

SCHLEIFEN + POLIEREN

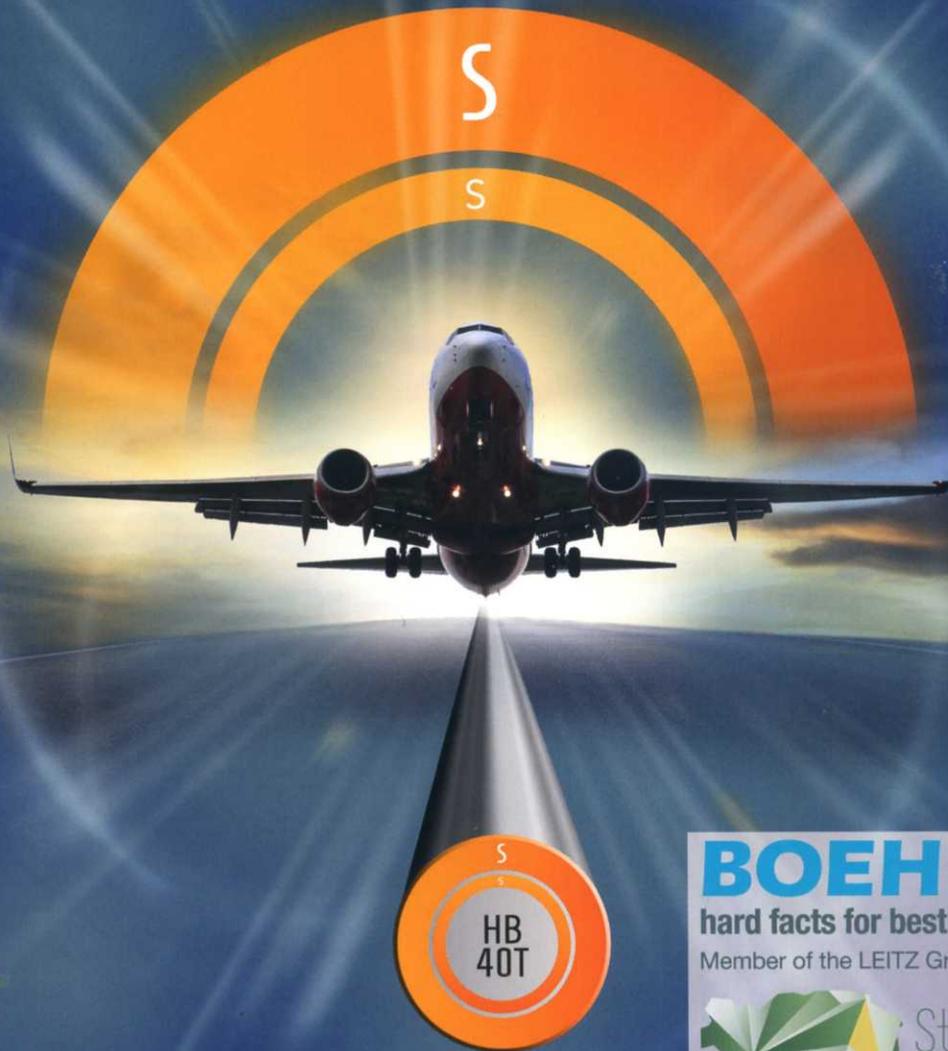
Technische Fachzeitschrift für:

- Werkzeugschleifmaschinen
- Rundschleifmaschinen
- Flachsleifmaschinen
- Gleitschleiftechnik
- Läppen und Honen
- Schleif- und Poliermittel
- Abrichtgeräte und -werkzeuge
- CNC-Steuerungen und Software
- Wasch- und Entölungsanlagen
- Entstaubung und Arbeitssicherheit
- Kühlschmierstoff-Aufbereitung
- Messtechnik

Fachverlag Möller, Neustraße 163, 42553 Velbert, Tel.: 02053/98125-11, Fax: 02053/98125-6, www.fachverlag-moeller.de, 20. Jahrgang, März/April 2016, G 44985

Die neue Stäbesorte für Titan Roughing

HB40T



BOEHLERIT

hard facts for best results

Member of the LEITZ Group



steirereck
styrian power
technology
auf der intertool

in Halle A



- CBN- und Diamantwerkzeuge in keramischer Bindung
- Schleifscheiben in keramischer Bindung
- Schleifscheiben in Kunstharzbindung
- Faserstoffverstärkte Trenn- und Schleifscheiben

Wir beraten Sie bei jeder Schleifaufgabe und entwickeln gemeinsam mit Ihnen Ihre individuelle Schleifscheibe.

