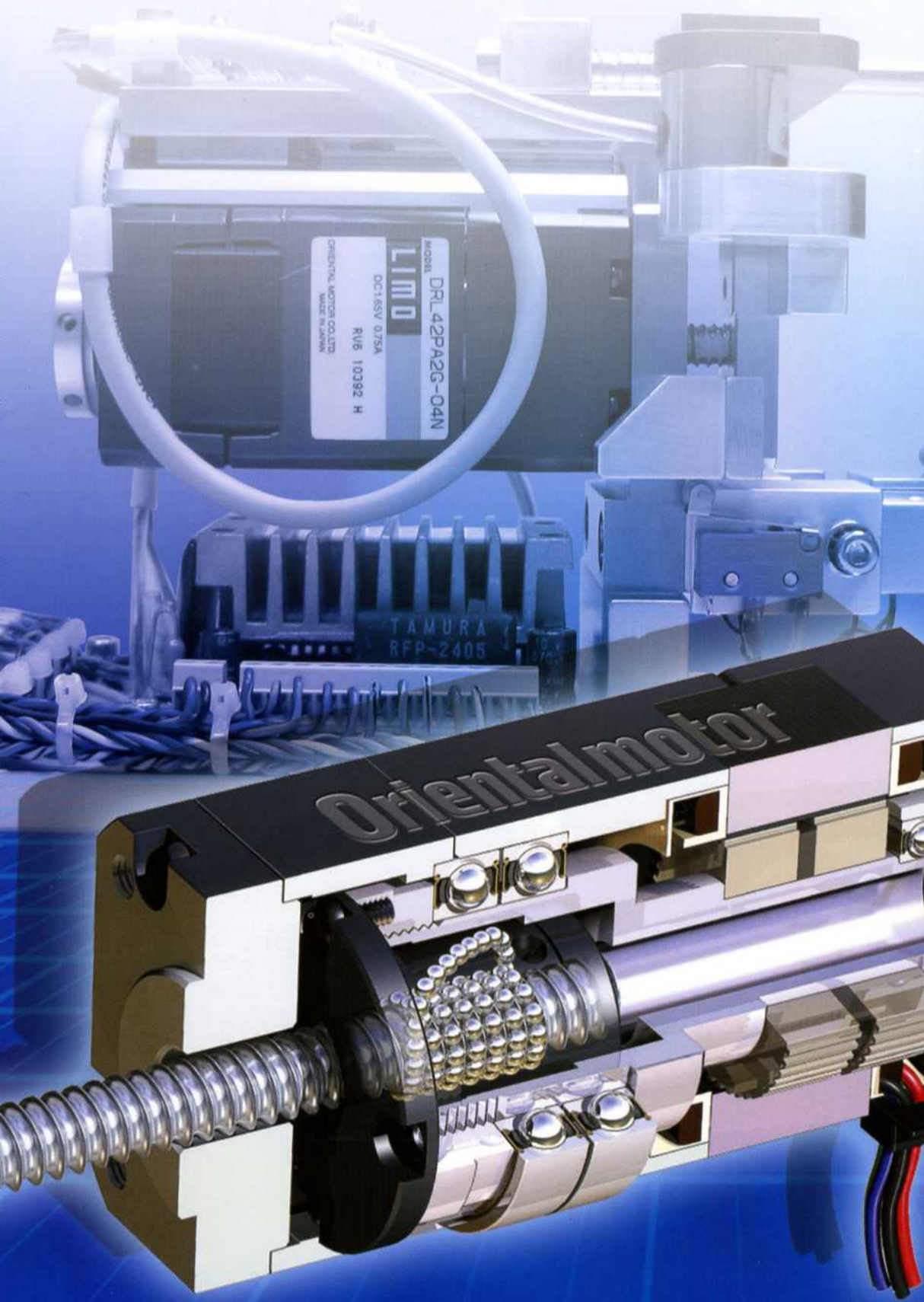


KEM

Informationsvorsprung für Konstrukteure

www.kem.de

2 / 2008



TITELTHEMA:
Elektrische
Antriebe

SONDERTEIL:
CAD/CAM

SERIE:
Nanotechnologie

PREMIUM INFO:
Frequenzumrichter
mit Rückführung



GAST DER KEM

Nikolaus Gräf,
Dunkermotoren

Schneller im Ziel!



DriveLine-Stellantriebe verschaffen auch Ihrer Anlage entscheidende Wettbewerbsvorteile. Diese flexible und modulare Technik zur Automatisierung macht eine dauerhafte Steigerung der Maschinen-effizienz und Produktqualität „zum Kinderspiel“.

