



Qualität und Zuverlässigkeit

Die Zeitschrift für Qualitätsmanagement und Qualitätssicherung

32 Organisation und ständige Reorganisation: Best Practice im QM

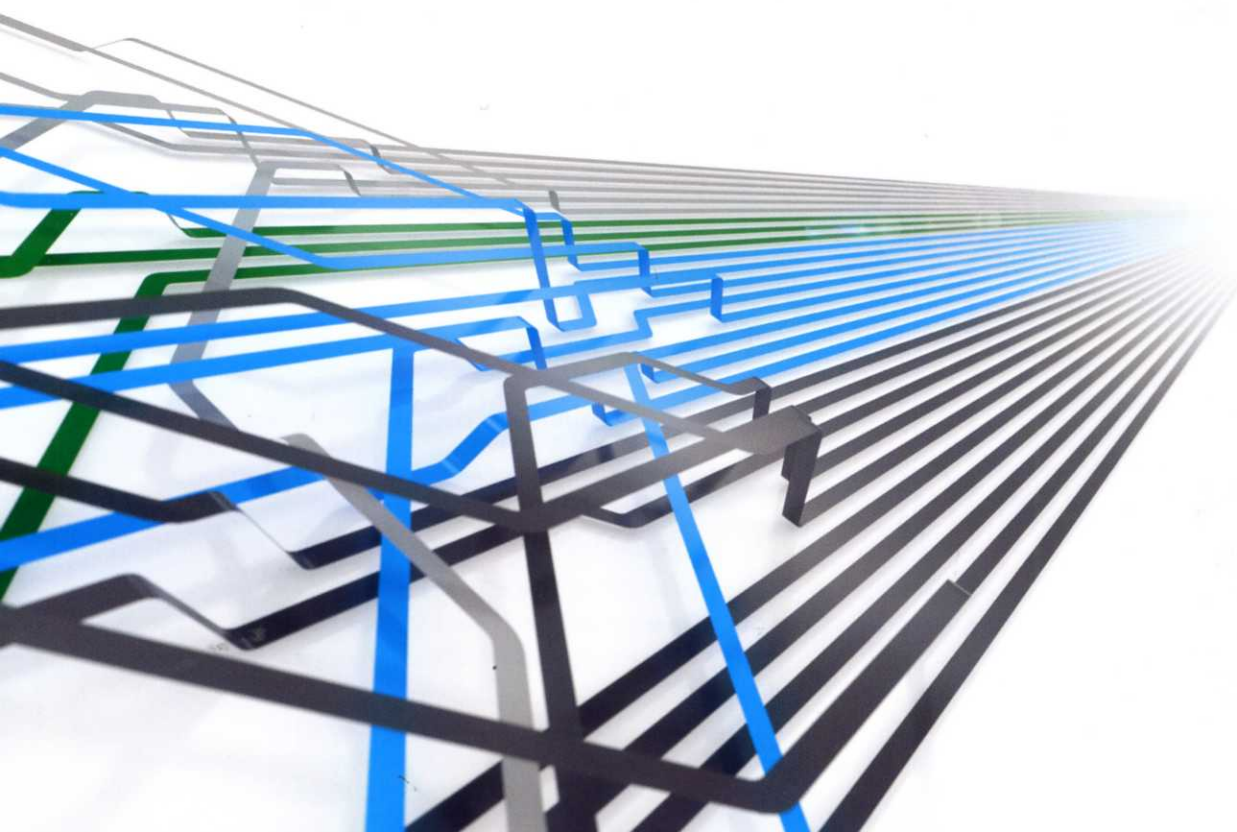
46 Reifer Umgang mit Risiken: Wie Managementsysteme dazu beitragen

50 Control-Spezial: Alles über Mess- und Prüftechnik und Q-Software

www.qz-online.de

4/2016

The Quality Network.
It's all about true data.



Werkzeuge einstellen

SPEZIELL FÜR DAS taktile Messen und Einstellen von Werkzeugen hat Mapal, Aalen, das Uniset-V basic als Baukastensystem für taktile Absolut-, Überstands- und Schwingbügelmessungen entwickelt. Das Werkzeugeinstellgerät eignet sich sowohl für Werkzeuge zur Innen- als auch für solche zur Außenbearbeitung.

Es kann je nach Anwendungsfall dank des Baukastensystems kundenspezifisch zusammengestellt werden. So ist neben unterschiedlichen Turmgrößen und der Option des optischen Messens unter anderem eine Gegenspitze verfügbar.

