

WB Werkstatt + Betrieb

Zeitschrift für spanende Fertigung

3/2016

SPECIAL: **Schleifen, Hartfeinbearbeitung** Seite 43

SCHWERZERSPANUNG

Karussell mit Planscheibe:
7 m große Schmiedeteile
drehen und fräsen // Seite 14

GRINDTEC 2016

Innovationen mit Potenzial:
Was die Schleifmesse zum
Pflichttermin macht // Seite 34

QUALITÄTSSICHERUNG

Duo mit Perspektive:
Expertenrunde zum Thema
Bohren trifft Messen // Seite 82

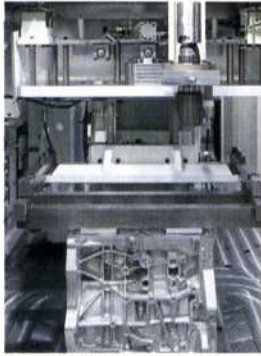


LMT•TOOLS
BELIN
FETTE
KIENINGER
ONSRUD

HONZENTRUM

Zylinderkopfs Liebling

Auf die Bearbeitung von Drei- und Vierzylinderblöcken ausgelegt ist die »powertrainhone Z« von Gehrung. Das modulare Konzept ermöglicht die komplette Honbearbeitung eines



© Gehrung

Werkstücks in einem Modul. Dank der drei Bearbeitungsstationen sind eine effiziente Honbearbeitung und kurze Taktzeiten gewährleistet. Der eingebaute Drehtisch sorgt für kurze Nebenzeiten und taktet das Werkstück durch die einzelnen Stationen. Ob Gantry, Rollenband oder eine andere Beladeart, Flexibilität für die Anwendungssituation ist gegeben.

Abgestimmte Werkzeugsysteme aus der PT-Serie sollen für hohe Prozesssicherheit sorgen. Für die Bearbeitung von Zylinderbohrungen optimiert, ermöglicht es die In-Prozess-Messung in zwei Ebenen.

Für Wartungsaufgaben sind die Honeinheiten sehr gut zugänglich und servicefreundlich zu erreichen.

Gehrung Technologies GmbH, 73760 Ostfildern
Tel. +49 711 3405-1 www.gehring.de

HYDROSTATISCHER FÜHRUNGSSCHUH

Reibungslose Schwingungsdämpfung

Wenn Bearbeitungsmaschinen hinsichtlich Präzision, Lebensdauer, Dämpfung, Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit optimiert werden sollen, sind hydrostatische Führungen unabdingbar.

Denn mit ihnen lassen sich Werkzeugstandzeiten und Nutzungsgrad der Maschinen erhöhen und bessere Oberflächenqualitäten



© Hyprostatik

erreichen. Die modularen und einbaufertigen Führungsschuhen von Hyprostatik Schönfeld können nahezu jede Maschine mit einer Schlittengröße ab 400 x 400 mm aufwerten. Da die Hydrostatiktaschen, die Regelung des Durchflusses und der Druckmessung im Führungsschuh integriert sind, ist die Umrüstung unkompliziert. Die Führungsschuhe werden erfolgreich bei Rund-, Flach- und Gewindeschleifmaschinen sowie bei Verzahnungsmaschinen und Hartdrehmaschinen eingesetzt.

Hyprostatik Schönfeld GmbH, 73035 Göppingen
Tel. +49 7161 965959-0 www.hyprostatik.de

CNC-STEUERUNG

Steigert die Maschineneffizienz

Die Ziele der CNC-Steuerung OSP suite sind hoch gesetzt: Senkung der Prozess- und Stillstandszeiten, schnelleres Set-up und in Summe eine Steigerung der Maschineneffizienz. So sollen Anwender ihre Kosten pro Teil verringern können. Als »offenes System« lassen sich auf der Steuerung sowohl Okuma-Technologien als auch Softwareanwendungen anderer Hersteller realisieren. So können fertigungsspezifische Anwendungen, die gemeinsam mit Werkzeug-, Messgeräte- oder Systemherstellern entwickelt wurden, problemlos in den Bearbeitungsprozess integriert werden.

Eigene Technologien, wie das Thermo-Friendly Concept, das Collision Avoidance System, das Machining Navi oder das 5-Axis Auto Tuning System, bieten neben der konfigurierbaren Touch-Oberfläche großes Potenzial zur Steigerung der Transparenz und der Produktivität.



© Okuma

Okuma Europe GmbH
47807 Krefeld, Tel. +49 2151 374-0
www.okuma.de

SCHLEIFMASCHINEN

Partner für Präzision

Sein Lieferprogramm hat Tecnoteam, Lösungsspezialist für die Feinstbearbeitung, um einige Schleifmaschinenhersteller erweitert. So ergänzt das japanische Unternehmen Shigiyama mit zwei Rundschleifmaschinen den Auftritt von Tecnoteam auf der GrindTec in Halle 3, Stand 3020.

Die GAV (Grinding Angular Vertical) kann Werkstücke bis 200 mm Länge bearbeiten und mit einer optionalen C-Achse zusätzlich zum Schleifen von Polygonen eingesetzt werden. Aufgrund ihrer sehr kompakten Bauweise ist die Serie GAV-GPV ideal zur Automatisierung mit Robotersystemen geeignet. Für die hohe Präzision beim Außenrundsleifen der GPH-Generation (Bild) zeigt sich die hydrodynamische Lagerung der Werkstückspindel verantwortlich. Zusammen mit einem vibrationsdämpfenden Antriebsmotor der Schleifscheibe erhöht sie die Qualität der Oberflächen.

Des Weiteren wird die Diamantwerkzeugbearbeitung mit Maschinen von Coburn sowie die erste Maschinenentwicklung von Teamtec selbst präsentiert: die QGrind GM 35, eine Innenrundsleifmaschine mit Doppelspindel.



© Tecnoteam

Tecnoteam GmbH, 72138 Kirchentellinsfurt
Tel. +49 7121 680856-0 www.tecnoteam.de