KREBS & RIEDEL
Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG
Bremer Str. 44 • 34385 Bad Karlshafen
Tel.: +49 5672 184-0
Fax: +49 5672 184-218
E-Mail: mail@krebs-riedel.de
Web: www.krebs-riedel.de

fm04sp16

Innovative Schleiftechnik seit 1895!

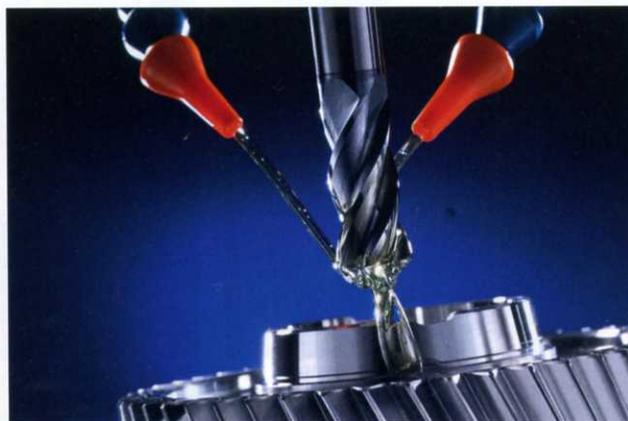
Neuentwickeltes mineralölfreies Schleiföl

Ein innovatives Gas-to-Liquids (GTL) Produkt präsentierte Oemeta auf der GrindTec. Das neue, mineralölfreie Schleiföl OEMETOL 610 GT verspricht besondere Schmierleistung bei geringer Verdampfung und überzeugt mit deutlich besseren Leistungsdaten gegenüber herkömmlichen Hydrocrackölen. Daraus folgen hohe Arbeitssicherheit und geringerer Verbrauch.

„Unser synthetisches Produkt OEMETOL 610 GT basiert auf Ölen der neuesten Generation, dessen Basisöle im sogenannten GTL-Verfahren gewonnen werden“, betont Malte Krone, Leiter Produktmanagement bei der Oemeta Chemische Werke GmbH. Auf der GrindTec in Augsburg zeigte der Hersteller leistungsfähiger Schneid- und Schleiföle sowie hocheffizienter Kühlschmierstoffe das innovative Schleiföl. Beim GTL-Verfahren werden aus Erdgas sehr reine, synthetische und damit mineralölfreie Basisöle gewonnen. Diese sind darüber hinaus frei von organischem Stickstoff, Aromaten, Schwermetallen, Zink- und Chlorverbindungen. Dennoch weist das Neuprodukt exzellente Leistungswerte auf. So ist der Flammpunkt des neuen Schleiföls um bis zu 17 % höher

und die Verdampfungsneigung bis zu 60 % geringer gegenüber herkömmlichen Mineral- oder Hydrocrackölen. Das sorgt für besseren Arbeitsschutz und geringeren Verbrauch. Eine höhere Schmierleistung und ein verbessertes Schaumverhalten mindern den Verschleiß um bis zu 20 %. Das macht Prozesse sicherer und führt zu erheblich längeren Werk-

zeugstandzeiten. Die Viskosität beträgt 11 mm²/s bei 40 °C. Der Flammpunkt liegt bei sehr hohen 204 °C, der Verdampfungsverlust bei niedrigen 24,3 % bei 250 °C nach Noack. Das Öl weist eine Dichte von 0,826 g/cm³ auf. Durch spezielle EP- und AW-Additive überzeugt das Schleiföl GT mit hervorragender Schmierleistung.



*Bild:
Oemeta zeigte auf der Schleif-Fachmesse GrindTec in Augsburg neueste Produkte
Werkbild: Oemeta Chemische Werke GmbH, Augsburg)*