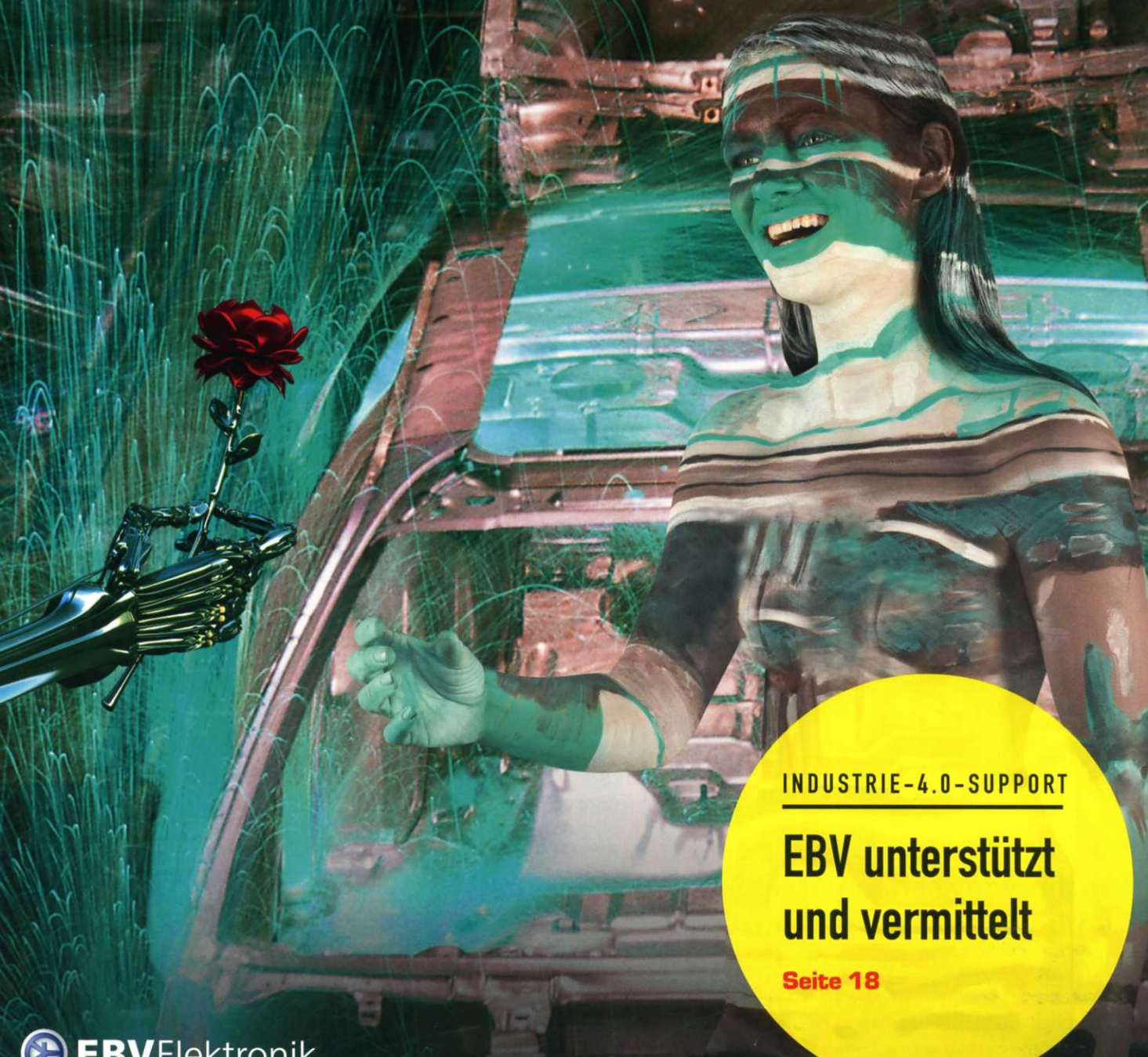


# SMART TECH

■ Das Industrie-Magazin für Produktion und Fertigung



INDUSTRIE-4.0-SUPPORT

**EBV unterstützt  
und vermittelt**

**Seite 18**

 **EBV Elektronik**  
| An Avnet Company |

Industrie 4.0 erfordert  
Perspektivenwechsel **S. 4**

Nullpunktspannsysteme  
minimieren Rüstzeiten **S. 20**

Guided Tour  
zur Sindex **S. 62**

## Universell einsetzbare Plug-and-work-Medienübergabe

Mit der universell einsetzbaren Medienübergabe Vero-S MDN lassen sich pneumatisch, hydraulisch oder per Vakuum betätigte Komponenten auf Vero-S-NSL-plus-Spannstationen sekundenschnell per plug-and-work in Betrieb nehmen. In der automatisierten



Maschinenbeladung ermöglicht das Zusammenspiel von Nullpunktspannsystem und Medienübergabe einen schnellen und zuverlässigen Wechsel unterschiedlicher Spannmittel. Alternativ können über das Modul Komponenten zur automatisierten Abfrage oder Reinigung versorgt werden. Die Medienübergabe lässt sich flexibel mit neuen oder bereits vorhandenen Vero-S-NSL-plus-Spannstationen kombinieren, sodass teure und aufwendige Insel- oder Sonderlösungen entfallen.

Wahlweise kann sie von oben oder von unten befestigt werden. Das Modul ist mit zwei unabhängig voneinander ansteuerbaren Fluid-Durchführungen ausgestattet und für einen Systemdruck bis 250 bar ausgelegt. Die Bauhöhe ist mit 39 mm exakt auf die Höhe von Vero-S-NSE-plus-Nullpunktspannmodulen im Teileinbau abgestimmt.

Schunk Intec AG | CH-8307 Effretikon  
 Tel. +41 52 354 31 31 | info@ch.schunk.com | www.schunk.com