Durch die vertikale Ausführung und den stabilen mechanischen Grundaufbau ist das Einstellen langer und schwerer Werkzeuge nach Firmenangaben problemlos möglich. Der maximale Messbereich ist ausgelegt für Werkzeuge mit einem Durchmesser bis 400 mm, einem Gewicht bis 50 kg und einer Länge bis 700 mm.

Mit dem Schnellwechselsystem sollen sich in kürzester Zeit und mit einem Handgriff Messstellen wechseln oder das Gerät für Außenbearbeitungswerkzeuge umrüsten lassen. Eine hochgenaue SK50-Spindel und die abgestimmten Längsführungen garantieren eine Rundlaufgenauigkeit kleiner 5 µm bei einer Auskraglänge von 300 mm, beschreibt die Firma.

Aufgrund der robusten Bauweise und der hochwertigen Komponenten ist das System direkt in der Werkstatt einsetzbar. Es ist in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich. Das kompakte Design ermöglicht zudem ein Arbeiten im Sitzen.

.....
Mapal Präzisionswerkzeuge
Dr. Kress KG
www.mapal.com
Halle 7, Stand 7120



© Mapal

Werte zentral ablesen

ZELTWANGER, DUSSLINGEN, erweitert seine ZED-Reihe der Dichtheitsprüfgeräte um das Gerät ZED Satellite. Damit können Prüfwerte dezentral und prozessnah ermittelt und zentral abgelesen werden, erklärt der Hersteller. Wie Satelliten sollen sich die Mess- und Prüfmodule von der Auswerteeinheit entfernen lassen. Eingerichtet werden sie durch einfaches Plug-and-Play.

Die jederzeit nachrüstbare Mess- und Prüflösung arbeitet mit den Messmethoden Relativdruck, Unterdruck, Differenzdruck, Massefluss oder Durchfluss. Damit kann beispielsweise bei Leitungen die Durchgängigkeit oder Dichtheit festgestellt werden oder beispielsweise die Qualität von Werkstücken auf einer Rundtackmaschine nach jedem Fertigungsschritt geprüft werden. So können Eigenschaften wie Durchfluss, Leckrate oder Staudruck in Kavitäten der Werkstücke gemessen und in Echtzeit an die zentrale Ables- und Auswerteeinheit gegeben werden. Die Nähe zum Prüfling sorgt für kurze Pneumatikleitungen und erhöht die Messgenauigkeit und -zuverlässigkeit, so der Anbieter.



© zeltwanger

Eine prozessnahe Anbringung mit kurzen Leitungen soll außerdem die Störanfälligkeit von Messungen senken.

Das Gerät kommuniziert über ein Bus-System mit der zentralen Einheit. Dies kann ZEDbox oder ein anderer Baustein der Baureihe sein. Mit der von der Firma selbst entwickelten Software mit umfangreichen Funktionalitäten sollen sich zahlreiche Werte ermitteln lassen. Darüber hinaus kann die Sprache jederzeit umgestellt werden.

.....
Zeltwanger Dichtheits- und Funktionsprüfungssysteme GmbH
www.zeltwanger.de
Halle 1, Stand 1724

Längen messen

MIT DEM INKREMENTELLEN Smartscale stellt Magnescale, Wernau, die nächste Generation von berührungslos offenen Längenmesssystemen mit magnetischer Sensortechnologie vor. Die Kombination aus neu entwickeltem magnetischen Maßstabmaterial und TMR-Sensortechnologie soll nicht nur eine große Einbautoleranz des Lesekopfs ermöglichen, sondern auch eine hohe Genauigkeit von ±5 µm/m. Das System arbeitet mit einer Verfahrensgeschwindigkeit von 3 m/s und einer Auflösung von bis zu 50 nm.

Als großen Vorteil und dadurch als eine Alternative zu optischen Messsystemen sieht der Hersteller die Unempfindlichkeit gegen Verschmutzungen wie Öl, Wasser und Staub. Mit der Schutzklasse IP67 für den Maßstab und IP65 für den Lesekopf eignet

sich das System für hochgenaue Messanwendungen direkt in der Produktionsumgebung. Der extrem kleine Lesekopf ermöglicht eine leichte Integration in Messmaschinen beziehungsweise Messvorrichtungen, so die Firma.

Lieferbar ist das Längenmesssystem mit einer Messlänge von bis zu 3800 mm und TTL-Ausgangssignalen (A/B/Z) oder seriellen Protokollen.

.....
Magnescale Europe GmbH
www.magnescale.com
Halle 1, Stand 1516



© Magnescale