

Extra-Ausgabe Technischer Einkauf

Round-Table-Gespräch Produkt- und Talententwicklung in Asien *Seite 22*

Produkte Von A wie Antriebstechnik bis Z wie Zerspanung *Seite 43*

Mitten im Markt

Messe Stuttgart



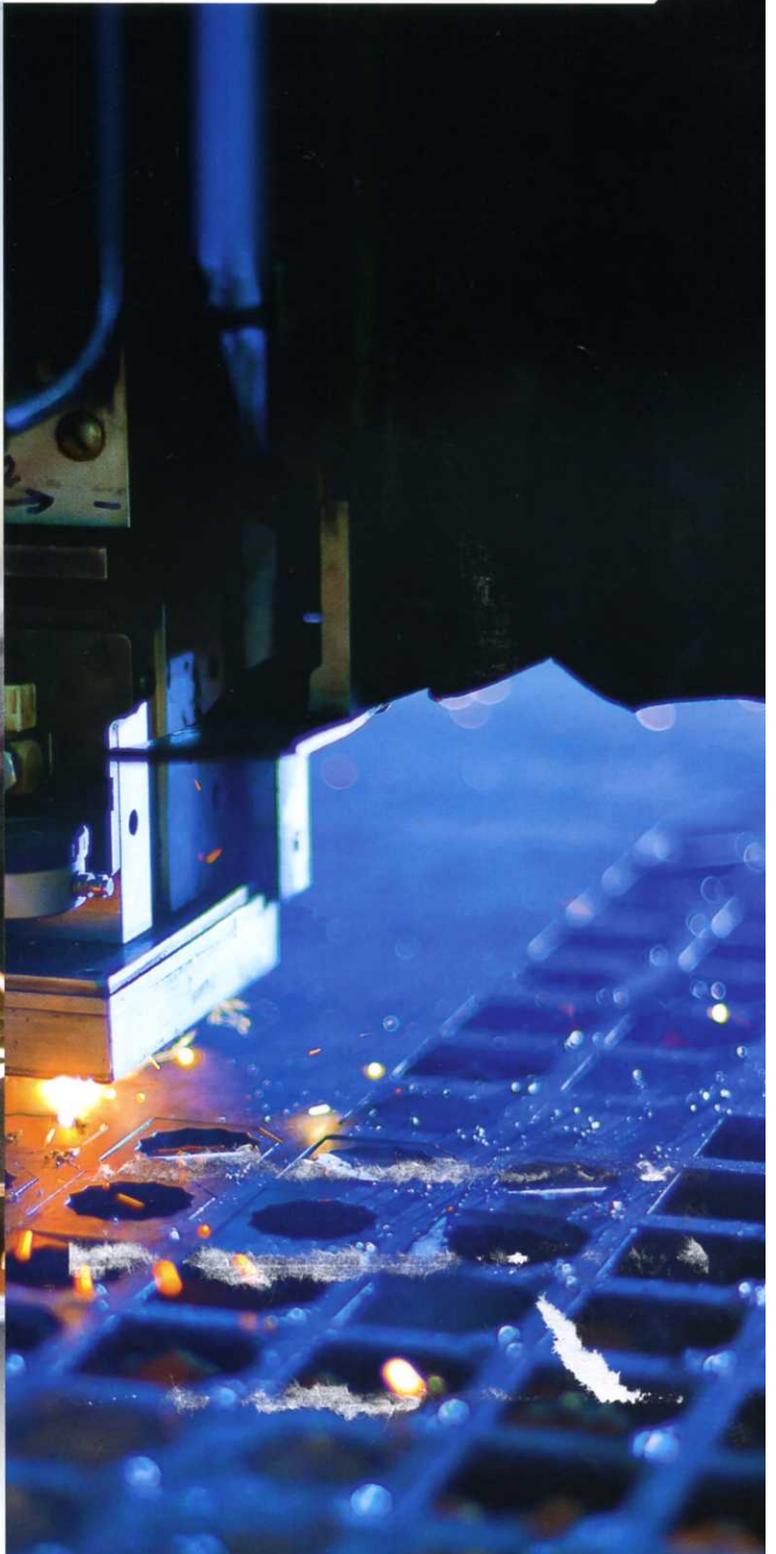
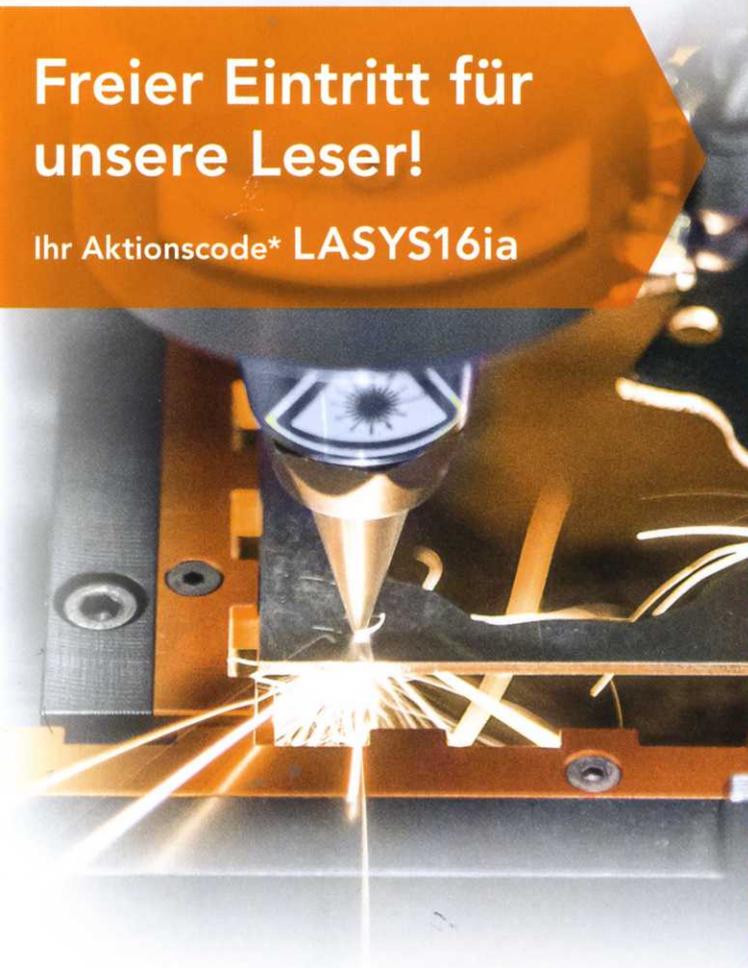
LASYS

