

MASCHINEN

Fünf-Achs-Zentren von **Hermle** rationalisieren die Fertigung anspruchsvoller Werkzeuge. **16**

WERKZEUGE

Ingersoll hat sein Produktportfolio unter anderem um neue Goldquad-Fräser erweitert. **64**

PERSPEKTIVEN

Ein Innovationsteam soll bei **Open Mind** für CAD/CAM neue Entwicklungen vorantreiben. **70**



Trochoidal

Neue Fräswerkzeuge von **LMT Tools** sind noch effizienter gestaltet und nutzen zudem die Technik des trochoiden Fräsens. **Seite 44**

Extra
Maschinen, Werkzeugen
Peripherie zum Dr
Bohren und F



Oemeta zeigte auf der Schleif-Fachmesse Grindtec mineralölfreie KSS und ein neues GTL-Schleiföl.

Sicherer schleifen

KSS – Besondere Schmierleistung bei geringer Verdampfung verspricht das mineralölfreie Schleiföl ›Oemetol 610 GT‹, das Oemeta vorgestellt hat. Anwender profitieren von sicheren Prozessen und längeren Werkzeugstandzeiten.

Auf der Grindtec in Augsburg zeigt Oemeta Chemische Werke GmbH als Hersteller leistungsfähiger Schneid- und Schleiföle sowie hocheffizienter Kühlschmierstoffe mit ›Oemetol 610 GT‹ ein neuartiges, mineralölfreies Schleiföl.

Malte Krone, Leiter Produktmanagement bei Oemeta, betont: »Unser synthetisches Produkt Oemetol 610 GT basiert auf Ölen der neuesten Generation, dessen Basisöle im sogenannten Gas-to-Liquids-Verfahren (GTL) gewonnen werden.« Die Produktgruppe der GTL-Öle ist eine wirkungsvolle Antwort auf die steigenden Anforderungen anspruchsvoller Schleif- und Zerspanungsprozesse der Zukunft.

Vorteilhaftes GTL-Verfahren

Beim Gas-to-Liquids-Verfahren werden aus Erdgas sehr reine, synthetische und damit mineralölfreie Basisöle gewonnen. Diese sind darüber hinaus frei von organischem Stickstoff, Aromaten, Schwermetallen, Zink- und Chlorverbindungen.

Dennoch weist das Neuprodukt sehr gute Leistungswerte und eine hohe Schmierleistung

bei geringer Verdampfung auf. So ist der Flammpunkt von Oemetol 610 GT um bis zu 17 Prozent höher und die Verdampfungsneigung bis zu 60 Prozent geringer gegenüber herkömmlichen Mineral- oder Hydrocrackölen.

Das sorgt für besseren Arbeitsschutz und geringeren Verbrauch. Eine höhere Schmierleistung und ein verbessertes Schaumverhalten mindern den Verschleiß um bis zu 20 Prozent. Das macht Prozesse sicherer und führt zu erheblich längeren Werkzeugstandzeiten.

Die Viskosität beträgt 11 mm²/s bei 40 °C. Der Flammpunkt liegt bei sehr hohen 204 °C, der Verdampfungsverlust bei niedrigen 24,3 Prozent bei 250 °C nach Noack. Das Öl weist eine Dichte von 0,826 g/cm³ auf. Durch spezielle EP- und AW-Additive überzeugt Oemetol 610 GT mit besonders guter Schmierleistung.

Ölfreie Kühlschmierstoffe

Darüber hinaus zeigt Oemeta auf der internationalen Fachmesse für Schleiftechnik ölfreie Kühlschmierstoffe mit ebenfalls gutem Arbeitsschutz und besten Leistungs- und Verbrauchswerten.

www.oemeta.com

13

Dreifach einfacher

BALINIT® LATUMA - PVD-Triathlon-Cham beim Neu- und Wiederbeschichten.

Ob beim Drehen, Fräsen oder Bohren mit Werkzeugen, Schneidplatten, HSS, VHM-Schaftwerkzeugen, BALINIT® LATUMA zeigt in allen Disziplinen Und sie bringt Höchstleistungen in jedem Werkstoff von GG bis zu HRS-Stählen.

Testen Sie BALINIT® LATUMA und holen Sie das Maximale aus Ihren Werkzeugen.

Oerlikon Balzers Coatings
Germany GmbH
D-55411 Bingen
T: +49 6721 793-0
info.balzers.de@oerlikon.com
www.oerlikon.com/balzers

oerlikon
balzers