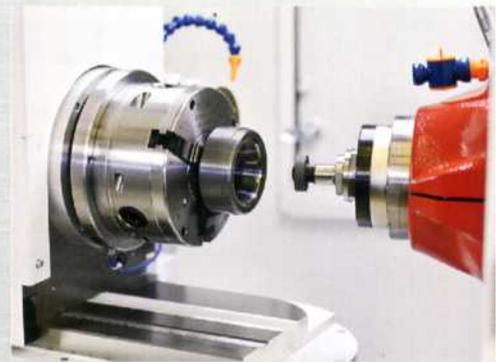


VDI-Z

Integrierte Produktion

Werkzeugmaschinen – Werkzeuge – C-Techniken – Automatisierung – Qualitätssicherung



Sonderteil Schleifen



Polieren

Kornverschleiß beim abrasiven Polieren mit Diamant

Antriebstechnik

Antriebsverstärker erhöhen Effizienz in Schleif- und Fräsmaschinen

Automobilproduktion

3D-Laserscanning beschleunigt Messabläufe

Die Maschine ist ideal geeignet für komplexe Werkstücke wie Hydraulikkomponenten, Kugellager, Werkzeugspindeln und Getriebe. Kurze Werkstücke werden direkt im Futter geschliffen, für lange Werkstücke steht eine Auswahl an verschiedenen manuellen und automatischen Lünetten zur Auswahl. Der Spindelrevolver kann bis zu vier Schleifspindeln aufnehmen. Daraus ergibt

sich eine Vielzahl an Innen- und Außen-schleifoperationen mit verschiedenen Werkzeugen in einer Aufspannung – für maximale Flexibilität bei besonderer Bearbeitungsgenauigkeit. Mit der Werkstückspindel-Achse C und zugehöriger Software schleift die VM 150 CNC unrunde Bohrungen wie Nocken, Mitnehmerflächen und Keilnuten sowie Gewinde.

Weitere Exponate auf dem Messestand sind die Rundschleifmaschine „Suprema 1000“ der Marke Jones & Shipman sowie die modulare Produktions-Außenrundschleifmaschine „Tschudin T25“.

www.kellenberger.com

www.hardinge.com

GrindTec: Halle 5, Stand 5115

Neun Top-Schleifmaschinen sowie erste eigene Maschine

Schleifkompetenz „für alle Fälle“

Tecnoteam, Kirchentellinsfurt, präsentiert auf der „GrindTec“ ein erweitertes Programm an kompetenten Schleifmaschinen-Partnern und zeigt neun Maschinen, darunter zahlreiche Neuheiten. Die Experten für Feinstbearbeitung haben einige neue Partner „an Bord“: So sind am 210 m² großen Messestand zwei Schleifmaschinen von Shigiya zu sehen. Der japanische Hersteller hat sein Produktprogramm an Rundschleifmaschinen erweitert.

Die neue Generation der Vertikalmaschinen „GAV“ kann nun Werkstücke bis 200 mm Länge bearbeiten und mit einer optionalen C-Achse zusätzlich zum Schleifen von Polygonen eingesetzt werden, Bild. Aufgrund der kompakten Bauweise ist die Serie ideal zur Automatisierung mit Robotersystemen geeignet. Für besondere Präzi-

sion beim Außenrundschleifen sorgt die neue „GPH“-Generation. Dafür ist sie mit einer hydrodynamischen Lagerung der Werkstückspindel sowie einem speziell entwickelten Antriebsmotor der Schleifscheibe ausgestattet, der Vibrationen dämpft.

Weitere „Highlights“ sind drei Werkzeugschleifmaschinen von Coborn: Das englische Familienunternehmen ist mit Pendelschleifmaschinen ein Pionier in der Bearbeitung von Diamantwerkzeugen und weltweit führend bei speziellen, hochpräzisen Maschinen für die PKD-, Edelstein- und Monokristall-Diamantindustrie. Maschinen der „PG“- und der „RG“-Serie bearbeiten natürliche Diamanten und Edelsteine, PKD-, CBN- und CVD-Werkzeuge und Verschleißteile sowie PKD-Rohlinge.

Die Doppelspindel-Rundschleifmaschine „Vector Twin Mark III“ von Curtis Machine Tools Ltd (CMT) lässt sich als Einzelmaschine genauso einsetzen wie in einer vollautomatisierten Produktionslinie, beispielsweise zum prozesssicheren Schleifen von Impellern an Turboladerläufern. Neu ist auch die erste eigene Maschine von Tecnoteam: Die „QGrind GM 35“ ist eine horizontale Innenrundschleifmaschine mit Doppelspindel. Sie ist in Zusammenarbeit mit führenden Maschinenherstellern entstanden und kann besonders gut an kundenspezifische Bedürfnisse angepasst werden. Dafür ist jede Spindel auf einem separaten Support montiert.



Die neue Vertikalmaschine „Shigiya GAV“ kann Werkstücke bis 200 mm Länge bearbeiten und zum Schleifen von Polygonen eingesetzt werden.

Bild: Tecno.team

www.tecnoteam.de

GrindTec: Halle 3, Stand 3020



KREBS & RIEDEL
Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG

Besuchen Sie uns:
Halle 1
Stand 1029
16. - 19. März 2016
Augsburg

GrindTec

- CBN- und Diamantwerkzeuge in keramischer Bindung
- Schleifscheiben in keramischer Bindung
- Schleifscheiben in Kunstharzbindung
- Faserstoffverstärkte Trenn- und Schleifscheiben

Wir beraten Sie bei jeder Schleifaufgabe und entwickeln gemeinsam mit Ihnen Ihre individuelle Schleifscheibe.

KREBS & RIEDEL
Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG
Bremer Str. 44 • 34385 Bad Karlshafen
Tel.: +49 5672 184-0
Fax: +49 5672 184-218
E-Mail: mail@krebs-riedel.de
Web: www.krebs-riedel.de



sv020816

Innovative Schleiftechnik seit 1895!