Internationale Fachmesse
für Laser-Materialbearbeitung

31. Mai – 2. Juni 2016
Messe Stuttgart

**Freier Eintritt für
unsere Leser!**

Ihr Aktionscode* **LASYS16ia**



*Code einlösen unter www.lasys-messe.de/aktionscode

Kosteneffizient bei hoher Produktivität

Planfräser | Iscar ergänzt seine Helido-800-Linie um leistungsfähige Planfräser mit 45°-Anstellwinkel. Sie kombinieren eine stabile Schneidplatten-Struktur, langlebige Fräskörper, eine sichere Klemmung und fortschrittliche Schneidstoffsorten. Verfügbar sind sie von 50 bis 315 mm Durchmesser. Die neuen Varianten überzeugen durch ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis für produktives Fräsen bei unterschiedlichen Bearbeitungsbedingungen. Die neuen Fräser eignen sich besonders



fürs Bearbeiten von Stahl- und Gussbauteilen. Sie ermöglichen ein hohes Zeitspanvolumen. Anwender können quadratische, doppelseitige Wendschneidplatten mit acht Schneiden und Schnitttiefen bis 8 mm nutzen. Das robuste Design und die positive Spanfläche führen zu einer geringeren Leistungsaufnahme und einem weichen Schnitt. Ebenfalls einsetzbar sind oktagonale, doppelseitige Platten mit 16 Schneiden. Ausgelegt sind diese für Schnitttiefen bis 5 mm. Eine breite Wiper-Schneide sorgt für eine sehr gute Oberflächenqualität. ●