Qualität lohnt – Innovation made in Germany. Fordern Sie uns!



SIKO GmbH, Tel. +49 7661 394-0, www.siko.de

KEM 079

DEMA
Präzisionsteile GmbH

Gedrehte Präzisions- ZEICHNUNGSTEILE

Ø 0,5 - 20 mm



Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001, ISO 14001:2004 und VDA 6.1

Breitenloher Weg 4
91166 Georgensgmünd
Tel.: 091 72 / 69 45-0
Fax: 091 72 / 69 45-40
www.dema-gmbh.de
info@dema-gmbh.de

KEM 078

EINSCHLAG- + ANSCHWEISSMÜTERN

FLANSCHMÜTERN

Einschlag-, Anschweiß- und Flansch-Muttern von LIMBACH bewähren sich für diverse industrielle Anwendungsbereiche:

- Sonderanfertigungen nach Kunden-Spezifikation
- höchste Qualitätsstandards
- flexibel und serviceorientiert durch eigenen Werkzeugbau, qualifizierte Beratung sowie schnelle und zuverlässige Logistik

Damit Ihrem konkreten Problem schnellstens ein exakter Lösungsvorschlag folgt, faxen Sie uns bitte Ihre Aufgabenstellung!

Karl Limbach & Cie. GmbH & Co. KG
Metallwarenfabrik · Erbslohstraße 16
P.O. Box 19 03 65 · D-42703 Solingen
Tel.: 02 12/39 80 · Fax 02 12/31 72 99
info@limbach-cie.de · www.limbach-cie.de

LIMBACH

KEM 077

Kunststoffmantel schützt und isoliert Kabel

Aus dem thermoplastischen Polyesterelastomer „Hytrell“ von Du Pont sind die Ummantelungen der Hochspannungs-Spiralkabel von Leoni Elocab, die bei Hochgeschwindigkeitszügen wie dem deutschen ICE oder dem spanischen Velaro die elektrische Energie von Wagen zu Wagen übertragen. Die Kabelummantelungen halten einer anspruchsvollen Kombination unterschiedlicher, durchweg extremer Beanspruchungen stand. An den Kontakten liegen Betriebsspannungen von bis zu 25 kV an. Die Kabel sind während der Fahrt permanent Schwingungen ausgesetzt und müssen Abstandsänderungen dynamisch kompensieren, die bei extremen Strecken-



führungen bis zu 1000 mm betragen können. Eine hohe Hydrolysebeständigkeit ist ebenso gefordert wie gute Rebound-Eigenschaften bei Temperaturen von -30° bis +80 °C.

www.kem.de

Online-Info

Hytrell	KEM 533
Kabel	KEM 534

Temperaturbeständiger Kunststoff

Der Kunststoff „Dura-Form HST“ von 3D Systems ist ein stabiler, temperaturbeständiger Rapid-Manufacturing-Werkstoff für Anwendungen, die eine erhöhte Stabilität, Steifigkeit und Temperaturbeständigkeit erfordern. Er bietet eine gute Genauigkeit und Reproduzierbarkeit in alle Richtungen des Koordinatensystems. Die daraus angefertigten Teile zeichnen sich durch eine hohe Oberflächenqualität und Detailgenauigkeit aus. Verarbeiter, die das anschließende Schleifen oder die weitere Bearbeitung vornehmen, erzielen mit wenig Auf-



wand sehr gute Ergebnisse. Dieser Kunststoff kann in Sinterstation-HiQ-SLS-Anlagen genutzt werden.

www.kem.de

Online-Info

KEM 535

Komplexe Feinstanzteile

Schiess produziert komplexe Feinstanzteile. Mit den beiden Pressen mit 1600 und 3200 kN Gesamtkraft konnte die Effizienz der Fertigung gesteigert werden. Die Pressen mit Servotechnologie schonen die Werkzeuge durch den reduzierten Schnittschlag. Sie ergänzen die 50 anderen selbst

gebauten Feinstanzpressen und erweitern die Kapazität des Anbieters. Für einen Kunden werden so mehrere Millionen Stück eines Feinstanzteils pro Jahr produziert. Durch weitere Bearbeitungsschritte der feingestanzten Teile wie zum Beispiel Biegen, Entgraten, spanende Bearbeitung oder eine Wärme- und Oberflächenbehandlung, erhalten die Kunden Teile zum sofortigen Einbau nach ihren Anforderungen. Feinstanzteile aus bis zu 12 mm starkem Stahlblech sind möglich.



www.kem.de

Online-Info

KEM 536