## Eco-Line-Programm komplettiert

Die Swiss Tool Systems AG hat ihr Basis-Werkzeugprogramm Eco Line vervollständigt. Die Bandbreite der schnittstellenunabhängigen Ausspindelwerkzeuge deckt nun einen Bearbeitungsbereich bis 650 mm ab, bei Zustellgenauigkeiten von 0,002 mm im Durchmesser. Da die Werkzeuge weder eine Grundaufnahme noch eine Systemlösung benötigen, garantieren diese einen wirtschaftlichen Einsatz. Die Eco-Line-Ausspindelwerkzeuge werden unabhängig von der Schnittstelle direkt im Spannzangenfutter gespannt. Sie haben eine integrierte ER-Schnittstelle



und passen somit in nahezu alle Maschinen. Durch die Direktspannung bleibt das gesamte Werkzeuggewicht selbst bei grossen Bearbeitungsdurchmessern (85,5 bis 650,1 mm) unter zehn Kilogramm, sodass die Werkzeuge auch auf kleinen Maschinen eingesetzt werden können.

Swiss Tool Systems AG | CH-8575 Bürglen  
 Tel. +41 71 634 85 20 | info@swisstools.org | www.swisstools.org

# Fräsen von Stahl: neu definiert

Führen Ausbrüche und Abplatzungen an der Schneidkante bei Ihnen zu verkürzten Standzeiten und instabilen Prozessen? Dann setzen Sie auf GC1130, die neue Sorte zum Fräsen von Stahl. Durch Zertivo™, einer einzigartigen PVD-Herstellungstechnologie, punktet GC1130 mit langen Standzeiten und sorgt für hohe Zuverlässigkeit und Sicherheit Ihrer Produktionsprozesse. GC1130 ist erhältlich für CoroMill® 390, CoroMill® 490 Eckfräser und CoroMill® 495 Fasfräser.

GC1130. Made for Milling.  
[www.sandvik.coromant.com/de/madeformilling](http://www.sandvik.coromant.com/de/madeformilling)