Kompletter Futterwechsel in unter drei Minuten



Drehtechnik | Einen rasanten Drehfutterwechsel unter 3 min ermöglicht das Futterschnellwechselsystem Rota FSW von Schunk. Statt über Befestigungsschrauben und einen Zugrohradapter

lässt sich Rota FSW mithilfe einer Spannschraube prozesssicher lösen und verriegeln. Über einen Flexadapter wird das Zugrohr der Drehmaschine automatisch mit dem Drehfutter verbunden und dank Flexkegel hochgenau zentriert. Ein spezieller Eil- und Krafthub gewährleistet laut den Lauffnern hohe Einzugskräfte, eine perfekte Plananlage und eine maximale Steifigkeit der Verbindung. Die Verriegelung erfolgt formschlüssig und ist selbsthemmend. Um Bedienfehler auszuschließen, informiert eine Anzeige kontinuierlich über den jeweiligen Verriegelungszustand. Das System kann an fast allen Drehmaschinen nachgerüstet werden. ●

System trickst die Kosten aus

Ausspindel-Werkzeug |

Swiss Tool Systems hat sein Werkzeugprogramm Eco Line vervollständigt. Neben hoher Genauigkeit profitieren Anwender von einem deutlichen Kostenvorteil, weil sie sich die Grundaufnahme



ebenso sparen können wie Verlängerungen und Reduzierungen. Das Programm umfasst Feinbohr- und Zweischneiderköpfe für Durchmesser 23,9 bis 87,1 mm und Aufnahmesystem ER25, ER32 und ER40, sowie Feinbohr- und Zweischneiderbrückentools für Fräsdorn- oder Messerkopfaufnahmen, System D32, D40 und D60 im Durchmesserbereich von 85,5 bis 650,1 mm. Für Durchmesser von 9,75 bis 88,1 mm wurde der Smart-Head mit ER32-Schnittstelle entwickelt, der flexibel einsetzbar ist. Alle Werkzeuge gibt es mit Innenkühlung bis zur Schneide. Selbst bei großen Durchmessern bleibt das Werkzeuggewicht unter 10 kg. ●

Vielseitiger Allrounder

Fräser | Die universellen 90°-Fräser aus dem AD-Programm bieten laut Dormer Pramet hohe Zuverlässigkeit in einem breiten Anwendungsspektrum – auch unter ungünstigen Schnittbedingungen. Für die Fräser steht mit ADMX 07, ADMX 11 und ADMX 16 ein breites Sortiment an Wendeplatten bereit. Die Tools sind mit Durchmessern von 10 bis 175 mm vielseitig einsetzbar

und als Aufsteck-, Schaft- und Einschraubfräser erhältlich. Unterschiedliche Geometrien machen sie zu Universalwerkzeugen. Aktuell wurde eine Geometrie zum Fräsen mit hohem Vorschub ins Sortiment aufgenommen. Die positive Geometrie mit einem Spanwinkel von 25° reduziert die Schnittkräfte und verbessert die Produktivität und Standzeiten. Zudem haben die Entwickler die Schneidkantenform optimiert, um eine höhere Schlagbeständigkeit und eine gleichmäßige Bearbeitung zu erreichen. Dies wiederum führt laut Hersteller zu einer besseren Werkstückoberfläche. Sämtliche Fräser verfügen über eine interne Kühlmittelzufuhr. Sie sollen Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Titan und Nickel prozesssicher bearbeiten. ●

