

DAS INDUSTRIEMAGAZIN

www.maschinenmarkt.de

Hannover-Messe

S. 28

Integrated Energy: Lösungen
für die Energiewelt von morgen

Automatisierung

Smart-Identity-System macht
die Fertigung transparent

Antriebstechnik

Applikationsmodule vereinfachen
das Einbinden von Robotiklösungen

Türkei



„Die Erfolge der deutschen
Unternehmen in der Branche
haben uns immer beeindruckt.“

Adnan Dalgakiran, Präsident des türkischen
Maschinenbauerbandes Makfed

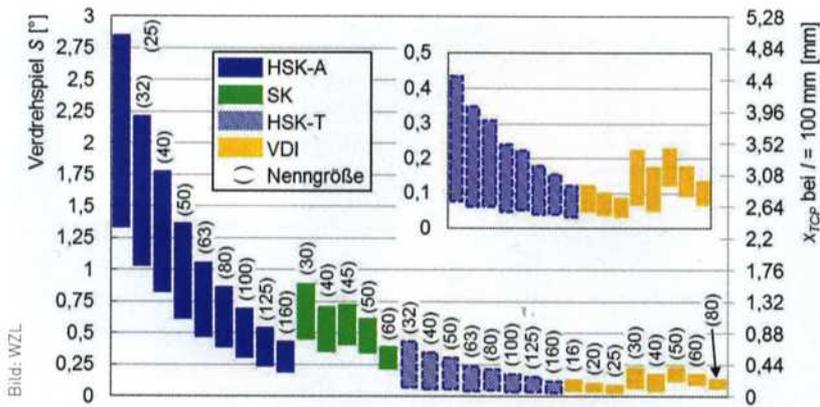


Bild 7: Verdrehspiel.

auf das Schnittstellenverhalten, dem Verhalten im Zerspanprozess sowie dem Verschleiß durch den Werkzeugwechsel. **MM**

LITERATUR

- [1] Brecher, C.; Müller, F.; Wagner, P.: Statisches Verhalten von Werkzeugschnittstellen. In: VDI-Z Special Werkzeuge, Mai 2013, Nr. 1, S. 36–39.
- [2] Brecher, C.; Wagner, P.; Müller, F.: Optimierte Revolverschnittstelle bietet höhere Steifigkeit. In: MaschinenMarkt, 2014, Nr. 36, S. 68–70.
- [3] Brecher, C.; Müller, F.; Wagner, P.; Fey, M.: Analyse des Biegeverhaltens von Werkzeugschnittstellen. In: MaschinenMarkt, 2015, Nr. 30/31, S. 44–48.
- [4] Kocherovsky, E.: HSK Handbook. West Bloomfield, MI: Intelligent Concept, 1999.
- [5] Lembke, D.: Untersuchung der Gestaltungsmöglichkeiten für die Schnittstelle Maschine/Werkzeug. Diss. RWTH Aachen, 1993.
- [6] Schubert, L.: Grenzlastverhalten von Schnittstellen zwischen Maschine und Werkzeug. Diss. RWTH Aachen, 1994.

MM ZERSPANUNG IN KÜRZE**BLITZSCHNELLER WECHSEL**

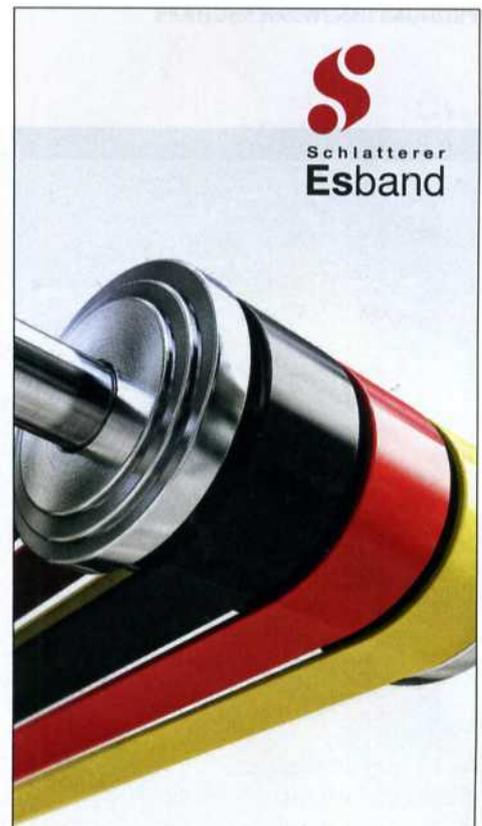
Die Swiss Tools Systems AG hat ihr Werkzeug-Komplettprogramm für die Dreh- und Frässpindel erweitert. Das Sortiment gibt es für die Schnittstellen HSK-T und PSC. Dazu passend haben die Schweizer mit dem Quick-Change-Schnellwechselsystem für Drehrevolverscheiben eine Adaption entwickelt, die bei kleinsten Bauräumen einen blitzschnellen Werkzeugwechsel ermöglicht.

maschinenmarkt.de Suche „Swiss Tools“

VOLLAUTOMATISIERTES SCHLEIFEN

Mikrowerkzeuge und Vollhartmetallfräser – das sind die Aushängeschilder des oberbayrischen Werkzeugherstellers Hofmann & Vratny. Das Unternehmen mit fast 100 Mitarbeitern fertigt jährlich rund 1,6 Mio. Werkzeuge in 7000 Varianten. Für die Entwicklung und Produktion seiner Vollhartmetall-Fräser setzt Hofmann & Vratny seit Herbst 2015 die Schleifmaschine Vgrind 160 von Vollmer ein.

maschinenmarkt.de Suche „Vollmer“



S
Schlatterer
Esband

Qualität in vielen Farben.

Made in Germany –
used worldwide

Bänder von Esband in vielen Ausführungen für jeden Zweck

Das endlose Schlatterer-Band (Esband) ist erhältlich z. B. als Antriebs-, Transport-, Format- oder Saugband. Ganz gleich, welche Anforderungen Sie an einen Maschinenflachriemen stellen, wir fertigen für Sie das passende Band – und zwar nach wie vor ausschließlich in Deutschland. So können Ihre Vorstellungen im direkten Dialog mit unseren Spezialisten schnell und kompetent realisiert werden.

Esband – Bänder, die begeistern!

ENDLOS
GEFERTIGT

www.esband.de